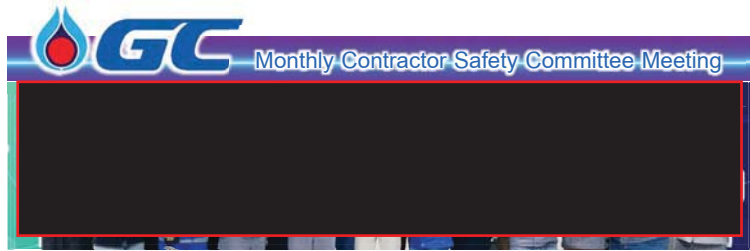


ภาคผนวก ข.49

ตัวอย่างเอกสารการประชุมร่วมกันระหว่างผู้บริหารและพนักงาน
เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน



PTTGC4 (ARO1)
26 July, 2024

Microsoft Team Meeting
13:30 - 14:30 Hrs.



Subject : พนักงานสะดุด Pump bunding curb ขณะเดินข้าม

Date & Time : วันศุกร์ ที่ 19 กรกฎาคม 67 เวลา 04.00 น.

Location : Refinery Tank Farm บริเวณ P-5261E

Detail : ขณะเดินข้าม Switch run down แท็งก์แล้ว พนักงานจึงได้เดินไปข้ามถนนเพื่อลงบันไดไปยังถังน้ำมัน 15 เมตร เมื่อเดินลงจากบันไดมา และเดินข้าม Pump bunding curb ที่มีความสูงประมาณ 25 cm. โดยได้ก้าวเท้าข้าม bund พ้น แต่เท้าขวาไม่ทันทำให้ตกลงมาเหยียบถังโฟมในบริเวณ Foam cart ซึ่งวางอยู่ทางซ้ายมือโดยประมาณ 4 เมตร โดยเมื่อลง 2 ช่วงแรกเหยียบกับ Foam cart เมื่อลงไปถึง OMB ได้ไม่มั่นคงจนเกิดการกระตุก 30 นาที เริ่มมีอาการปวดบริเวณมือและเท้ามากขึ้น จึงได้แจ้งให้ทีมพยาบาล GTC ซึ่งผลการตรวจเบื้องต้นไม่พบบาดเจ็บหรือกระดูกหัก แต่มีอาการปวดบริเวณมือและเท้า จึงได้นำส่งโรงพยาบาลเพื่อตรวจและรักษาพยาบาล โดยแพทย์ได้วินิจฉัยว่าบาดเจ็บเล็กน้อยจากอุบัติเหตุการเดินลงบันได และทำการ X-ray ขา และผลการวินิจฉัยเป็นปกติ

Severity: Medical Treatment Case

Possible causes :

1. การเดินข้ามบันไดที่มีความสูงต่างกัน (Pump bunding curb)

2. แผนผังงานที่พนักงานใช้เดินข้ามผ่านกว่ามาตรฐานเล็กน้อย

Immediate action:

1. ประเมินและจัดการความเสี่ยงเบื้องต้น และนำส่งทีมพยาบาลปฐมพยาบาลเบื้องต้น

2. หัวหน้างาน SM/SS ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ เพื่อทราบถึงสาเหตุในการสอบสวนหาสาเหตุ

3. สื่อสารสาเหตุเบื้องต้นไปยังหน่วยงาน และผู้เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องทราบ 23/07/24

Lesson learned from Incident:

เพื่อลดความเสี่ยงในการบาดเจ็บจาก การสะดุด-ตก (Slip-Trip-Fall) สามารถเกิดขึ้นได้ตลอดเวลา ควรใช้บันไดในกรณีที่จำเป็นเท่านั้น



Incident Case No. : S9525

Incident Title: พนักงานสะดุด Pump bunding curb ขณะเดินข้าม



พนักงานสะดุด Pump bunding curb ขณะเดินข้าม



สะดุดบริเวณขอบ/บันได จึงเสียหลักและตกลงไปบนถัง Foam cart และประตูดังกล่าวโดยไม่มีถัง 2 ช่วงชั้นไว้ที่ Foam cart ดังนั้น Foam cart อยู่ในท่าคุกเข่า มีถัง 2 ช่วงชั้นอยู่ที่ Foam cart (ตามภาพจำลอง)



วัตถุประสงค์ (Objective)

- 1 เพื่อทบทวนการทำงานให้ถูกต้องตามขั้นตอนและปลอดภัย
- 2 เพื่อมุ่งหาอันตรายและป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น
- 3 เพื่อคัดกรองผู้ปฏิบัติงานให้เหมาะสมกับงาน
- 4 เพื่อทบทวนโครงสร้างการบริหารการทำงาน



บริษัท **SMY GARDEN** หน่วยงาน **H-GA-FS**

ทำงานด้าน “ดูแลภูมิทัศน์” หมายถึงดูแลพื้นที่ภายนอกอาคารที่มีการปรับแต่งพื้นที่ให้มีประโยชน์ใช้สอยที่มีประสิทธิภาพ มีความร่มรื่นสวยงามและมีเอกลักษณ์ รวมทั้งการมีองค์ประกอบพื้นฐาน เช่น ระบบการให้แสงสว่าง ระบบให้น้ำต้นไม้ ระบบระบายน้ำและระบบป้องกันน้ำท่วม ระบบอำนวยความสะดวก เช่น ม้านั่ง ถังขยะ บ้าย ตลอดจนสิ่งประเทืองใจ เช่น น้ำพุ หรือประติมากรรม



Proactive Safety Stand Down

งาน ตัดแต่งในพื้นที่ GC4

Proactive Safety Stand Down

ตารางแผนงานตัดแต่งสำหรับพื้นที่ GC4/ARO1

ลำดับ	ชื่อพื้นที่/ต้นไม้	ชนิดไม้	ขนาด	สถานะ	ผู้รับผิดชอบ	วันที่
1	ต้นไม้ริมถนน	ไม้ดอก	10-15 ซม.	เขียว	สมชาย	10/10/2564
2	ต้นไม้ริมถนน	ไม้ดอก	10-15 ซม.	เขียว	สมชาย	10/10/2564
3	ต้นไม้ริมถนน	ไม้ดอก	10-15 ซม.	เขียว	สมชาย	10/10/2564
4	ต้นไม้ริมถนน	ไม้ดอก	10-15 ซม.	เขียว	สมชาย	10/10/2564
5	ต้นไม้ริมถนน	ไม้ดอก	10-15 ซม.	เขียว	สมชาย	10/10/2564
6	ต้นไม้ริมถนน	ไม้ดอก	10-15 ซม.	เขียว	สมชาย	10/10/2564
7	ต้นไม้ริมถนน	ไม้ดอก	10-15 ซม.	เขียว	สมชาย	10/10/2564
8	ต้นไม้ริมถนน	ไม้ดอก	10-15 ซม.	เขียว	สมชาย	10/10/2564
9	ต้นไม้ริมถนน	ไม้ดอก	10-15 ซม.	เขียว	สมชาย	10/10/2564
10	ต้นไม้ริมถนน	ไม้ดอก	10-15 ซม.	เขียว	สมชาย	10/10/2564

แผนงานการทำงานและปฏิบัติงาน ในพื้นที่ GC4
เกี่ยวกับงานตัดแต่ง
จะแบ่งพื้นที่ตามงานที่ได้รับมอบหมายดังต่อไปนี้
-งานดูแลทั่วไปประจำ (พื้นที่ควบคุม)
-งาน
-งาน



15

Proactive Safety Stand Down

งานตัดแต่งจะมีอุปกรณ์ที่ใช้งานทั้งหมด 2 ประเภท

ประเภทที่ 1 (ใช้กรรไกรตัดแต่ง)



ประเภทที่ 2 (ใช้เครื่องตัดแต่ง)



อุปกรณ์ที่ใช้ในการตัดแต่งแต่ละประเภท

ประเภทที่ 1 (ใช้กรรไกรตัดแต่ง)



ประเภทที่ 2 (ใช้เครื่องตัดแต่ง)



งานตัดแต่งในพื้นที่ควบคุม ตัดแต่งแบบใช้เครื่องตัดแต่ง



ตรวจเช็คอุปกรณ์เครื่องตัดแต่งก่อนเข้าทำงาน / วัดค่าแก๊สถังดับเพลิง



งานตัดต่อพร้อมภาพประกอบ



ประเมินความเสี่ยง

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่จะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
การเตรียมก่อนการปฏิบัติงาน - การจัดตั้งและผูกอุปกรณ์และเครื่องมือ ได้แก่ เครื่องตัดแต่ง, กรรไกรตัดแต่ง, ถังดับเพลิงขนาด 40 B	1.1 - บุคลากรตรวจสอบพื้นที่เกี่ยวกับกฎระเบียบด้านความปลอดภัย 1.2 - เครื่องมือและอุปกรณ์ก่อนนำมาใช้งานและเคลื่อนย้าย 1.3 - เครื่องตัดแต่ง ถังดับเพลิงได้รับการตรวจสอบสภาพการใช้งานก่อนใช้: จากไฟฟ้า 1.4 ค้นหาและระงับ ขีดอันตรายจากเดิน: วัตถุกระเด็นใส่	1.1 - Tool box talk ก่อนนำมาใช้ในทุกรอบ 1.2 - ห้ามใช้มือเปล่า และสวมหมวกกันน็อค ขณะปฏิบัติงาน 1.3 - ตรวจสอบสภาพเครื่องใช้จากหน่วยงาน Maintenance ก่อนปฏิบัติงาน 1.4.1 - ต้องมีสารเคมีใส่ Face Shield ทุกครั้ง 1.4.2 - ตรวจสอบค่าแรงดันแก๊สถัง Fire manประจำ พื้นที่ ขนาดไม่ต่ำกว่า 15 16 10A 40B-
ขั้นตอนเริ่มปฏิบัติงาน	2.1 - ผู้รับมอบอำนาจ งานก่อนได้รับอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่ 2.2 - ผู้รับมอบอำนาจ งานมีจุด 2.3 - ผู้รับมอบไม่ทราบขั้นตอน และอันตรายจากการปฏิบัติงาน	-2.1 - ผู้ควบคุมงาน (Permit Requestor/holder) ต้องติดธง Work permitกับเจ้าของพื้นที่โดยแนบเอกสาร JSA ประกอบ 2.2.1 - ผู้ควบคุมงานต้องสำรวจพื้นที่และท่า การจุดที่จะปฏิบัติงานให้ทีมงานทราบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 2.3.1 - ตรวจสอบสภาพความพร้อมของท่าอากาศยานในการทำอนุญัตินปฏิบัติงานอีกครั้ง 2.3.2 - ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลสำหรับการทำงานแต่ละครั้งให้มีสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน

ประเมินความเสี่ยง

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่จะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน - พนักงานเดินไปยังห้องขึ้น และนำ บันไดขึ้นลงขึ้นเครื่องขึ้น เครื่องขึ้นลง	3.1 - บันไดห้องขึ้นและนำ บันไดขึ้นลงเหล่านี้อาจเกิดการบาดเจ็บจากการทำงาน	3.1.1 - การเดินไปยัง บันไดขึ้นลงขึ้นเครื่องขึ้นต้องเดินให้ตรงไปยังบันไดขึ้นลงที่จะใช้โดยหลีกเลี่ยงพื้นที่ที่มีอันตราย (พื้นที่ที่มี Green Area เท่านั้น) 3.1.2 - ให้ฝ่ายตรวจสอบก่อนนำ บันไดขึ้นลงขึ้นไปยังห้องขึ้นลงซึ่งมีพนักงานขึ้นลงที่ปฏิบัติงาน 3.1.3 - ศักยภาพของบันไดขึ้นลงที่ปลอดภัย
- งานติดตั้งบันไดไปยังเครื่องขึ้นลง	4.1 - เครื่องขึ้นลงบน โถงปฏิบัติงาน ขาดการควบคุมเชิง : ลูกตกจากที่สูง	4.1.1 - ให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนใส่อุปกรณ์ PPE ที่จำเป็นให้ครบถ้วน รวมถึง หน้ากาก FaceShield, รองเท้ากันลื่น, ถุงมือหนัง 4.1.2 - ก่อนเริ่มงานทุกครั้งต้องตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือและอุปกรณ์ทุกครั้ง 4.1.3 - หากมีเหตุการณ์หรือสิ่งผิดปกติเกิดขึ้นเมื่อปฏิบัติงานให้ปลอดภัย ให้หยุดและแจ้งผู้บังคับบัญชาที่เกี่ยวข้องให้ทราบ
	4.2 - การนำวัสดุขึ้นลงเมื่อเริ่มเดินย่ำ 4.3 - พนักงานเดินขึ้นลง	4.2.1 - ลดการปฏิบัติงานที่ต่อเนื่องกันเป็นเวลานาน ๆ 4.3.1 - ตรวจสอบความพร้อมของพนักงานก่อนเริ่มงานในทุกวัน



ขอ
คุณ
ค่ะ

มาตรฐานอุปกรณ์และข้อกำหนดในงานนั่งร้าน

มาตรฐาน British Standards (BS) / European Standard (EN)

- มาตรฐานท่อเหล็กนั่งร้าน BS EN 12811 (BS 5973)
- มาตรฐาน Scaffold Tubes EN 39 (BS 1139-1)
- มาตรฐาน Couplers EN 74 (BS 1139-2)
- มาตรฐาน Scaffold Board BS 2482

Reference :

- BS EN 12811-1:2003 Temporary works equipment. Scaffolds. Performance requirements and general design
- BS EN 12811-2:2004 Temporary works equipment. Information on materials
- BS EN 12811-3:2002 Temporary works equipment. Load testing
- EN 39:2001 Loose end tubes for tube and coupler scaffolds. Technical delivery conditions
- EN 74-1:2005 Couplers, split pin and hasp for use in false work and scaffolds. Couplers for tubes. Requirements and test procedures
- BS 2482:2005 Specification for timber scaffold boards

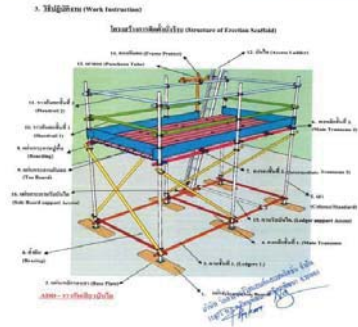
1. อุปกรณ์ (Equipment)

2. เครื่องมือช่าง (Tools)

อุปกรณ์ (Equipment)	เครื่องมือช่าง (Tools)	อุปกรณ์ (Equipment)
อุปกรณ์ยึด (Coupler)	ระดับ (Spirit Level)	อุปกรณ์ยึด (Coupler)
อุปกรณ์ยึด (Coupler)	อุปกรณ์ยึด (Coupler)	อุปกรณ์ยึด (Coupler)
อุปกรณ์ยึด (Coupler)	อุปกรณ์ยึด (Coupler)	อุปกรณ์ยึด (Coupler)
อุปกรณ์ยึด (Coupler)	อุปกรณ์ยึด (Coupler)	อุปกรณ์ยึด (Coupler)
อุปกรณ์ยึด (Coupler)	อุปกรณ์ยึด (Coupler)	อุปกรณ์ยึด (Coupler)
อุปกรณ์ยึด (Coupler)	อุปกรณ์ยึด (Coupler)	อุปกรณ์ยึด (Coupler)

2. เครื่องมือช่าง (Tools)

เครื่องมือช่าง (Tools)	เครื่องมือช่าง (Tools)	เครื่องมือช่าง (Tools)
เครื่องมือช่าง (Tools)	เครื่องมือช่าง (Tools)	เครื่องมือช่าง (Tools)
เครื่องมือช่าง (Tools)	เครื่องมือช่าง (Tools)	เครื่องมือช่าง (Tools)
เครื่องมือช่าง (Tools)	เครื่องมือช่าง (Tools)	เครื่องมือช่าง (Tools)
เครื่องมือช่าง (Tools)	เครื่องมือช่าง (Tools)	เครื่องมือช่าง (Tools)
เครื่องมือช่าง (Tools)	เครื่องมือช่าง (Tools)	เครื่องมือช่าง (Tools)
เครื่องมือช่าง (Tools)	เครื่องมือช่าง (Tools)	เครื่องมือช่าง (Tools)



3. แผนผังงาน (Work Instruction)

3.1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

3.2. ขอบเขต (Scope)

3.3. วัสดุ (Materials)

3.4. ขั้นตอน (Procedure)

3.5. ความปลอดภัย (Safety)

3.6. การบำรุงรักษา (Maintenance)

3.7. การตรวจสอบ (Inspection)

3.8. การบันทึก (Record Keeping)

3.9. การฝึกอบรม (Training)

3.10. การทบทวน (Review)

3. แผนผังงาน (Work Instruction)

3.1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

3.2. ขอบเขต (Scope)

3.3. วัสดุ (Materials)

3.4. ขั้นตอน (Procedure)

3.5. ความปลอดภัย (Safety)

3.6. การบำรุงรักษา (Maintenance)

3.7. การตรวจสอบ (Inspection)

3.8. การบันทึก (Record Keeping)

3.9. การฝึกอบรม (Training)

3.10. การทบทวน (Review)

3. แผนผังงาน (Work Instruction)

3.1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

3.2. ขอบเขต (Scope)

3.3. วัสดุ (Materials)

3.4. ขั้นตอน (Procedure)

3.5. ความปลอดภัย (Safety)

3.6. การบำรุงรักษา (Maintenance)

3.7. การตรวจสอบ (Inspection)

3.8. การบันทึก (Record Keeping)

3.9. การฝึกอบรม (Training)

3.10. การทบทวน (Review)

3. แผนผังงาน (Work Instruction)

ขั้นตอน (Step)	รายละเอียด (Details)
1	ตรวจสอบพื้นที่ทำงานและสภาพแวดล้อมก่อนเริ่มงาน
2	ตรวจสอบวัสดุและเครื่องมือช่างที่ใช้
3	ตรวจสอบความปลอดภัยของพื้นที่ทำงาน
4	ตรวจสอบความพร้อมของทีมงาน
5	ตรวจสอบความพร้อมของวัสดุและเครื่องมือช่าง
6	ตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่ทำงาน
7	ตรวจสอบความพร้อมของทีมงาน
8	ตรวจสอบความพร้อมของวัสดุและเครื่องมือช่าง
9	ตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่ทำงาน
10	ตรวจสอบความพร้อมของทีมงาน



SWO June 2024

SWO-2024-021163 : วันไม่ได้มีผู้รับเหมาเข้ามาทำงานติดตั้งนั่งร้านที่ U-432 แล้วในขณะที่ทำงานโดยการใช้อุปกรณ์ทุก เกิกนั่งร้านที่หน้าถนน ได้เห็นตรงกลางถนน ไม่ได้เห็นตรงกลางทางซ้ายของถนน แล้วในขณะที่ทำงานไม่ได้มีรถ เกรน ได้ขับตามหลังมา ผมจึงได้เข้าไปบอกให้พี่ผู้รับเหมาที่เซ็นรถชนเหล็กนั่งร้านได้เซ็นรถชิดซ้ายเพื่อหลบรถเกรน

SWO-2024-019678 : เมื่อวันที่ 07/06/2024 PTW No.HW 079266,079186 พบว่าในส่วนของ PTW จะระบุอุปกรณ์ทำงานทั้งหมด เพราะการทำงานเกี่ยวกับอุปกรณ์ที่ต้องซ่อมแต่พื้นที่นั้นไม่ถูกต้องจึงทำการหยุดเพื่อไม่ให้แก้ไขให้ถูกต้องเพื่อให้ได้ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

SWO-2024-021329 : จากการที่ได้เข้าสังเกตการณ์การทำงาน งานติดตั้งเสริม New pipe spool และ ติดตั้ง Support อุปกรณ์ 130-SN5 โดยบริษัท CR Asia Thailand HW-2024-076544 พบว่าในส่วนของ PTW จะระบุอุปกรณ์ทำงานทั้งหมด เพราะการทำงานจะระบุเฉพาะที่ 130-SN-5 ก็ได้ให้คำแนะนำไปว่า ในวันต่อไปให้ระบุจะงานที่เกี่ยวข้องจริงๆ ไม่ต้องระบุอุปกรณ์ที่ไม่ได้ไปทำงาน

SWO-2024-021329

จากที่ได้เข้าสังเกตการณ์ทำงาน งานติดตั้งเข็มเจาะ New pipe spool และติดตั้ง Support อุปกรณ์ 130-SN5 โดยบริษัท CR Asia Thailand HW-2024-076544 พบว่าในส่วนของ PTW ระบุอุปกรณ์มากเกินไป เพราะการทำงานจริงทำเฉพาะที่ 130-SN-5 ก็ได้ให้คำแนะนำไปว่า ในวันต่อไปให้ระบุเจาะจงมากขึ้นที่เกี่ยวข้องจริงๆ ไม่ต้องระบุอุปกรณ์ที่ไม่ได้ไปทำงาน

Action

- สื่อสารกับ Supervisor และ Permit Sup ระบุจุดงานเฉพาะบริเวณที่จะขออนุญาต PTW เท่านั้น
- ตรวจสอบความถูกต้อง รายละเอียดอุปกรณ์ที่ขออนุญาตในระบบ
- ไม่เปิด PTW นอกเหนืออุปกรณ์ที่ระบุ
- ปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด



Score Summary GC4 Contractor SSHE Performance Dashboard 2024 : by Month

No.	Company	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1.	KEAFER	200	200	200	320	-							
2.	PAE	200	200	200	320	320	320						
3.	EAST	200	200	200	320	320	320						
4.	GOME/MS	200	200	200	320	320	320						
5.	SAS	200	200	200	320	320	320						
6.	CR3	200	200	200	320	320	320						
7.	SMV	200	200	200	320	320	320						
8.	SRI	200	200	200	320	320	320						
9.	ECOFORCE	200	200	200	320	320	320						
11.	FLUOR	195	-	-	-	-	-						
12.	D-PLUS	200	200	200	320	320	320						
13.	PG-TECH	200	-	200	320	-	-						
10.	CAPE	-	190	200	320	320	320						
11.	EEE	-	200	200	320	-	-						
12.	GOME	-	200	200	320	320	320						
13.	Preventive Solution	-	-	200	320	320	320						
14.	JS-TECH					320	-						
15.	SYSTECH					320	-						

CSC Monthly Meeting June 2024

TOOL BOX TALK JULY 2024

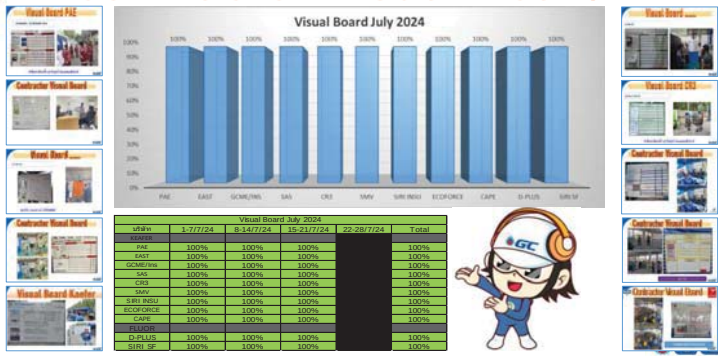
บริษัท	เข้าร่วม	สัปดาห์ที่ 1										สัปดาห์ที่ 2										สัปดาห์ที่ 3									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21									
PAE	100%																														
EAST	100%																														
GOME/MS	100%																														
SAS	100%																														
CR3	100%																														
SMV	100%																														
SRI INGU	100%																														
ECOFORCE	100%																														
CAPE	100%																														
D-PLUS	100%																														
SRI SF	100%																														

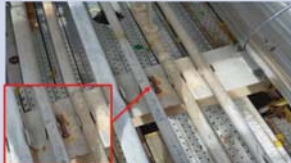
Effective Tool Box Talk

Effective Tool Box Talk June 2024

บริษัท	1-7/7/24	8-14/7/24	15-21/7/24	22-28/7/24	Total
PAE	100%	100%	100%	100%	100%
EAST	100%	100%	100%	100%	100%
GOME/MS	100%	100%	100%	100%	100%
SAS	100%	100%	100%	100%	100%
CR3	100%	100%	100%	100%	100%
SMV	100%	100%	100%	100%	100%
SRI INGU	100%	100%	100%	100%	100%
ECOFORCE	100%	100%	100%	100%	100%
CAPE	100%	100%	100%	100%	100%
D-PLUS	100%	100%	100%	100%	100%
SRI SF	100%	100%	100%	100%	100%

Contractor Visual Board



พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Aromatic 1 Unit 430	มีอุปกรณ์ที่หล่น ทีมงาน PAE ใดไม่พบเจอ Nut/Bolt ตกค้างอยู่บริเวณด้าน Beam อาจจะก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานในบริเวณด้านล่าง และอาจจะเกิดอุบัติเหตุของรถจากที่สูงได้ การแก้ไข ทีมงาน PAE จึงได้ดำเนินการการขันเก็บเศษ Nut/Bolt ที่หล่นมา และนำเศษมาใส่ถังขยะด้านล่าง	12/07/2024	PAE Anirut R.
ภาพประกอบ			
Before		After	
			

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
STOCK GAS	ปัญหาที่พบ - ได้เห็นตรวจสอบ Stock Gas ได้พบเจอ Gas ไม่ได้คล้องโซ่ และ ไม่ติดที่คั่น อาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุ Gas สลัด และทำให้เกิดอันตรายได้ การแก้ไข - จึงได้ทำการคล้องโซ่ และ ติดที่คั่นไว้เรียบร้อยแล้ว เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุ	24-7-24	EAST กนกพล ขววงค์
ภาพประกอบ			
Before	After		
			

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Substation-A	ปัญหาที่พบ : พนักงานขึ้นบันได A ในถังเก็บน้ำล้างล้าง และเจาะรูใส่ทางไหลน้ำใส่เหล็กเส้นมาเชื่อม การแก้ไข : Safety ไม่ดีระหว่างการเข้าถังเก็บน้ำเพื่อเชื่อมบันไดทุกครั้งที่ขึ้นทำงานบนบันได เพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟ และใส่สวมใส่อุปกรณ์ PPE ไม่ครบทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน	18/07/2567	สิทธิพล



พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Reformer2 200-V39	ปัญหาที่พบ พบทางเชื่อมของถังน้ำถังไม่ได้ติดตั้งสายรัดของทางเดินสัญจร การแก้ไข แจ้งหัวหน้างาน และพนักงานประจำเข้าตรวจสอบและทำการติดตั้งสายรัดให้เรียบร้อย เพื่อป้องกันอุบัติเหตุในช่องทางเดินสัญจร	July 24/ Completed	CR3



พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
ตอนที่ฝึกผู้รับเหมา	ปัญหาที่พบ ปรากฏว่าความแรงของลมในถังเก็บน้ำจำนวนมาก การแก้ไข แก้ไขโดยใส่ความยาวไม่เท่าความยาวเดิม	19-7-67	สุรฤทธิ เกษมสานต์



พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
New Area 390-E1 390-FT-7A/8/C	ปัญหาที่พบ พิจารณา PM ของ Manual Block Valve และ Flow Transmitter 5 psi Leak มีรอยซึมออกมา Stem Valve ทำให้เกิดเป็นอันตรายและเกิดระเบิดของ Hydrocarbon หากไม่รีบแก้ไข การแก้ไข พิจารณาไม่ให้ออก Operation และทำการขัน Stop Leak, Stem Valve แล้วได้ทำการตรวจสอบ Hydrocarbon ไม่มีการรั่วซึม	8-07-2024	วิมล โปทกุล GCME



พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Aromatic 1 431-FV-88	ปัญหาที่พบ - พบเศษ Insulation จากงานเชื่อม/หุ้ม Insulation ร่วงหล่นลงสู่รางระบายน้ำของทาง GC อาจทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม การแก้ไข - ทำการเก็บเศษระบายน้ำเศษ Insulation และใส่ถุงขยะทิ้งที่ทางงาน รื้อ/หุ้ม Insulation หากมี Blue Sheet ปิดรางระบายน้ำบริเวณที่มีการทำงาน เพื่อป้องกันไม่ให้เศษ Insulation ร่วงหล่นลงสู่รางระบายน้ำ	12-07-2024	CAPE สาธิต คอบระชน



พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Reformer 1 ด้านหน้า 100-P007A	ปัญหาที่พบ - พบเศษ Insulation ตกตามพื้นบริเวณด้านหน้า 100-P007A การแก้ไข - ทีมงาน คัดลอก ขยะจัดเก็บทำความสะอาด 5 ส.พื้นที่	02-07-24	DPLUS สุรัตน์ แซ่ตั้ง



Safety Inspection Report					
พื้งที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ		
540-P-007 A	ปัญหาที่พบ – พบว่าระบบทำงานโดยอัตโนมัติตามเงื่อนไขของการทำงานจากปุ่มกดปรังค์ส่วนEmergency อาจเกิดอันตรายต่อคนงานได้หากไม่ใส่ใจ การแก้ไข - แจ้งให้พนักงานทราบ แล้วยึดให้ปลอดภัยทำงานก่อนปลดข้อผิดพลาดเพื่อความปลอดภัยซึ่งอาจมีทั้งกรณีฉุกเฉิน ตลอดถึงแจ้งให้กานแก้ไข จากนั้นให้วิศวกรตรวจสอบจนสามารถใช้งานได้จึงรายงานผลกลับสภา	25-07-2024	สาธิต SR		
ภาพประกอบ					
Before			After		
					



Safety Inspection Report			
วันที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Work Shop	มีเหตุการณ์ชน - พบว่าอุปกรณ์ที่เก็บไว้บนโต๊ะทำงานกีดขวางการเดินของรถโฟล์กคลิฟที่จอดอยู่ใกล้กับบริเวณดังกล่าว การแก้ไข - จัดให้ที่ทำงานบนโต๊ะโดยลดการกีดขวางอุปกรณ์ที่เก็บไว้บนโต๊ะทำงานกีดขวางการเดินของรถโฟล์กคลิฟ และ ผู้ทำงานได้ปฏิบัติตามคำสั่งอุปกรณ์ที่เก็บไว้บนโต๊ะ	24-7-2024	สุวิทย์ SR
ภาพประกอบ			
Before		After	



Date 11/07/2024

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date /Status	ผู้รับผิดชอบ
431-E12	มีป้ายเตือน พระเทพวงศาภิวัฒนาสมาคมกักตุนยาไปเก็บยืมจากหอพักการใช้ยาได้ ภายใน 15 วัน ถ้าอุปกรณ์และสิ่งต่าง ๆ ของหอพักมีสิ่งผิดกฎหมาย	11/07/67	Ecoforce

การประเมิน



SWO-2024-025857 ผู้รับเหมาที่ทำงานหุ้ม Insulation ที่ตัวบ่ม 540-P7A เข้าทำงานโดยสวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ได้อย่างครบถ้วน หลังจากเห็นการทำงานแล้ว จึงได้เข้าไปพูดคุย และชมเชย ผู้รับเหมาที่รับทราบ

SWO-2024-025579 งาน repair and painting line 431-E1 โดย บ. Ecoforce ได้สังเกตุดูการทำงาน ที่ทำงานเป็นทีม ทำงานด้วยความระมัดระวัง ก็ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ตามขั้นตอน สวมใส่ PPE ครบทุกคน และทำ 5ส. ได้สะอาดเรียบร้อย ก็ขอชื่นชมครับ

SWO-2024-025653 เมื่อวันที่ 6 ก.ค. 2567 บริษัท 925-TK3 พบผู้ได้รับเหมาทำสิ่งปลูกสร้างเครื่องเล่นนั่งร้าน โดยได้พบกับหัวหน้างานและ Safety ของอาฟางรัน สิริ ชัดเชต ขวามอง จากกลุ่มอาฟางรัน จากการพูดคุยสอบถามพบว่ามีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ของ แต่ละคน สามารถระบุความเสี่ยง วิธีการทำงาน ความเสี่ยง ถูกต้อง ชัดเจน ตลอดจนปฏิบัติตามขั้นตอนความเสี่ยง อาฟางรันงาน ใบอนุญาตทำงาน อย่างครบถ้วน ถูกต้อง กระผมจึงได้กล่าวชมเชยและขอบคุณทีมงานของบริษัท สิริ ชัดเชต ขวามอง จากัดที่ช่วยกันกำกับดูแลเพื่อความปลอดภัย

SWO-2024-023414 ขอชื่นชมทีมงาน Instrument ทำงาน Calibrate Transmitter บนเครื่อง ได้สามใส่ Safety Harness และอุปกรณ์ PPE ครบถ้วน ทำงานตามขั้นตอนอย่างเข้าใจและปลอดภัย



SWO-2024-025229 พบได้มีงาน confined space งานเข้าไป ทำความสะอาด ภายใน tank 500-TK2 ซึ่งขณะให้ผู้รับเหมา เข้าไปทำงานภายใน แต่ได้เกิดมีสภาวะเสี่ยง Fire Alarm ขึ้นมา U-000 แล้วผู้รับเหมาทำการหาของอยู่ภายในได้โดยสิ้นเชิงและ ภาย ผู้ช่วยเทคนิคได้รีบไปแจ้งสถานการณ์และ รีบได้เข้าไปให้ดูงานจนแล้วเสร็จได้โดยเรียบร้อยแล้วจึงเรียกช่างเทคนิคเข้าไปทำงาน confined ออกรวมก่อนเพื่อตรวจสอบสภาวะภายในเมื่องานในแล้วจึงรีบนำรถมาได้ทำความสะอาด ขับขึ้นไปยังตัว (เมื่องได้ตั้งรับ งานเสร็จแล้ว) ถ้าได้โดยสิ้นเชิงแล้ว Alarm ดังๆ ที่เห็นงานอาจจะและคอยรับประกาศ ภาย ทางแจ้งเตือน ก่อนที่จะทำการเข้า

SWO-2024-024193 เดิน จด log sheet ผ่านไปตบรบริเวน 200-C-001 ได้มีผู้รับเหมามานั่งใกล้กับรบริเวนบันไดทางขึ้น compressors 200-C-001 ซึ่งตำแหน่งที่นั่งตรงกับมี steam ออก ATM อยู่ด้านบนเหนือ ศรีระพอดิ เลยเข้าไปเตือน ให้ย้ายที่ไปนั่ง ที่อื่น ซึ่งอันตรายอาจโดนน้ำร้อนลวกได้ (ผู้รับเหมารอทำงานบริเวณ unit 540)

SWO-2024-025583 เมื่อวันที่ 23/07/67 ขณะที่ทำการออก Work permit พบว่า Work permit No.HW-2024-107647 ในรายละเอียดงาน ขอทำการ Repair and painting at O-431-E-001 #ขออนุญาตใช้เครื่อง Generator แต่อุปกรณ์ที่จะทำจริงคือ 431-V4 ย้ำเตือนให้ผู้รับเหมาตรวจสอบรายละเอียดงานต่างๆ ในการขอ Work permit ให้ถูกต้องก่อนที่จะส่งมาทำการอนุมัติ

SWO-2024-025186 งานเดินตรวจสอบการทำงานบริเวณพื้นที่ 940-H-1 งานชุดเดินเพื่อหารอยรั่วของท่อไอน้ำถึง คุณสุรัตน์ เป็นผู้ขอใบอนุญาต และใช้รถชุดเดิน มีพนักงานผู้รับเหมาไปนั่งบนราวกันตกตรวจขอบถนนและใกล้กับงานที่ชุดเดิน ผมจึงได้ทำการเรียกหาวิทยุ ให้คุณอัฐพล ให้ไปบอกผู้รับเหมาอย่ามานั่งบนราวกันตกอีกนะครับอาจจะเกิดการตกและเกิดอุบัติเหตุได้ครับ



[illegible]

กิจกรรม	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
5 ส. เพื่อนผู้เจริญ	มีวิทยากรบรรยายเรื่องอุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดสวิตช์กึ่งการตรวจจากทีมไฟฟ้า GC หมดอายุ การแก้ไข ดำเนินการให้ทางทีมไฟฟ้า GC ตรวจสอบใช้พร้อมกัน	26/07/2024	PAE

After



กิจกรรม	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
5 ส. เพื่อนอยู่ไกลไกล	มีลูกหาที่นอน ตรวจพบชั้นวางของเก่าที่มีการรื้อกันที่ผิดวิธี อาจจะทำให้เกิดอันตรายกับคนที่ พักนอน	26/07/2024	PAE
	การแก้ไข นำผ้าก๊อกล้อดำเนินการจัดซื้อไปภายในเดือนสิงหาคมครับ		

Before



After



พื้นที่	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Work Shop	ปัญหาที่พบ - เมื่อถามถึงแนวทางข้างขึ้นที่ มีรางวัลเมื่อพร้อมต่อการสนับสนุนทางธุรกิจ อาจจะทำให้เกิดข้อได้จากการเดินสะดวก ทบทวน เพราะเป็นบริเวณที่มีการเดินเข้าเดินออกตลอดเวลา ความเห็น - นำหลักการเพื่อลด-ด้านาคิดว่าบริเวณทางเดินรอบๆ เพื่อมองเห็นชัดขึ้นจากคนที่เข้า-ออกพื้นที่ จะได้เกิดปัญหาการเดินสะดวก ทบทวน	17-7-24	EAST

Before

[illegible]

พื้นที่	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Work Shop	<u>ปัญหาที่พบ</u> - สิ่งขยะที่นำมาทิ้งไว้ ไม่มีการคัดแยกอย่างชัดเจน มีการปนเปื้อนของขยะหลายชนิด <u>การแก้ไข</u> - แจ้งทางบริเวณใกล้เคียงมีถังขยะที่แยกและระบุตามไว้ให้ จึงตัดสินใจนำถังขยะมาวางไว้ที่บริเวณที่ขยะที่ปะปนกัน แทนไปใช้ถังที่มีการแยกไว้แล้ว Wdsh Shop โดยทิ้งขยะไปให้แทน	18-7-24	EAST

Before



After



พื้นที่	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Work Shop	ปัญหาที่พบ - ตู้เก็บเครื่องมือ อุปกรณ์การทำงาน ไม่มีการขจัดเงาบริเวณหน้าตู้ การแก้ไข - ทำการปรับย้ายมาติดตั้งบริเวณหน้าตู้แต่ละตู้ เพื่อให้ทราบมาจุดแต่ละตู้ในเก็บเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ ทำให้ง่ายต่อการหาของและจัดเก็บ รวมทั้งดูระเบียบเรียบร้อย ไม่เกะกะกีดขวางการทำงาน	17-7-24	EAST

Before



	<u>After</u>
--	---------------------



พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
ห้องเก็บของพื้นที่GC4	พนักงานบริษัท สุพรรณิการ์ แอร์ ชีพหลาย จำกัด ได้ทำการรื้อเก็บอุปกรณ์เครื่องปรับอากาศพื้นที่และเครื่องไว้ที่ห้องเก็บของเรียบร้อยแล้ว		ลิทธิพล

ภาพประกอบ

Before



After





พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
ห้องเก็บของพื้นที่GC4	พนักงานบริษัท : ได้พบว่าห้องเก็บของ ช่างแอร์ มีของเคาะคานาน้ำในCompressor ความถี่ : พนักงานของ ม.สุพรรณิการ์ แอร์ ชีพหลาย ได้ทำความสะอาดพื้นที่และเก็บภาชนะบรรจุพื้นที่ สกปรกเสร็จเรียบร้อยแล้ว	25/7/2567	ลิทธิพล

ภาพประกอบ

Before



After





การใช้งานภาชนะน้ำร้อน

Unsafe : ภาชนะน้ำร้อนตั้งอยู่จุดที่นึ่งผักอาจทำให้พนักงานโดนน้ำร้อนลวกได้

Action : จัดให้มีจุดวางสำหรับภาชนะน้ำร้อน โดยให้ห่างจากตัวพนักงาน

กิจกรรม 5 ส.

CR8



แบ่งจุดทำงานกับโต๊ะผักให้ชัดเจน

Unsafe : พบว่ามีการนำกล่องเครื่องมือวางอยู่โต๊ะสำหรับรับประทาน อาหาร

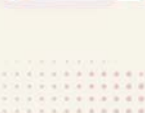
Action : เน้นย้ำพนักงานให้มีการแบ่งแยกจุดสำหรับรับประทาน อาหารชัดเจน และจัดให้มีตู้สำหรับใส่เครื่องมือโดยเฉพาะ



ถึงสารเคมี

Unsafe : พบถึงสารเคมีไม่ได้ใช้งานบริเวณเดินที่ผัก

Action : แจ้งกับหัวหน้างานถึงอันตราย และเตรียมนำถังออกจากพื้นที่ 26 Jul 2024





มาตรการแก้ไข กิจกรรม 5ส. เพื่อนอยู่เราดูแล

บริษัท SMV GAR DEN

ก่อนปฏิบัติ	หลังปฏิบัติ
 มีตะขอเกี่ยวหลังบนหลังคาบริเวณที่พักพนักงาน	 ทำการแก้ไข : โคนน้ำออกจากบริเวณที่พักและเลิกใช้



เพื่อนอยู่เราดูแล

Before



After





เพื่อนอยู่เราดูแล

Before



Before





5ส. เพื่อนอยู่เราดูแล CAPE

เหตุการณ์

➢ เจ้าหน้าที่ตรวจเช็คถังเก็บน้ำฝน พบว่ามีน้ำรั่วซึมจากถังเก็บน้ำฝน 1 ถัง จึงได้ทำการปิดกั้นถังเก็บน้ำฝนดังกล่าว และนำถังเก็บน้ำฝนดังกล่าวไปซ่อมแซม

การแก้ไข

➢ การซ่อมแซมถังเก็บน้ำฝนดังกล่าว เพื่อให้การรั่วซึมหยุด



กิจกรรมเพื่อนอยู่ เราดูแล วันที่ 17-07-2024

การตรวจสอบที่พักรับ N.D Plus

Comment : มีการตรวจดูอุปกรณ์ทำความสะอาดไว้ข้างตู้คอนเทนเนอร์ โดยไม่มีการบันทึกข้อมูลพื้นที่ที่สำรวจ



Closed Issue : จัดทำพื้นที่สำหรับจัดเก็บอุปกรณ์ทำความสะอาดและติดป้ายบ่งชี้



Monthly Contractor Safety Committee Meeting

ทำตามกฎ ขั้วนิย
ไม่ปลอดภัย...พวกเราไม่ทำ

PTTGC4 (ARO1)
30 August, 2024
On-Site Meeting
13:30 - 14:30 Hrs.



ข้อควรระวัง

การทำงานในช่วงหน้าฝน

1. ไรต์คิด
การทำงานในช่วงหน้าฝน ต้องระวังเรื่องความปลอดภัย โดยเฉพาะเรื่องไฟฟ้ารั่วซึม และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝน

2. ไฟฟ้าช็อต
การทำงานในช่วงหน้าฝน ต้องระวังเรื่องความปลอดภัย โดยเฉพาะเรื่องไฟฟ้ารั่วซึม และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝน

3. สลัดรีด
การทำงานในช่วงหน้าฝน ต้องระวังเรื่องความปลอดภัย โดยเฉพาะเรื่องไฟฟ้ารั่วซึม และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝน

4. ไฟฟ้า
การทำงานในช่วงหน้าฝน ต้องระวังเรื่องความปลอดภัย โดยเฉพาะเรื่องไฟฟ้ารั่วซึม และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝน

การป้องกัน

การทำงานในช่วงหน้าฝน

1. ฉุกเฉิน
การทำงานในช่วงหน้าฝน ต้องระวังเรื่องความปลอดภัย โดยเฉพาะเรื่องไฟฟ้ารั่วซึม และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝน

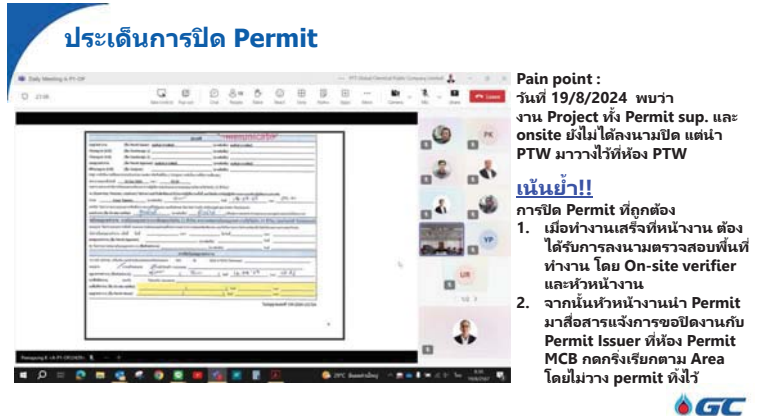
2. ไฟฟ้าช็อต
การทำงานในช่วงหน้าฝน ต้องระวังเรื่องความปลอดภัย โดยเฉพาะเรื่องไฟฟ้ารั่วซึม และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝน

3. สลัดรีด
การทำงานในช่วงหน้าฝน ต้องระวังเรื่องความปลอดภัย โดยเฉพาะเรื่องไฟฟ้ารั่วซึม และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝน

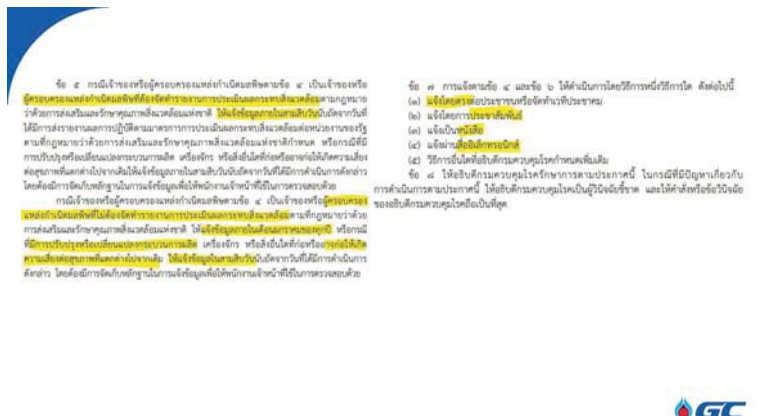
4. ไฟฟ้า
การทำงานในช่วงหน้าฝน ต้องระวังเรื่องความปลอดภัย โดยเฉพาะเรื่องไฟฟ้ารั่วซึม และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝน

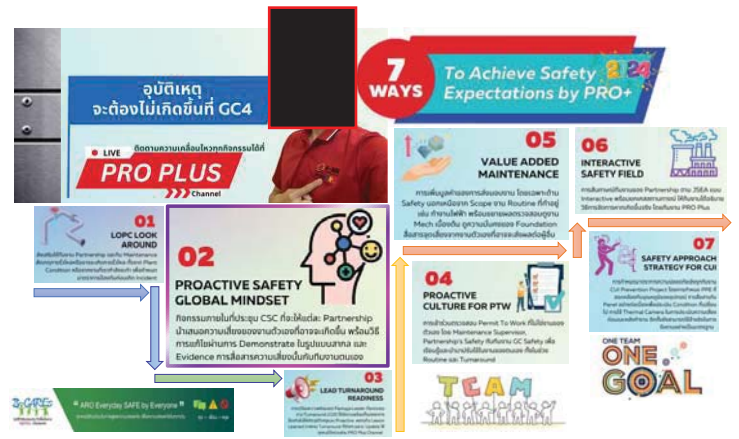




[illegible][illegible]

No.	กฎหมาย	กระทรวง	ประกาศ	บังคับใช้	ความสอดคล้อง	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	การดำเนินการ
1	ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง การแจ้งข้อมูลที่จะดำเนินการเกี่ยวกับการเพิกถอน การป้องกัน หรือการควบคุมโรคจากสิ่งมีชีวิตดัดแปลงพันธุกรรมที่ได้รับหรืออาจได้รับสิทธิ พ.ศ. ๒๕๖๑	สาธารณสุข	30 ก.ค. 2567	29 ก.ค. 2568	อยู่ระหว่างดำเนินการ	Q-SH-A1/ Q-SH-A2	แจ้งข้อมูลที่จะดำเนินการเพิกถอนการมีทรัพย์สินจากสิ่งมีชีวิตดัดแปลงพันธุกรรมที่ได้รับหรืออาจได้รับสิทธิ

[illegible][illegible]



ECOFORCE

The Integrated Cold Works Specialist Cutting your production and operation cost with the benefit of zero accidents

Our service

- ▶ 1.Composite Wrap / Corrosion Protection Wrap
- ▶ 2.Coating
- ▶ 3.Painting (Design Painting System)
- ▶ 4.Lining / Liner
- ▶ 5.FireProof
- ▶ 6.Sand Blast And Blast Cleaning
- ▶ 7.Online Leak sealing

Work procedure

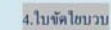
- ▶ Site survey
- ▶ Design Composite
- ▶ Method/product data
- ▶ Calculator/ Chemical resistance
- ▶ JSA / safety data sheet / Tools list

Calculator/ Chemical resistance

WORK METHOD PAINTING

- SURFACE PREPARATION**
 - Solvent Cleaning SSPC-SP1
 - Hand Tool Cleaning SSPC-SP2
 - Power Tool Cleaning SSPC-SP3
- PAINTING APPLICATION**
 - การพ่นสี
 - การทาสี
- QA/QC INSPECTION**
 - Surface preparation and painting inspection
 - Inspection tool

1. Generator

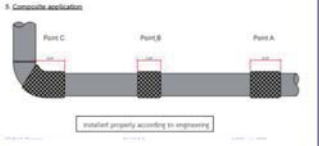
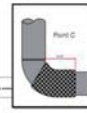
[illegible]

The collage consists of three overlapping forms titled "PROPOSAL FOR AGRICULTURE". The top form is partially obscured by the middle one, which is in turn partially obscured by the bottom one. The forms contain various fields for agricultural proposals, including sections for "PROPOSAL FOR AGRICULTURE" and "PROPOSAL FOR AGRICULTURE".

Information: www.hugoboss.com
Address: 10000 Wilshire Blvd., Suite 1000, Beverly Hills, CA 90212
Phone: (310) 276-1000
Fax: (310) 276-1001
E-mail: info@hugoboss.com
Website: www.hugoboss.com
Product Line: Men's and women's apparel, accessories, shoes, watches, jewelry, fragrance, eyewear, luggage, and more.
Target Market: High-end, luxury, sophisticated, and stylish.
Price Range: \$100 - \$10,000+
Seasonal Sales: Spring/Summer, Fall/Winter, and Resort collections.
Key Features: High-quality materials, expert craftsmanship, and iconic designs.
Competitors: Gucci, Prada, Louis Vuitton, Chanel, and other luxury brands.
Strengths: Strong brand identity, excellent customer service, and a wide range of products.
Weaknesses: High price point and limited availability in some markets.
Opportunities: Expansion into new markets and product lines.
Threats: Increasing competition and changing consumer preferences.

Start	End	Activity
1	2	Activity 1
2	3	Activity 2
3	4	Activity 3
4	5	Activity 4
5	6	Activity 5
6	7	Activity 6
7	8	Activity 7
8	9	Activity 8
9	10	Activity 9
10	11	Activity 10
11	12	Activity 11
12	13	Activity 12
13	14	Activity 13
14	15	Activity 14
15	16	Activity 15
16	17	Activity 16
17	18	Activity 17
18	19	Activity 18
19	20	Activity 19
20	21	Activity 20
21	22	Activity 21
22	23	Activity 22
23	24	Activity 23
24	25	Activity 24
25	26	Activity 25
26	27	Activity 26
27	28	Activity 27
28	29	Activity 28
29	30	Activity 29
30	31	Activity 30
31	32	Activity 31
32	33	Activity 32
33	34	Activity 33
34	35	Activity 34
35	36	Activity 35
36	37	Activity 36
37	38	Activity 37
38	39	Activity 38
39	40	Activity 39
40	41	Activity 40
41	42	Activity 41
42	43	Activity 42
43	44	Activity 43
44	45	Activity 44
45	46	Activity 45
46	47	Activity 46
47	48	Activity 47
48	49	Activity 48
49	50	Activity 49
50	51	Activity 50
51	52	Activity 51
52	53	Activity 52
53	54	Activity 53
54	55	Activity 54
55	56	Activity 55
56	57	Activity 56
57	58	Activity 57
58	59	Activity 58
59	60	Activity 59
60	61	Activity 60
61	62	Activity 61
62	63	Activity 62
63	64	Activity 63
64	65	Activity 64
65	66	Activity 65
66	67	Activity 66
67	68	Activity 67
68	69	Activity 68
69	70	Activity 69
70	71	Activity 70
71	72	Activity 71
72	73	Activity 72
73	74	Activity 73
74	75	Activity 74
75	76	Activity 75
76	77	Activity 76
77	78	Activity 77
78	79	Activity 78
79	80	Activity 79
80	81	Activity 80
81	82	Activity 81
82	83	Activity 82
83	84	Activity 83
84	85	Activity 84
85	86	Activity 85
86	87	Activity 86
87	88	Activity 87
88	89	Activity 88
89	90	Activity 89
90	91	Activity 90
91	92	Activity 91
92	93	Activity 92
93	94	Activity 93
94	95	Activity 94
95	96	Activity 95
96	97	Activity 96
97	98	Activity 97
98	99	Activity 98
99	100	Activity 99
100	101	Activity 100
101	102	Activity 101
102	103	Activity 102
103	104	Activity 103
104	105	Activity 104
105	106	Activity 105
106	107	Activity 106
107	108	Activity 107
108	109	Activity 108
109	110	Activity 109
110	111	Activity 110
111	112	Activity 111
112	113	Activity 112
113	114	Activity 113
114	115	Activity 114
115	116	Activity 115
116	117	Activity 116
117	118	Activity 117
118	119	Activity 118
119	120	Activity 119
120	121	Activity 120
121	122	Activity 121
122	123	Activity 122

Parameter	Value	Parameter	Value
Meaning (1)	100	Meaning (2)	100
Time (1)	100	Time (2)	100
Meaning (3)	100	Meaning (4)	100
Time (3)	100	Time (4)	100
Meaning (5)	100	Meaning (6)	100
Time (5)	100	Time (6)	100
Meaning (7)	100	Meaning (8)	100
Time (7)	100	Time (8)	100
Meaning (9)	100	Meaning (10)	100
Time (9)	100	Time (10)	100

[illegible][illegible]

Kategori		Sub Kategori		Detail		Status		Tanggal		Keterangan	
No	Nama	No	Nama	No	Nama	No	Nama	No	Nama	No	Nama
1	...	2	...	3	...	4	...	5	...	6	...
7	...	8	...	9	...	10	...	11	...	12	...
13	...	14	...	15	...	16	...	17	...	18	...
19	...	20	...	21	...	22	...	23	...	24	...
25	...	26	...	27	...	28	...	29	...	30	...
31	...	32	...	33	...	34	...	35	...	36	...
37	...	38	...	39	...	40	...	41	...	42	...
43	...	44	...	45	...	46	...	47	...	48	...
49	...	50	...	51	...	52	...	53	...	54	...
55	...	56	...	57	...	58	...	59	...	60	...
61	...	62	...	63	...	64	...	65	...	66	...
67	...	68	...	69	...	70	...	71	...	72	...
73	...	74	...	75	...	76	...	77	...	78	...
79	...	80	...	81	...	82	...	83	...	84	...
85	...	86	...	87	...	88	...	89	...	90	...
91	...	92	...	93	...	94	...	95	...	96	...
97	...	98	...	99	...	100	...	101	...	102	...
103	...	104	...	105	...	106	...	107	...	108	...
109	...	110	...	111	...	112	...	113	...	114	...
115	...	116	...	117	...	118	...	119	...	120	...
121	...	122	...	123	...	124	...	125	...	126	...
127	...	128	...	129	...	130	...	131	...	132	...
133	...	134	...	135	...	136	...	137	...	138	...
139	...	140	...	141	...	142	...	143	...	144	...
145	...	146	...	147	...	148	...	149	...	150	...
151	...	152	...	153	...	154	...	155	...	156	...
157	...	158	...	159	...	160	...	161	...	162	...
163	...	164	...	165	...	166	...	167	...	168	...
169	...	170	...	171	...	172	...	173	...	174	...
175	...	176	...	177	...	178	...	179	...	180	...
181	...	182	...	183	...	184	...	185	...	186	...
187	...	188	...	189	...	190	...	191	...	192	...
193	...	194	...	195	...	196	...	197	...	198	...
199	...	200	...	201	...	202	...	203	...	204	...
205	...	206	...	207	...	208	...	209	...	210	...
211	...	212	...	213	...	214	...	215	...	216	...
217	...	218	...	219	...	220	...	221	...	222	...
223	...	224	...	225	...	226	...	227	...	228	...
229	...	230	...	231	...	232	...	233	...	234	...
235	...	236	...	237	...	238	...	239	...	240	...
241	...	242	...	243	...	244	...	245	...	246	...
247	...	248	...	249	...	250	...	251	...	252	...
253	...	254	...	255	...	256	...	257	...	258	...
259	...	260	...	261	...	262	...	263	...	264	...
265	...	266	...	267	...	268	...	269	...	270	...
271	...	272	...	273	...	274	...	275	...	276	...
277	...	278	...	279	...	280	...	281	...	282	...
283	...	284	...	285	...	286	...	287	...	288	...
289	...	290	...	291	...	292	...	293	...	294	...
295	...	296	...	297	...	298	...	299	...	300	...
301	...	302	...	303	...	304	...	305	...	306	...
307	...	308	...	309	...	310	...	311	...	312	...
313	...	314	...	315	...	316	...	317	...	318	...
319	...	320	...	321	...	322	...	323	...	324	...
325	...	326	...	327	...	328	...	329	...	330	...
331	...	332	...	333	...	334	...	335	...	336	...
337	...	338	...	339	...	340	...	341	...	342	...
343	...	344	...	345	...	346	...	347	...	348	...
349	...	350	...	351	...	352	...	353	...	354	...
355	...	356	...	357	...	358	...	359	...	360	...
361	...	362	...	363	...	364	...	365	...	366	...
367	...	368	...	369	...	370	...	371	...	372	...
373	...	374	...	375	...	376	...	377	...	378	...
379	...	380	...	381	...	382	...	383	...	384	...
385	...	386	...	387	...	388	...	389	...	390	...
391	...	392	...	393	...	394	...	395	...	396	...
397	...	398	...	399	...	400	...	401	...	402	...
403	...	404	...	405	...	406	...	407	...	408	...
409	...	410	...	411	...	412	...	413	...	414	...
415	...	416	...	417	...	418	...	419	...	420	...
421	...	422	...	423	...	424	...	425	...	426	...
427	...	428	...	429	...	430	...	431	...	432	...
433	...	434	...	435	...	436	...	437	...	438	...
439	...	440	...	441	...	442	...	443	...	444	...
445	...	446	...	447	...	448	...	449	...	450	...
451	...	452	...	453	...	454	...	455	...	456	...
457	...	458	...	459	...	460	...	461	...	462	...
463	...	464	...	465	...	466	...	467	...	468	...
469	...	470	...	471	...	472	...	473	...	474	...
475	...	476	...	477	...	478	...	479	...	480	...
481	...	482	...	483	...	484	...	485	...	486	...
487	...	488	...	489	...	490	...	491	...	492	...
493	...	494	...	495	...	496	...	497	...	498	...
499	...	500	...	501	...	502	...	503	...	504	...
505	...	506	...	507	...	508	...	509	...	510	...
511	...	512	...	513	...	514	...	515	...	516	...
517	...	518	...	519	...	520	...	521	...	522	...
523	...	524	...	525	...	526	...	527	...	528	...
529	...	530	...	531	...	532	...	533	...	534	...
535	...	536	...	537	...	538	...	539	...	540	...
541	...	542	...	543	...	544	...	545	...	546	...
547	...	548	...	549	...	550	...	551	...	552	...
553	...	554	...	555	...	556	...	557	...	558	...
559	...	560	...	561	...	562	...	563	...	564	...
565	...	566	...	567	...	568	...	569	...	570	...
571	...	572	...	573	...	574	...	575	...	576	...
577	...	578	...	579	...	580	...	581	...	582	...
583	...	584	...	585	...	586	...	587	...	588	...
589	...	590	...	591	...	592	...	593	...	594	...
595	...	596	...	597	...	598	...	599	...	600	...
601	...	602	...	603	...	604	...	605	...	606	...
607	...	608	...	609	...	610	...	611	...	612	...
613	...	614	...	615	...	616	...	617	...	618	...
619	...	620	...	621	...	622	...	623	...	624	...
625	...	626	...	627	...	628	...	629	...	630	...
631	...	632	...	633	...	634	...	635	...	636	...
637	...	638	...	639	...	640	...	641	...	642	...
643	...	644	...	645	...	646	...	647	...	648	...
649	...	650	...	651	...	652	...	653	...	654	...
655	...	656	...	657	...	658	...	659	...	660	...
661	...	662	...	663	...	664	...	665	...	666	...
667	...	668	...	669	...	670	...	671	...	672	...
673	...	674	...	675	...	676	...	677	...	678	...
679	...	680	...	681	...	682	...	683	...	684	...
685	...	686	...	687	...	688	...	689	...	690	...
691	...	692	...	693	...	694	...	695	...	696	...
697	...	698	...	699	...	700	...	701	...	702	...
703	...	704	...	705	...	706	...	707	...	708	...
709	...	710	...	711	...	712	...	713	...	714	...
715	...	716	...	717	...	718	...	719	...	720	...
721	...	722	...	723	...	724	...	725	...	726	...
727	...	728	...	729	...	730	...	731	...	732	...
733	...	734	...	735	...	736	...	737	...	738	...
739	...	740	...	741	...	742	...	743	...	744	...
745	...	746	...	747	...	748	...	749	...	750	...
751	...	752	...	753	...	754	...	755	...	756	...
757	...	758	...	759	...	760	...	761	...	762	...
763	...	764	...	765	...	766	...	767	...	768	...
769	...	770	...	771	...	772	...	773	...	774	...
775	...	776	...	777	...	778	...	779	...	780	...
781	...	782	...	783	...	784	...	785	...	786	...
787	...	788	...	789	...	790	...	791	...	792	...
793	...	794	...	795	...	796	...	797	...	798	...
799	...	800	...	801	...	802	...	803	...	804	...
805	...	806	...	807	...	808	...	809	...	810	...
811	...	812	...	813	...	814	...	815	...	816	...
817	...	818	...	819	...	820	...	821	...	822	...
823	...	824	...	825	...	826	...	827	...	828	...
829	...	830	...	831	...	832	...	833	...	834	...
835	...	836	...	837	...	838	...	839	...	840	...
841	...	842	...	843	...	844	...	845	...	846	...
847	...	848	...	849	...	850	...	851	...	852	...
853	...	854	...	855	...	856	...	857	...	858	...
859	...	860	...	861	...	862	...	863	...	864	...
865	...	866	...	867	...	868	...	869	...	870	...
871	...	872	...	873	...	874	...	875	...	876	...
877	...	878	...	879	...	880	...	881	...	882	...
883	...	884	...	885	...	886	...	887	...	888	...
889	...	890	...	891	...	892	...	893	...	894	...
895	...	896	...	897	...	898	...	899	...	900	...
901	...	902	...	903	...	904	...	905	...</		

SWO-2024-025229 นั้นได้มีงาน confined space งานเข้าไป ทำความสะอาด ภายใน tank 500-TK2 ซึ่งขณะให้ผู้รับเหมาเข้าไปทำงานภายในนั้น ก็ได้ติดสติ๊กเกอร์สีแดง Fire Alarm ขึ้นที่ U-200 แล้วผู้รับเหมาที่ทำงานอยู่ภายในก็ได้ยินเสียงและทราบ ผู้ช่วยเหลือนำผู้รับเหมาเสียงสัญญาณและโทร แจ้งถึงช่างที่ติดตั้งให้หยุดทำงานและตัดให้ระบบทางสัญญาณที่เข้าทำงานใน confined ออกมาจนกว่าเหตุอาจร้ายแรงถึงสัญญาณนั้นทางช่างที่ติดตั้งสามารถได้เข้ามาและ รับมีเป็นข้อๆ (กรณีนี้แจ้งกับทางผู้รับเหมา ถ้าได้ติดสติ๊กเกอร์ Alarm ทั่วๆ ไปหยุดทำงานและคอยรับแจ้งทราบ การแจ้งเรื่อง คนติดสติ๊กเกอร์ทางตัว)

SWO-2024-024193 เค้น จด log sheet ผ่านไปตบตรบบริเวณ 200-C-001 ได้มีผู้รับเหมามาแจ้งกลับบริเวณบันไดทางขึ้น compressors 200-C-001 ซึ่งตำแหน่งที่แจ้งตรบกับมี steam ออก ATM อยู่ด้านบนเหนือ ศรีชะพอดิ เลยเข้าไปเตือน ให้ย้ายที่ไปนั่ง ที่อื่น ซึ่งอันตรายอาจโดนน้ำร้อนลวกได้ (ผู้รับเหมารอทำงานบริเวณ unit 540)

SWO-2024-025583 เมื่อวันที่ 23/07/67 ขณะที่ทำการออก Work permit พบว่า Work permit No.HW-2024-107647 ในรายละเอียดงาน ขอทำการ Repair and painting at O-431-E-001 #ขออนุญาตใช้เครื่อง Generator เพื่อปกรณัมที่จะทำจริงคือ 431-V4 ย้ำเตือนให้ผู้รับเหมาดูรายละเอียดงานต่างๆ ในการขอ Work permit ให้ถูกต้องก่อนที่จะส่งมาทำการอนุมัติ

SWO-2024-025186 งานเดินตรวจสอภารทำงานบริเวณพื้นที่ 940-H-1 งานขุดดินเพื่อหาออร์บ์ของหน่วยงาน คุณสุรนต์ เป็นผู้ขอใบอนุญาต และใช้รถขุดดิน มีพนักงานผู้รับเหมาไปนั่งนรารกกันตรวจของบนถนนและใกล้กับงานที่ขุดดิน ผมจึงได้ทำการเรียกทางวิทยุ ให้คุณอัฐพล ให้ไปบอกผู้รับเหมาอย่ามานั่งนรารกกันเด็กอีกนะครับอาจจะเกิดการตกและเกิดอุบัติเหตุได้ครับ

[illegible]

PATIENT INFORMATION

NAME: JAMES M. HARRIS
 DOB: 03/15/1945
 SEX: M
 RACE: W
 ETHNICITY: N
 MARITAL STATUS: M
 OCCUPATION: N
 ADDRESS: N
 CITY: N
 STATE: N
 ZIP: N
 PHONE: N

PHYSICIAN INFORMATION

NAME: N
 DOB: N
 SEX: N
 RACE: N
 ETHNICITY: N
 MARITAL STATUS: N
 OCCUPATION: N
 ADDRESS: N
 CITY: N
 STATE: N
 ZIP: N
 PHONE: N

HISTORY OF PRESENT ILLNESS

CHIEF COMPLAINT: N
 HISTORY: N
 PHYSICIAN'S ASSESSMENT: N
 PHYSICIAN'S PLAN: N

PAST MEDICAL HISTORY

ALLERGIC HISTORY: N
 SOCIAL HISTORY: N
 FAMILY HISTORY: N

PHYSICAL EXAMINATION

VITALS: N
 GENERAL: N
 HEENT: N
 NECK: N
 CHEST: N
 ABDOMEN: N
 EXTREMITIES: N
 SKIN: N
 NEUROLOGIC: N
 PSYCHIATRIC: N

LABORATORY TESTS

IMMUNIZATION RECORD: N
 VITALS: N
 PROGRESS NOTES: N
 SIGNATURE: N

SWO-2024-023583 เมื่อวันจันทร์ที่ 23/7/67 เวลา 13:14 น. จากฝ่ายบริการลูกค้า Work permit WU31 Work permit No.BW-2024-107647
ใบแจ้งการซ่อมแซม อุปกรณ์ Repair and painting at O-01-01-001 ขอตรวจสอบใบแจ้งการ Generate ใหม่เนื่องจากใบแจ้งเดิม
มีปัญหาที่ 01-Y4 เมื่อวันจันทร์ที่ 23/7/67 เวลา 13:14 น. จากฝ่ายบริการลูกค้า Work permit ไม่พบใบแจ้งการซ่อมแซม
ขอตรวจสอบ

การบันทึกบัญชี

- จดหมายที่บันทึกถึง "ผู้ถือหุ้น" ในกรณีของบริษัท work post 49 มีทั้ง 4 Generations จากผลของการรวม
- O-41-B-001 เหตุการณ์ที่ดำเนินการตาม O-41-54 ซึ่งอาจมีบันทึกไว้เกี่ยวกับข้อมูลที่ไม่สมบูรณ์เกี่ยวกับ

บริษัท work post 49 อาจมีทั้ง 4 Generations O-41-B-001 Work post ที่บันทึกไว้ว่า "แต่ไม่ทราบว่ามีข้อมูลจากบริษัท

ใดที่ได้มีการบันทึก work post 49 จากที่ใดก็ได้ 4 Generations 1981

- ▶ หากบริษัท **ไม่**ใส่ชื่อ ไม่มีการเปิดเผยตัวบริษัทและ **Safety** ที่ผู้ประจักษ์งานเขียนขึ้นมา ในสื่อสาธารณะ หรือบนออนไลน์ การกระทำแบบนี้ ถือว่าละเมิดกฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลของประเทศไทย และหากผู้ประจักษ์งานเขียน **Work permit** ไม่ใส่ชื่อผู้ประจักษ์งาน **ไม่**ใส่ชื่อ หากผู้ประจักษ์งาน หรือ **Person** ที่จะต้องไม่เปิดเผยการขอ **Work permit** ที่มีการใส่ชื่อผู้ประจักษ์งาน **ไม่**ใส่ชื่อ
- ▶ การนำข้อมูลไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก **CC** ถือว่าผิดกฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล



เหตุการณ์
➢ ที่บริเวณ WWT(No.930)มีงานจุดดินเพื่อหารอยรั่วของน้ำทิ้ง
พบพนักงานตีฟัดไม่บังเกรงกับตัก(Guard Rail) ตรงขอบถนนและใกล้
กับงานที่จุดดิน ซึ่งอาจทำให้เกิดอันตรายกับพนักงานได้

การแก้ไขเบื้องต้น

- หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบและเน้นย้ำกับพนักงานไม่ให้ไปแตะกับ Guard rail

- จัดทำป้ายเตือนมาติดตั้งบริเวณ **Guard rail** ตลอดแนว
- ทำการ **Safety Talk** เน้นย้ำเกี่ยวกับกฎระเบียบและข้อบังคับของ **GC** ให้พนักงานได้รับทราบและปฏิบัติตาม
- หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจตราพื้นที่บริเวณนั้นอยู่ตลอดเวลา เพื่อพนักงานไม่ไปใกล้กับ **Guard rail** ซ้ำอีก

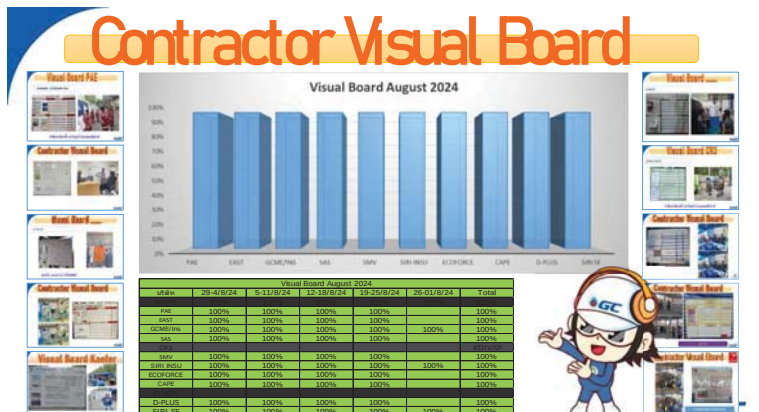
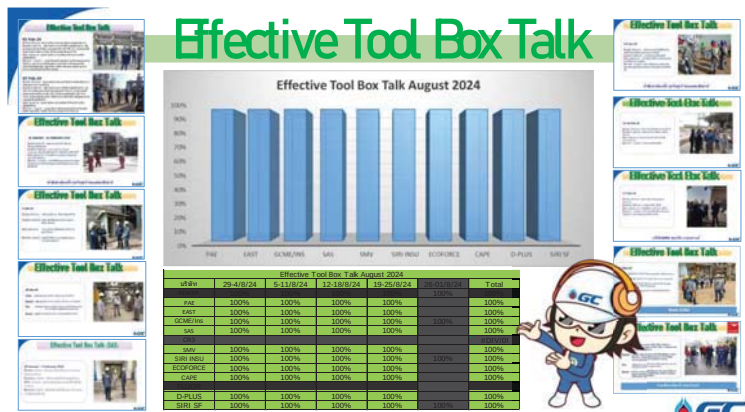
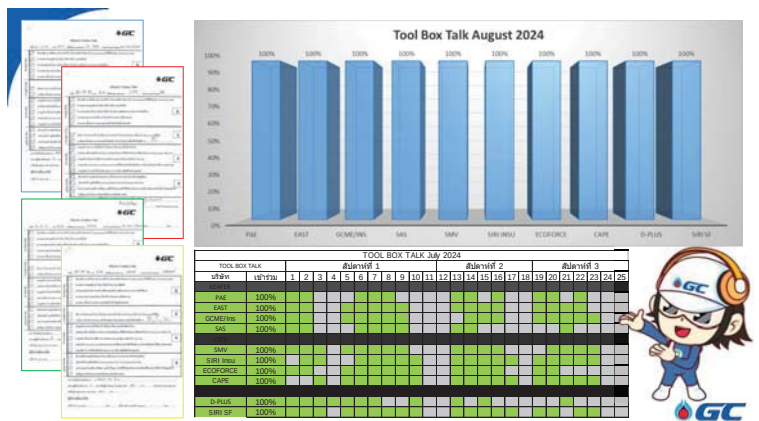
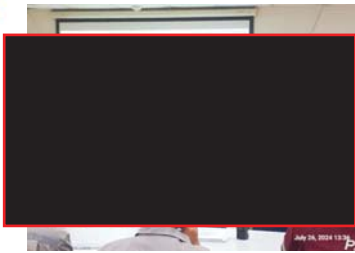




Score Summary GC4 Contractor SSHE Performance Dashboard 2024 : by Month

No.	Company	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1.	KRAFER	200	200	200	320	-	-	-					
2.	PME	200	200	200	320	320	320	320					
3.	EAST	200	200	200	320	320	320	320					
4.	GOME/Ins	200	200	200	320	320	320	320					
5.	SAS	200	200	200	320	320	320	320					
6.	CKI	200	200	200	320	320	320	320					
7.	SMV	200	200	200	320	320	320	320					
8.	SKT	200	200	200	320	320	320	320					
9.	ECOFORCE	200	200	200	320	320	320	320					
11.	FLUOR	195	-	-	-	-	-	-					
12.	D-PLUS	200	200	200	320	320	320	320					
13.	FG-TECH	200	-	200	320	-	-	-					
10.	CAPE	-	190	200	320	320	320	320					
11.	EEI	-	200	200	320	-	-	-					
12.	GOME	-	200	200	320	320	320	320					
13.	Preventive Solution	-	-	200	320	320	320	320					
14.	JS-TECH					320	-	-					
15.	SYSTECH					320	-	-					
16.	Flux Technology						-	320					

CSC Monthly Meeting July 2024



ทำ SWO ยังไงให้ปัง

1. เลือก สิ่งใดก็ตาม ที่คุณอยากจะทำ
2. ทำทุกอย่าง ที่สามารถทำได้ในสิ่งที่เลือก
3. สนองตอบสิ่งที่ได้มาจากการทำ
4. ...
5. ...
6. ...
7. ...



พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Aromatic 3 Unit 432	มีกฎหมาย PAE ได้ไปพบเจอและกระแทกค้ำอยู่กลางสายไฟ บริเวณด้านข้าง 432-E13 อาจจะทำให้เกิดอันตรายอยู่ปฏิบัติงานในบริเวณด้านข้าง และอาจจะเกิดอุบัติเหตุของค้ำจากที่สูงได้ การแก้ไข : ทีมงาน PAE จึงได้แจ้งทาง Safety ได้ติดต่อช่างเจ้าของพื้นที่ เพื่อบำรุงและแก้ไขค้ำไว้ในจุดที่จุดเก็บ Insulation เรียบร้อยแล้ว	08/08/2024	PAE Anirut R.

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Reformer2 Unit920 Gas Density	มีกฎหมาย : ได้เข้าไปทำการ Calibrate อุปกรณ์ Analyzer ได้พบเจอ พก เชนเหล็ก,Nut และ ไบท์น๊อต อยู่บน Grating อาจจะทำให้เกิดอันตราย จากของตกลงที่สูงได้ การแก้ไข : จึงได้ทำการ เก็บลงมาทั้ง 4 ชิ้นพร้อม เพื่อป้องกันของตกจากที่สูง	20-8-24	EAST กนกพล ชะวงศ์

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
ที่พักGC4 อาสาร Lad	มีกฎหมาย : ทาง Safety ได้ทำการตรวจอุปกรณ์ PPE ประจำเดือน พบของเก่า เข็มที่ชำรุดสภาพพร้อมที่จะชำรุด อาจไม่ปลอดภัยต่อการทำงาน การแก้ไข : ทาง Safety ได้แจ้งเข้าทางบริษัทเพื่อซ่อมแซมเข็มที่ชำรุดทางช่างเรียบร้อยแล้วได้ไปช่างแก้ไขเรียบร้อยแล้วได้ไปช่างแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	15/08/2562	สิทธิพล

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Fin admin	มีอุปกรณ์ที่พบ พบเงินพนักงาน ขณะปฏิบัติงานไม่สวมแว่นตาขณะทำงาน การแก้ไข จึงได้ทำการหักเงินและให้นำแว่นตาจากสวนใต้ไปเปลี่ยนด้วย	13-8-67	สุชาติ หทัยเกษมสันต์
ภาพประกอบ			
Before		After	
			

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Reformer 2 200-E1A	มีอุปกรณ์ที่พบ ทีมงาน PM Instrument พบเจอผ่านท่อ ติดค้างอยู่ที่ท่อ Steam ฝั่งขวา บริเวณ Fin fan Unit 200 การแก้ไข ทีมงานไม่ใส่ใจทาง Operation และไม่ทำการนำเอาของมาจากการที่เจอ เพราะถ้าปล่อยค้างไว้ในนานๆ ความร้อนอาจจะทำให้ท่อเสียหาย เกิดไหม้เป็นอันตรายได้	2-08-2024	วัลลภ โพเทศ GCME
ภาพประกอบ			
Before		After	
			

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Aromatic 1 430-P-004A/B	มีอุปกรณ์ที่พบ - ในขณะทำการติดตั้งประจักษ์งาน CUI บริเวณอุปกรณ์เลขที่ 430-P-004A/B 16 มีเหล็กทรงผืนจากโลหะมีสนิมและสกปรก แต่ไม่โดนอุปกรณ์ปฏิบัติงาน การแก้ไข - แจ้งเจ้าของงานให้ทราบเพื่อดำเนินการ แจ้งเจ้าของพื้นที่ เพื่อดำเนินการสำรวจแก้ไขต่อไป	01-08-67	CAPE สาธิต คอมมิตี
ภาพประกอบ			
			

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
UT Area 0-940-TV-210A	มีอุปกรณ์ที่พบ - พบพนักงานปฏิบัติงานซึ่งมีความเสี่ยงในจุด Line of Fire โดยมีงานทำท่อคอนกรีต รองโถย่น้ำจากท่อDrain และงานปรับหน้าดินในบริเวณที่ใกล้เคียงกับไฟ การแก้ไข - หัวหน้างานจัดสรรงาน ให้พนักงานทำ โดยเว้นระยะห่างที่ปลอดภัยในการทำงานเพื่อลดงาน โดยดำเนินการตัดสายท่อ หลัง เพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้พนักงานปฏิบัติงานในบริเวณที่ใกล้เคียงกับไฟ - Safety Talk เกี่ยวกับรั้ว Line of Fire	10-08-24	DPLUS สุรัตน์ แซ่ตั้ง
ภาพประกอบ			
Before		After	
			

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Unit 380 380-P-7B	มีอุปกรณ์ที่พบ - Remove Insulation 380-P-007B เป็น Line steam teap header ที่มีความร้อน ขณะที่ทีมงานทำงานได้สัมผัสความร้อนที่ตัวอุปกรณ์ การแก้ไข จึงให้หยุดงานและสวมใส่PPE เพิ่มเส้นใยโกลาส์ที่สาย ลูกมือกันขนาด และถุงมือหนังอีก 1 ชั้น เพื่อลดอุณหภูมิความร้อนจากการสัมผัสโดยตรงและใส่ถุงมือทำงานทำงานด้วยความระมัดระวังและความปลอดภัย สอนพนักงานให้มีการสื่อสารกัน เจ้าของพื้นที่เพื่อแจ้งอุปกรณ์ มีการขจัดและรื้อถอนกับ	07-08-24	Siri Success
ภาพประกอบ			
Before		After	
			

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
UT Common Piperack Line 1"	มีอุปกรณ์ที่พบ - ก่อนเริ่มงานติดตั้งประจักษ์งาน เพื่อตรวจสอบท่อ Line 1" SL940307 at Common Piperack เลข PR-923 To, PR-940 ได้ทำการตรวจสอบพบงานพบว่ามีบริเวณพื้นที่ทำงานมีการ Slope ลงด้านล่าง และ มีวางระนาบไปยังวางระนาบนำมีความลึกประมาณ 50 เซนติเมตร การแก้ไข - ทำงาน Safety Talk ก่อนเริ่มงานอีกครั้งถึงอันตรายเนื่องจากที่ต่ำกว่า - ให้ทีมงานผู้ปฏิบัติงานต้องไปเป็นที่ยึดระนาบเดียวกัน - ยืนยันส่งอุปกรณ์ที่งานไปเพิ่มความระมัดระวังมากขึ้น	03-08-67	SIRI ศุภวิชญ์ รัตนาเงิน
ภาพประกอบ			
Before		After	
			

Safety Inspection Report

Date 09/08/2024

พื่นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date /Status	ผู้รับผิดชอบ
980	มีผู้ขายข้าวหอมมะลิพวงมาลายูมาขายข้าวในบริเวณที่ติดระหว่างลำพวงมาลายูกับท่าข้ามมาลาวา ทำไม้ที่ติดกับชายฝั่งที่ผู้ค้าสินค้าไม่ได้รับอนุญาต การแก้ไข : ถ่ายรูปและแจ้งเจ้าพนักงานเพื่อแจ้งเจ้าอาทิสพื้นที่ได้ดำเนินการแก้ไข	11/07/62	Ecoforce

ภาพประกอบ

After

รถทัวร์เน้นบริการดีไซ



SWO August 2024

SWO-2024-030359 เมื่อวันที่ 27/8/67 มีนายเชิดชัยโอโตะโชะ ทินจิระเบตเตอร์ที่ปรึกษา Aro 1 จดที่ ขตสส เป็น line 431-V2 To 431-V4 ขณะทำงานหาหมู่ปฏิบัติงานได้พบพื้ที่คราบน้ำมันแล้วเก็บทดสอบคิดว่าอาจจะเป็นสารเคมีจริงจึงได้ขอคำแนะนำและแจ้งให้พนักงานประจำพื้นที่ตรวจสอบก่อนและหลังจากที่ได้เข้าตรวจสอบพบว่าเป็นคราบของกำเถ้าอาจจะสะสมอยู่ตามแล้วจึงได้แจ้งให้พนักงานต่อไปและได้กล่าวขึ้นข้อไป

SWO-2024-030095 26/8/24.-14.00 น พบเห็นการจัดเก็บน้ำจั้น บ.Siri success ที่รถการเคลื่อนย้าย จัดเก็บที่เป็นระเบียบ ร้อยมีการปิดกันพื้นที่โดยใช้เชือกขาว-แดง,ตั้งกรวยจราจรแบบคาดแถบสะท้อนแสงเพื่อแสดงขออย่างชัดเจน พร้อมทั้งมีการติดป้ายแจ้งเตือน แจ้งสภานว่า อุปกรณ์นี้จ้ะรื้อการเคลื่อนย้าย จึงขอชื่นชม

SWO-2024-030005 งาน CUI พื้นที่บริเวณ ARO1 ผู้รับเหมาที่เข้าทำงานในพื้นที่เกี่ยวกับงานหุ้ม Insulation ก่อนเริ่มงานผมได้มีการเข้าไปพูดคุยสอบถามเกี่ยวกับลักษณะของงาน ผู้รับเหมาทำให้ข้อมูลอย่างครบถ้วน ผมจึงได้ชมเชยไป ผู้รับเหมาครับทราบ

SWO-2024-029404 งานหมักกลับ insulation 370-R1 โดบ บ.ชริ ชัดเชส ชัพพลาย โดยได้ส่งเอกสารทำงาน ก็ทำงานด้วยความระมัดระวัง ก็ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ตามขั้นตอน และทำ 5ส.ได้สะอาดเรียบร้อย ก็ขอชื่นชมครับ

SWO-2024-030202 เมื่อวันที่ 2/08/24 เวลาประมาณ 11:00 น. ขณะปฏิบัติงานด้านงาน CCR ที่จังหวัดภูเก็ตเห็นมีเครื่องมือ instrument ที่กำลังทำงาน calibrate อยู่บริเวณ อุณหภูมิ 200-210 องศาเซลเซียส instrument กำลังส่งข้อมูล instrument ที่เห็นมาที่ display อยู่หน้าจอของคอมพิวเตอร์ที่เห็นแต่ไม่ได้คิดค้นและไม่ได้ติดตั้งในอุปกรณ์ใด ดูแล้วเป็นอันตรายสาขารกถูกดีไฟได้ จึงตรวจสอบดูพบว่าเป็นชื่อ MP steam condensate ซึ่งมีความร้อนสูง และจุดที่เห็นนั้น อยู่ใกล้ห้องเครื่องของ instrument มาเข้าเช่นเช่นเข้าเช่นเช่นหลอมหมด เพราะมีกำลังความร้อนสูงในถัง instrument ที่เข้าเชื่อมต่อลงถัง และเห็นใกล้กับปลอกกั้นที่เข้าเช่นเช่นใน



SWO August 2024

SWO-2024-030513 บริเวณถนน 431-P6A ได้พบว่าผู้ใช้รถบรรทุกที่มาจากด้านหน้า Barricade แถบขวา-แดง ทำการปิดล้อมบริเวณเพื่อความปลอดภัยพื้นที่ที่ทำงาน แต่พบว่าแถบขวา-แดงได้มีการติดเข้ากับด้านหลังของขบวนรถบรรทุก ซึ่งอาจจะมีผลกับรถบรรทุกทำให้เกิดความวุ่นวายได้ ทำการแนะนำให้ผู้ประกอบการนำรถบรรทุก Barricade เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอันตรายให้กับผู้ขับขี่รถบรรทุก

SWO-2024-029090 ทางผู้บริหารไม่ได้ทำการโอนเงินไปที่ MCB เพื่อไปมอบกโนไมา on side ต้องทำงานที่ fin fan แต่แจ้งที่ com 200 ซึ่งคนละที่เลย ควรบอกว่าให้มาเจอกันที่อุปการโกสิน์ถึงตรงจุดที่โทรศัพท์ จะไปปต้องไปตามหาในกรณีที่ไม่มี ว.

SWO-2024-029273 พบผู้รับเหมาทำงานขัดพื้นและทาสีโดยไม่สวมใส่หน้ากากกันฝุ่น จึงแจ้งหยุดงานทันทีและให้หาหน้ากากกันฝุ่น N-95 มาสวมใส่

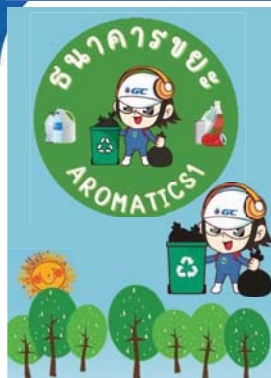
SWO-2024-030328 บริษัท **ECOFORCE** ได้เข้าไปถึงเหตุการณ์ฐานรบกวนกับเครื่อง **Generator** ซึ่งมีลักษณะเหมือนรถเข็น มีล้อเลื่อน 4 ล้อ ขวางบริเวณใกล้ตู้ที่สังเกตพบว่าแต่ละล้อไม่มีเบรก ถึงแม้จะวางบนพื้นดินแล้วตัวเครื่องก็มีการขยับเขยื้อนเวลาเครื่องทำงานก็จริง แต่จะให้ปลอดภัยยิ่งขึ้นควรวางไว้หรือล็อกของมาบนล้อไว้ทั้งหน้าหลังทาง **safety ECOFORCE** ก็รับปากจะจัดหาอุปกรณ์มาหนุนไว้

SWO-2024-028934 เนื่องจากได้ไปคุมงานผู้รับเหมากิจการเกี่ยวกับงานซ่อมเครื่องปรับอากาศ ผู้รับเหมากิจการได้เข้ามาในบิตโด A 7 ชั้นที่มีความสูง โดยผู้รับเหมากิจการงาน บบนิบิตโด A แต่ไม่มีคนคอยจับบันไดไปจึงทำให้ไปตกอยู่ใต้หตุการทำงานก่อนและได้ให้หัวหน้าช่างที่มีรับผิดชอบจัดการตามคอบจับบันไดไปเฝ้าช่างขึ้นทำงาน

SWO-2024-028576 วันที่ 13/8/2567 Permit no, CW-2024-119320 บริษัท สิริชัยเรส ซัพพลายเออร์ มาทำงานติดตั้งลิ้นวาล์ว บริเวณ 200-C-1 เพื่อบังคับ Block valve 200- AT-55 ขณะเดินไปตรวจงานปรากฏว่า ผู้รับเหมามีเข็มขัดนิรภัยแต่ไม่ได้ใช้ติดกับตะกร้าที่ยึดเพื่อกันตกจากที่สูงขณะเดินไปส่งชุดงานและชุดตุ้มว่า เข็มขัดมีแต่ไม่ได้ใช้ลิ้นวาล์วไปปลดปล่อย และเข้าไปโดยยกบริเวณงานว่าไปโดยดูแลถูกมองไว้ด้วยความปลอดภัยของทุกคนก่อนอนุญาตให้ไปทำงานต่อ



บริษัทที่เข้าร่วมกิจกรรมธนาคารขยะ GC4 ปี 2024





Incident Summary

วันเสาร์ที่ 7 กันยายน 2567 เวลาประมาณ 10.15 น.

สถานที่เกิดเหตุ : 370-R2 (GC4)

เหตุการณ์ : ผู้รับเหมาทำงานทาสีที่อุปกรณ์ 370-R2 โดยใช้เครื่องเจียร ใบขัดชนิดลูกถ้วยเพื่อทำการขัดรอยเชื่อมเพื่อตรวจสอบรอย Crack และหาสี ขณะกำลังเคลื่อนย้ายจุดทำงาน ได้ใช้มือซ้ายจับเครื่องเจียร แต่นิ้วได้กดโดนปุ่ม Safety Switch ทำให้เครื่องเจียร Start ทำงานและสะบัดถูกขาซ้าย เกิดรอยแตกหัก (ไม่มีการเจ็บ)

ประเภทของการบาดเจ็บ : First Aid Case

สาเหตุเบื้องต้น

1. เครื่องเจียรไม่อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย เนื่องจาก ปุ่ม Safety Switch ไม่ Function จึงไม่สามารถป้องกันการกดโดยไม่ตั้งใจ
2. ผู้ปฏิบัติงานอายุงาน 3 เดือน ขาดทักษะในการใช้งานเครื่องมืออย่างปลอดภัย และไม่ผ่าน Skill Assessment



Makita 9556HP Angle Grinder Unboxing, Demo and Review - YouTube

Immediate Action :

1. หยุดงานและนำเครื่องเจียรทุกตัวที่มีการใช้งานอยู่ในพื้นที่มาตรวจสอบ

CA/PA :

1. Maintenance ทำการตรวจสอบเครื่องเจียรทุกตัว เพื่อยืนยันความพร้อมใช้งาน โดยเฉพาะ Safety Switch ต้อง Function ด้วยการกดกลับเพื่อป้องกันการกดใช้งานโดยไม่ตั้งใจ
2. ปรับปรุงวิธีการทำงานของผู้รับเหมา ต้องทดสอบความพร้อมของอุปกรณ์ก่อนใช้งาน (Pre-use inspection)
3. เพิ่ม Skill ให้ผู้ปฏิบัติงาน โดยการสอน OJT การใช้งานเครื่องมือให้กับ Newcomer (Fresh From Farm) และให้ทำ Skill Assessment Test
4. ปรับปรุงวิธีการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า โดยเพิ่มทีม Mechanical ร่วมตรวจสอบกับทีมไฟฟ้า พร้อมกันทดสอบการใช้งาน (Function Test) ก่อนติด Sticker

แผนการส่งสอบ Skill Test การใช้เครื่องเจียร

Item	Test Objectives	Test Procedures	Test Results
1. Safety Switch Function Test	Verify that the safety switch is functioning correctly and stops the tool when the trigger is released.	Operate the tool for 10 seconds, then release the trigger. The tool should stop immediately.	Pass
2. Guard Function Test	Verify that the guard is properly positioned and functions to protect the operator from the grinding wheel.	Operate the tool with the guard in the open position. The guard should close automatically when the trigger is released.	Pass
3. Grinding Wheel Test	Verify that the grinding wheel is properly mounted and balanced.	Operate the tool on a metal surface. The wheel should rotate smoothly without vibration or noise.	Pass
4. Tool Condition Test	Verify that the tool is in good working condition and meets all safety requirements.	Inspect the tool for any damage, wear, or loose parts. Ensure all safety features are present and functional.	Pass

ใบตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนใช้งาน (Pre use inspection)

ได้ทำการเพิ่ม JSEA ในส่วนของงานขัดขึ้นมาใหม่ในส่วน ของข้อที่ 6

- 6.3.3 กรณีผู้ปฏิบัติงานทำงานตัด ขัด และเจียร ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่าน Skill Assessment
- 6.3.4 ใช้แบบตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนใช้งาน Pre-use inspection sheet เพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ที่นำมาใช้ ที่พนักงาน และตรวจสอบสต็อกเกอร์ วันเริ่มใช้งาน ถึงวันหมดอายุการใช้งาน โดยจะมีการตรวจสอบทั้งหมด 3 ส่วน
1. ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์จากสโตร์ (ของผู้รับเหมา)
 2. ตรวจสอบโดยหัวหน้างานที่ประจำอยู่ที่หน้างาน
 3. ตรวจสอบโดย Safety ที่ประจำอยู่ที่หน้างาน
- 6.3.5 ก่อนใช้งานอุปกรณ์ให้ผู้ปฏิบัติงาน Pre-use inspection อุปกรณ์ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง
- 6.4.2 กรณีผู้ปฏิบัติงานทำงานตัด ขัด และเจียร ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการ Pass Skill Assessment
- 6.4.3 ก่อนที่ผู้ปฏิบัติงาน จะทำการเปลี่ยนใบขัด จะต้องหยุดใช้งานเครื่องขัดและถอดปลั๊กของเครื่องขัดให้เรียบร้อยแล้ว ถึงจะสามารถทำการเปลี่ยนใบขัดได้
- 6.4.4 หลังจากปฏิบัติงานเสร็จ ให้ทำการถอดปลั๊กของเครื่องขัดให้เรียบร้อยแล้วทุกครั้ง ไม่ให้เสียบปลั๊กของเครื่องขัดทิ้งไว้โดยเด็ดขาด



เรื่องการใช้งานสกัดไฟฟ้า



ปัญหาที่พบจากงานใช้สกัดไฟฟ้า

สืบเนื่องจากวันที่ 18 กันยายน 2567 มีงานสกัดคอนกรีตถนนที่บริเวณหน้า

Substation B พบว่าเครื่องสกัดไฟฟ้า ไม่ทำงาน จึงได้ทำการตรวจสอบและพบ

สาเหตุ คือ มีการใส่ดอกสกัดไม่เข้าล็อกกับที่ยึดดอกสกัด



การตรวจสอบสภาพสกัดไฟฟ้า

1. นำสกัดไฟฟ้าไปตรวจสอบสภาพอีกครั้งและติดสติ๊กเกอร์กับแผนกไฟฟ้าของ GC4



2. ก่อนนำสกัดไฟฟ้าไปใช้งานจะต้องทำการตรวจสอบสภาพ และเช็คการประกอบของสกัดเข้ากับที่ยึดดอกสกัดให้ตรง

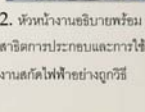


การใช้งานสกัดไฟฟ้าอย่างปลอดภัย

1. พนักงานสวมใส่ PPE ที่เหมาะสมต่อการปฏิบัติงานสกัดคอนกรีต



2. หัวหน้างานอธิบายพร้อมสาธิตการประกอบและการใช้งานสกัดไฟฟ้าอย่างถูกต้อง



3. ในขณะปฏิบัติงาน หัวหน้างานควบคุมงานสกัดคอนกรีตอย่างใกล้ชิดและมีการหมุนเวียนให้พนักงานได้พัก เพื่อลดความเหนื่อยล้า เนื่องจากการใช้งานเครื่องสกัดต้องใช้แรงเยอะในการจับ



Incident Summary

Incident Title : พนักงานบริษัท cape east ขับรถบรรทุกเบียดประตู G2

When : 19-09-2024, time 14:10 P.M.

Where : ประตู G2

Actual Severity : ประตูโค้งเล็กน้อย

Potential Severity : ปานกลาง

Problem Statement: พนักงานบริษัท cape east ได้ขับรถบรรทุกออกจากประตู G2 ทาง ปรก. ได้เปิดประตู 1 ประตูแล้วพวงคนขับได้ขับรถออกมา แต่ในขณะขับรถคนขับนั้นได้ดึงวงรีจนคนขับทำให้ในส่วนของตัวรถบรรทุกได้เบียดกับประตู G2 ๑๒





กฎหมายใหม่

No.	กฎหมาย	กระทรวง	ประกาศ	บังคับใช้	ความสอดคล้อง	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	การดำเนินการ
1	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษเพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๗	อุตสาหกรรม	8 ส.ค. 2567	9 ส.ค. 2567	สอดคล้อง	Q-SH-A1/ Q-SH-A2/ A-MN-CS	เพื่อทราบ

สรุปสาระสำคัญ

ข้อ ๒ ให้ยกเลิกข้อความในข้อ ๑๒ แห่งประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษเพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๕ และให้ใช้ข้อความต่อไปนี้แทน

“ข้อ ๑๒ โรงงานตามข้อ ๔ (๑) (๒) และข้อ ๑๓ (๑) ต้องตรวจวัดมลพิษในรายการที่ไม่ใช้บังคับหรือในรายการที่ไม่ต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษ แล้วแต่กรณี และรายงานค่าตรวจวัดดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ผ่านระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (Pollution Online Monitoring System : POMS) ทุก ๆ สามเดือน”

ยกเลิก ข้อ ๑๒ โรงงานตามข้อ ๔ (๑) (๒) และข้อ ๑๓ (๑) ต้องรายงานค่าการตรวจวัดผ่านระบบรายงานชนิดและปริมาณมลพิษที่ระบบรายงานโรงงาน ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทุก ๆ สามเดือน

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษเพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๗



สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

ข้อ ๓ ให้ยกเลิกข้อความในข้อ ๑๖ วรรคสาม แห่งประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษเพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๕ และให้ใช้ข้อความต่อไปนี้แทน

“การกำหนดระยะเวลาการดำเนินการให้แล้วเสร็จตามวรรคสองต้องกำหนดไม่เกินกว่าวันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ยกเว้น หน่วยงานผลิตและขนาดในลำดับที่ ๖ ตามบัญชีแนบท้ายประกาศนี้ ต้องกำหนดระยะเวลาการดำเนินการให้แล้วเสร็จตามวรรคสองไม่เกินกว่าวันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖”

ข้อ ๑๖ ภายใต้บังคับวรรคสอง และวรรคสาม โรงงานตามข้อ ๒ ที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานก่อนวันที่ประกาศนี้มีผลใช้บังคับ ให้ดำเนินการตามประกาศนี้ให้แล้วเสร็จภายในสามร้อยหกสิบห้าวันนับตั้งแต่วันที่ประกาศนี้มีผลใช้บังคับ

หากไม่สามารถดำเนินการตามวรรคหนึ่งได้ ให้โรงงานเสนอแผนพร้อมกำหนดระยะเวลาในการดำเนินการแล้วเสร็จให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ

ยกเลิก การกำหนดระยะเวลาการดำเนินการให้แล้วเสร็จตามวรรคสองต้องกำหนดไม่เกินกว่าวันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษเพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๕

ลำดับ	หน่วยงานต้นสังกัด	ประเภทโรงงาน	สายเคเบิลชนิด	หมายเหตุ
๑	หน่วยงานต้นสังกัด: ๑๖ สาย	โรงงานผลิต ก๊าซธรรมชาติ	๑ สายเคเบิลชนิด ๑๖ สาย	๑ สายเคเบิลชนิด ๑๖ สาย
๒	๒๖ Fluid Catalytic Cracking Unit (FCCU)	๒๖ สายเคเบิลชนิด ๒๖ สาย	๒ สายเคเบิลชนิด ๒๖ สาย	๒ สายเคเบิลชนิด ๒๖ สาย
๓	๓๖ Deep Catalytic Cracking Unit (DCCU)	๓๖ สายเคเบิลชนิด ๓๖ สาย	๓ สายเคเบิลชนิด ๓๖ สาย	๓ สายเคเบิลชนิด ๓๖ สาย
๔	๔๖ Fluid Catalytic Cracking Unit (FCCU)	๔๖ สายเคเบิลชนิด ๔๖ สาย	๔ สายเคเบิลชนิด ๔๖ สาย	๔ สายเคเบิลชนิด ๔๖ สาย
๕	๕๖ Fluid Catalytic Cracking Unit (FCCU)	๕๖ สายเคเบิลชนิด ๕๖ สาย	๕ สายเคเบิลชนิด ๕๖ สาย	๕ สายเคเบิลชนิด ๕๖ สาย

กฎหมายใหม่

No.	กฎหมาย	กระทรวง	ประกาศ	บังคับใช้	ความสอดคล้อง	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	การดำเนินการ
2	ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง แนวทางการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของลูกจ้างในโรงงานอุตสาหกรรม	อุตสาหกรรม	8 ส.ค. 2567	9 ส.ค. 2567	สอดคล้อง	Q-SH-A1/ Q-SH-A2	เก็บตัวอย่างตามแนวทางที่ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด

สรุปสาระสำคัญ

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง แนวทางการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของลูกจ้างในโรงงานอุตสาหกรรม”

ข้อ ๒ แนวทางการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของลูกจ้างในโรงงานอุตสาหกรรมที่แนบมาซึ่งมีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๖๗

(๑) การเลือกผู้ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของลูกจ้างในโรงงานอุตสาหกรรมต้องเป็นลูกจ้างในโรงงานอุตสาหกรรมที่ผ่านการฝึกอบรมและมีความรู้ความสามารถ

(๒) ลูกจ้างที่ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของลูกจ้างในโรงงานอุตสาหกรรมต้องปฏิบัติตามแนวทางที่กำหนดไว้ในประกาศนี้

ข้อ ๓ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๖๗



วัน เดือน ปี	เหตุการณ์	ดำเนินการ	หมายเหตุ
23 September 2024		DV1-ชม : แจ้งทำการพัฒนาเลข Hose House ตั้งแต่วันที่ 31-41 ติดสติ๊กเกอร์บริเวณเก็บสายดับเพลิง ไซกอสติกเงิน พ่นบริเวณเก็บถังไฟไหม้พ่นหนึ่ง เหตุการณ์เข้าไปปกติ	



๓๗
สติ๊กเกอร์สำหรับผ่านเข้า-ออกพื้นที่

GC4





บัตรจอตรอนต์พนักงานGC



บัตรจอตรอนต์ Contractor



บัตรจอตรอนต์จักรยานยนต์ Contractor





บัตรจอตรอนต์ชั่วคราว Contractor



บัตรจอตรอนต์จักรยานยนต์ชั่วคราว Contractor



1 Safety Moment

2 ประทานแจ้งเพื่อทราบ

3 กฎหมาย / คู่มือฯ ระวังความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

4 เรื่องจิตสำนึกและการประชุมทีมงาน

5 SHE Performance

6 Practice sharing & การตรวจลดความผิดปกติ

7 She Promotion & Recognition

8 เรื่องอื่นๆ / ปัญหาจากการทำงานและข้อเสนอแนะ





อุบัติเหตุจะต้องไม่เกิดขึ้นที่ GC4

LIVE PRO PLUS Channel

01 LOPC LOOK AROUND

02 PROACTIVE SAFETY GLOBAL MINDSET

03 LEAD TURNAROUND READINESS

7 WAYS To Achieve Safety Expectations by PRO+

04 PROACTIVE CULTURE FOR PTW

05 VALUE ADDED MAINTENANCE

06 INTERACTIVE SAFETY FIELD

07 SAFETY APPROACH STRATEGY FOR CUI





Eastern Analytical Service and Technology Co.,Ltd

PROACTIVE SAFETY GLOBAL MINDSET



Eastern Analytical Service and Technology Co., Ltd.



SERVICE & SUPPORT

- LIQUID & GAS ANALYZER, CEMS
- SYSTEM INTEGRATE
- MAINTENANCE CONTRACT ANALYZER, I&E
- INSTALLATION-PRE-COMMISSIONING/START-UP
- CALIBRATION
- TROUBLESHOOTING
- SAMPLE HANDLING SYSTEM ENGINEERING
- TRAINING
- MANPOWER SUPPLY FOR INSTRUMENT ANALYZER AND SHUT DOWN JOB
- FIRE ALARM & GAS DETECTOR SYSTEM

Contact Us ☎ 088.2057186 📧 rungrat.east@eee.co.th

PROACTIVE SAFETY GLOBAL MINDSET

Meter Fluke789

- เป็นเครื่องมือที่ใช้ตรวจสอบค่าได้ 3 ประเภทได้แก่ ความต้านทาน ค่าความต้านทานต่ออุณหภูมิได้ค่า 24 VDC โวลต์โอห์ม

- สามารถเชื่อมต่อเข้ากับระบบที่เรียกว่า Electrical Safety REC1050-1, ANSI/ISA80.02.01-1994

- สามารถเชื่อมต่อเข้ากับระบบที่ใช้ค่าได้แก่ ISO17025 ส่วนค่าอื่น ๆ สามารถใช้ได้ 32 ตัว หรือจะเป็นใช้ค่าตามผลมาตรฐานตาม เช่น ISO9000, ISO14000, ISO15189, และ ISO18000 เช่น Varsity เครื่องมือนี้สามารถตรวจสอบและระบุได้ว่าเป็นการเชื่อมต่อหรือไม่

SHAW Moisture Meter

- เป็นเครื่องมือที่ใช้ตรวจสอบความชื้นได้ สามารถ ใช้ระบบการเชื่อมต่อ - สามารถเชื่อมต่อเข้ากับระบบที่เรียกว่า ATEX : E 1 G Ex ia BC TO Gs , IECEx : Ex ia BC TO Gs
- สามารถเชื่อมต่อเข้ากับระบบที่ใช้ค่าได้แก่ ISO17025 ส่วนค่าอื่น ๆ สามารถใช้ได้ 32 ตัว หรือจะเป็นใช้ค่าตามผลมาตรฐานตาม เช่น ISO9000, ISO14000, ISO15189, และ ISO18000 เช่น Varsity เครื่องมือนี้สามารถตรวจสอบและระบุได้ว่าเป็นการเชื่อมต่อหรือไม่

Liquiline To Go CX CYM291

- เป็นเครื่องมือที่ใช้ตรวจสอบค่าได้ 3 ประเภทได้แก่ ความต้านทาน ค่าความต้านทานต่ออุณหภูมิได้ค่า 24 VDC โวลต์โอห์ม

- สามารถเชื่อมต่อเข้ากับระบบที่เรียกว่า IECEx Ex ia BC T4TS Gs , ATEX E 1 G Ex ia BC T4TS Gs

Ecom J2KNPro

- เป็นเครื่องมือที่ใช้ตรวจสอบค่าได้แก่ Oxygen, Carbon Monoxide, Nitric Oxide, Nitrogen Dioxide, Sulfur Dioxide

- สามารถเชื่อมต่อเข้ากับระบบที่ใช้ค่าได้แก่ ISO17025 ส่วนค่าอื่น ๆ สามารถใช้ได้ 32 ตัว หรือจะเป็นใช้ค่าตามผลมาตรฐานตาม

PROACTIVE SAFETY GLOBAL WINDSET

- * มาตรฐานในการปฏิบัติงาน
- 1. ใช้มาตรฐานอันเหมาะสมวิธีการ Calibrate อุปกรณ์ Analyzer จาก Work Instruction PTTC

Link เพื่อเข้าดู WI <https://igns.pttggroup.com/DCMFormGeneric.aspx?Code=DocReleased>

- 2. การ Calibrate จะมีการทำ QA/QC เป็น Calibration Report จะแจ้งอุปกรณ์ Analyzer เช่น CEMs Analyzer , GC Analyzer ,Oxygen Analyzer ,Hydrogen Analyzer, Gas Density , pH , Conductivity , TOC , COD , DO , MSS
- 3. Standard Gas ที่นำมาใช้ Calibrate จะต้องเป็น Certificate รับรองว่ามีน้ำหนัก
- 4. การเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ Process จะต้องปฏิบัติตามขั้นตอน การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย และต้องขอใบอนุญาต (JSEA)

PROACTIVE SAFETY GLOBAL WINDSET

PROACTIVE SAFETY GLOBAL MINDSET

Certificate Calibration

The image shows a 'Certificate Calibration' document from CSN S.p.A. The document is titled 'Certificato di Calibrazione' and 'Calibration Certificate'. It details the calibration of a 'Sonda di Calore' (Heat Probe) with a 'Modello' (Model) of 'CSN 1000' and a 'Sonda di Calore' (Heat Probe) type of 'CSN 1000'. The certificate includes a table of calibration results, a section for 'Calibration Data', and a section for 'Calibration Laboratory'. The document is signed by 'CSN S.p.A.' and 'CSN S.p.A. - CSN S.p.A.'.

Item	Value
Modello	CSN 1000
Sonda di Calore	CSN 1000
Calibration Date	2010-01-01
Calibration Laboratory	CSN S.p.A.

[illegible]

SWO-2024-030328 บริษัท ECOFORCE

ผลการส่ง

➢ SWO-2024-030328 บริษัท ECOFORCE ได้แจ้งให้ส่งเอกสารสัญญาเช่ารถรับจ้าง (Contract) ซึ่งเมื่อรถเช่าครบถ้วนแล้ว จะดำเนินการเช่ารถ 5 คัน มาขนถ่ายหินและดิน ที่โครงการทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 111 บริเวณตำบลโคกเคียน อำเภอเมือง จังหวัดสุราษฎร์ธานี โดยรถเช่าดังกล่าวจะต้องเป็นรถบรรทุก 10 ตันขึ้นไป และต้องเป็นรถบรรทุกที่มีเลขทะเบียนรถเป็นเลขคู่ และรถเช่าดังกล่าวจะต้องเป็นรถบรรทุกที่มีเลขทะเบียนรถเป็นเลขคู่ และรถเช่าดังกล่าวจะต้องเป็นรถบรรทุกที่มีเลขทะเบียนรถเป็นเลขคู่

การปฏิบัติงานส่ง

➢ จากการที่บริษัท ECOFORCE ไม่สามารถยื่นเรื่องขอเช่ารถรับจ้าง มาจากบริษัท GOMAX ได้ จึงมีการนำรถรับจ้างของบริษัทอื่นมาเช่าใช้ โดยรถเช่าดังกล่าวจะต้องเป็นรถบรรทุก 10 ตันขึ้นไป และรถเช่าดังกล่าวจะต้องเป็นรถบรรทุกที่มีเลขทะเบียนรถเป็นเลขคู่ และรถเช่าดังกล่าวจะต้องเป็นรถบรรทุกที่มีเลขทะเบียนรถเป็นเลขคู่

ผลการปฏิบัติงานส่ง

➢ ไม่สามารถไปเช่ารถรับจ้าง ได้จากการทางของรถเช่าดังกล่าวและไม่สามารถไปเช่ารถรับจ้างได้เนื่องจากไม่สามารถเช่ารถรับจ้างได้

➢ ไม่สามารถไปเช่ารถรับจ้าง ได้จากการทางของรถเช่าดังกล่าวและไม่สามารถไปเช่ารถรับจ้างได้เนื่องจากไม่สามารถเช่ารถรับจ้างได้

SWO No.2024-012084_บริษัท สุพรรณนิการ์ แอร์



เหตุการณ์

- ขณะทำการตรวจเช็คเครื่องปรับอากาศ โดยยืนตัวไม่มั่นคงโดยไม่มีคนจับบันได

การแก้ไขเบื้องต้น

- หัวหน้างานได้ทำการสั่งหยุดงานและเรียกพนักงาน ดังกล่าวลงมา เพื่อมาพูดคุยถึงข้อผิดพลาด แนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกันกับทีมงาน

มาตรการป้องกันกรณีเกิดซ้ำ

- ขณะปฏิบัติงานต้องมีผู้จับบันไดทุกครั้งทั้งปฏิบัติงาน
- ผู้ปฏิบัติงานต้องห้ามเป็นหรือยืนทำงานชั้นบนสุด
- ทำการพูดคุย รายละเอียดงานและเน้นย้ำของการขึ้นลงบันไดทุกครั้ง
- ขณะปฏิบัติงานห้ามขึ้นลงบันไดมากกว่าคนและต้องบันไดตำแหน่งที่เหมือนกัน



SWO-2024-028576 บริษัท Siri Success Supply



เหตุการณ์

- ทีมงานปฏิบัติงานติดตั้งถังแก๊ส บริเวณ 200-C-1 เพื่อจะ Block Valve 200-AT-55 พบว่า ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้ Full Body Safety Harness แต่ใช้เข็มขัดนิรภัยที่รัดเพื่อป้องกันการตกจากที่สูง

การแก้ไขเบื้องต้น

- safety talk กับทีมงาน และเน้นย้ำเรื่องการใส่ของรัด 2 ระดับตาม 100% เมื่อขึ้นทำงานบนที่สูง งาน 2 เมตรตามระเบียบ JSEA

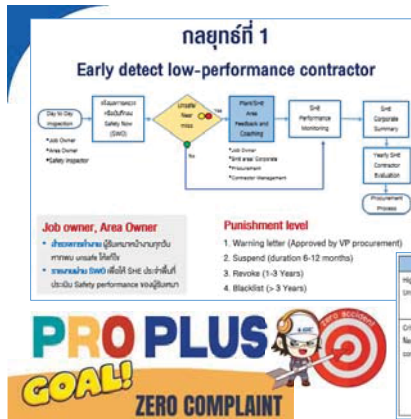
มาตรการป้องกันกรณีเกิดซ้ำ

- หัวหน้างานและช่างที่ติดตั้งและนำถังไปใช้ปฏิบัติงานจะต้องแจ้งเรื่อง การติดตั้งถังแก๊สที่ถูกต้องให้กับช่าง
- และใช้ปฏิบัติตามระเบียบและกฎที่ทางบริษัทของทาง GTC



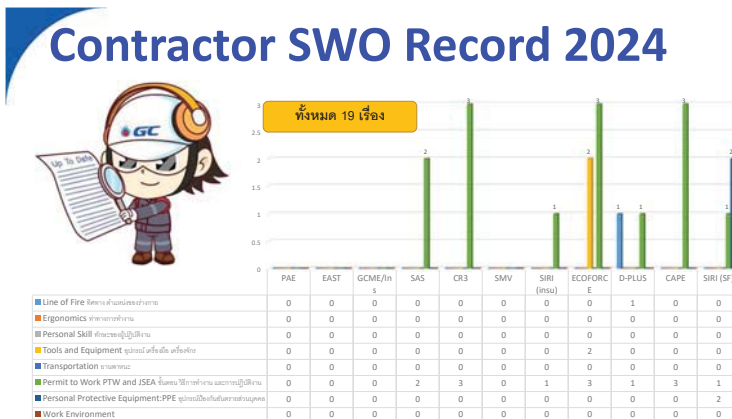
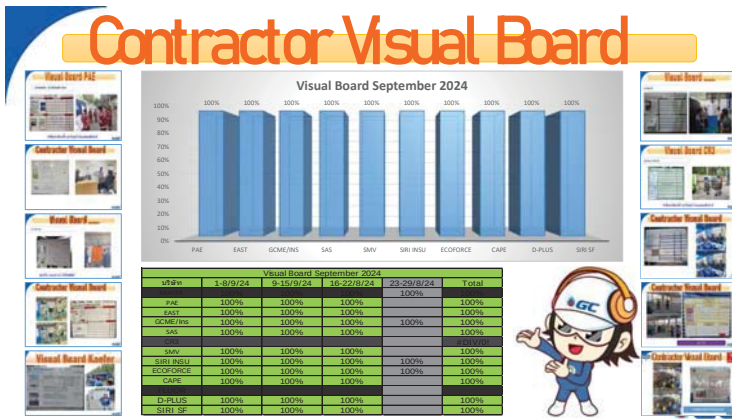
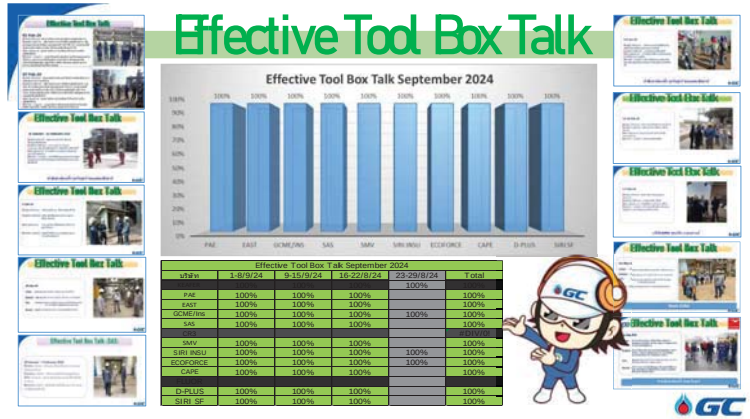
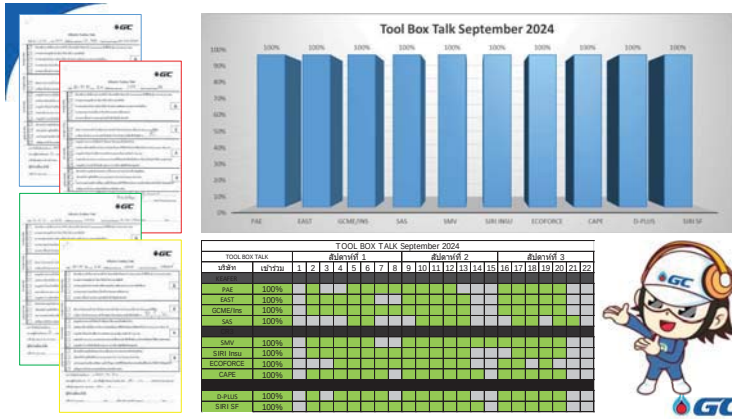
Score Summary GC4 Contractor SSHE Performance Dashboard 2024 : by Month

No.	Company	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1.	KEAFER	200	200	200	320	-	-	-	-	-	-	-	-
2.	PAE	200	200	200	320	320	320	320	320	-	-	-	-
3.	EAST	200	200	200	320	320	320	320	320	-	-	-	-
4.	GOHE/line	200	200	200	320	320	320	320	320	-	-	-	-
5.	SAS	200	200	200	320	320	320	320	320	-	-	-	-
6.	OKI	200	200	200	320	320	320	320	320	-	-	-	-
7.	SHV	200	200	200	320	320	320	320	320	-	-	-	-
8.	SRU	200	200	200	320	320	320	320	320	-	-	-	-
9.	ECOFORCE	200	200	200	320	320	320	320	320	-	-	-	-
11.	FLUOR	195	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12.	D-PLUS	200	200	200	320	320	320	320	320	-	-	-	-
13.	FG-TECH	200	-	200	320	-	-	-	-	-	-	-	-
10.	CAPE	-	190	200	320	320	320	320	320	-	-	-	-
11.	EEE	-	200	200	320	-	-	-	-	-	-	-	-
12.	GOHE	-	200	200	320	320	320	320	320	-	-	-	-
13.	Preventive Solution	-	-	200	320	320	320	320	320	-	-	-	-
14.	JS-TECH	-	-	-	-	320	-	-	-	-	-	-	-
15.	SVSTECH	-	-	-	-	320	-	-	-	-	-	-	-
16.	Blue technology	-	-	-	-	-	-	320	-	-	-	-	-
17.	KONE CRANE	-	-	-	-	-	-	-	320	-	-	-	-



Usual	Order Code	GC Coaching	Contract
high potential	01	GC supervisor	GC supervisor
	02	GC supervisor	GC supervisor
	03	GC supervisor	GC supervisor
Critical Unusual	04	GC supervisor	GC supervisor
Major issue High consequence	05	GC supervisor	GC supervisor
	06	GC supervisor	GC supervisor
	07	GC supervisor	GC supervisor
	08	GC supervisor	GC supervisor
	09	GC supervisor	GC supervisor
	10	GC supervisor	GC supervisor
	11	GC supervisor	GC supervisor
	12	GC supervisor	GC supervisor
	13	GC supervisor	GC supervisor
	14	GC supervisor	GC supervisor
	15	GC supervisor	GC supervisor
	16	GC supervisor	GC supervisor
	17	GC supervisor	GC supervisor
	18	GC supervisor	GC supervisor
	19	GC supervisor	GC supervisor
	20	GC supervisor	GC supervisor







SUPER COORDINATOR GC4 PARTNERSHIP

PSM Zero Accident

12-09-2024 10.00 น.		พบเจอนวน Insu ตกค้างอยู่บนท่อ บริเวณด้านข้าง CCR	
13-09-2024 09.00 น.		แจ้งทีมงาน Insu (Siri) ให้ดำเนินการจัดเก็บเศษ Insu ที่อยู่บนท่อเพื่อความปลอดภัย และอาจจะทำให้อุปกรณ์เกิดการอุดตันได้	
18-09-2024 16.00 น.		การติดตาม ทาตัม Siri ได้จัดเก็บเศษ Insu ออกจากบริเวณด้านข้าง CCR เรียบร้อย	
19-09-2024 09.00 น.		แนะนำให้ทาสีบริเวณด้านข้าง ทาตัมให้ตรวจสอบบริเวณรอบและทำ 5 ล. ทุกครั้งหลังเลิกปฏิบัติงาน	

PAE

SUPER COORDINATOR GC4 PARTNERSHIP

PSM Zero Accident

1-10-2024 9.50 น.		พบเจอ Fitting Tube Leak ของ Line Flow Transmitter 432-FT-052 ของสาย Instrument	
1-10-2024 10.10 น.		แจ้งทีมงาน Operation ให้มาตรวจสอบที่หน้างาน และแจ้งทีมงาน Instrument ให้มาทำงานแก้ไข	
4-10-2024 9.30 น.		การติดตาม ทาตัมทีมงาน Instrument ได้ทำการเปลี่ยน Fitting Tube และ Test Leak เรียบร้อยแล้ว	
4-10-2024 09.50 น.		แนะนำทีมงาน Instrument ให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์เป็นประจำ และให้มีการทำ Routine Check	

SWO Sep 2024

PSM Zero Accident

- SWO-2024-034355 มีงานติดตั้งโรงงาน บริเวณ 925-TK3 เพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ Instrument ผู้รับเหมามีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตาสภาพดี เหมาะสม พร้อมใช้งาน และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงสภาพดี
- SWO-2024-034607 ชื่นชมพนม. SIRI ทำ 5 ล. รอบจุดที่ทำงานและจัดเก็บ screw เกือบปล่อยไว้ไม่ให้เกิดอันตรายกับคนและรถจักรยาน
- SWO-2024-034602 ชื่นชมการทำงานที่คำนึงถึงสิ่งแวดล้อมของ SMV ที่ติดตั้งไม่ติดกับรางระบายน้ำมีการนำพลาสติกมาปิดคลุมกันไม่ให้เศษขยะลงลำราง
- SWO-2024-033687 ขอชื่นชมการทำงานของเมื่อบ้านที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ workshop ที่ทำงานอย่างดีเยี่ยมโดยการทำความสะอาดในพื้นที่ที่รับผิดชอบให้สะอาดอยู่ตลอดเวลา
- SWO-2024-033537 มีงานติดตั้งโรงงานบริเวณบริเวณถนน มุมตึก ของ admn ได้สังเกตเห็นการติดตั้งไฟแสงสว่างที่เสาโรงงานที่ยังไม่ครบตามที่กำหนด ทำให้สังเกตง่ายและเพิ่มความปลอดภัย ในเวลากลางคืน จึงขอชมเชยทีมงานที่เท่า
- SWO-2024-034360 ชื่นชมทีมงานวันที่ 5-10 /9/2024 มีงาน U-370 มีหลายบริษัทและคนงานจำนวนมากที่เข้าร่วมทำงาน เพื่อติดตั้งเครื่องเรียงเรียงตามแผน ทุกพื้นที่บริเวณ U-370 สะอาดเรียบร้อยดีมากเพราะทุกคนที่เข้ามามีความสำคัญกับกิจกรรม 5 ล. จึงทำให้พื้นที่สะอาดเรียบร้อย

GTC

SWO Sep 2024

PSM Zero Accident

- SWO-2024-033959 วันนี้ได้มีผู้รับเหมามาเข้าทำงานติดตั้งโรงงาน ที่บริเวณ 432-P9 แล้วในขณะที่กำลังทำงานอยู่นั้นได้เกิดมีฝนตกลงมา แล้วหัวหน้าผู้รับเหมาได้แจ้งให้ทีมงานกลับลงมาจากที่สูงก่อนและหยุดงานชั่วคราวก่อน เพื่อความปลอดภัยจากการที่ตกลงมาจากที่สูง จึงขอชมเชยในการเอาใจใส่เรื่องความปลอดภัยของทีมงาน
- SWO-2024-032154 พบพนักงานบริษัท CAPE กำลังทำงานติดตั้งโรงงาน เพื่อตรวจสอบ CUI ที่ 430-V1 มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ครบถ้วน โดยเฉพาะ Safety harness ที่มีการคล้องเกี่ยวอยู่ตลอดเวลาการทำงาน จึงเข้าไปชื่นชมหัวหน้างาน และทีมงานที่มีความใส่ใจในด้านความปลอดภัยของการทำงาน แม้ว่าจะเป็นงานติดตั้งโรงงานเพียงแค่นี้ก็ควรเคร่งครัด
- SWO-2024-033972 ผู้รับเหมามาทำ/รีไซเคิล Insulation via 370-P2A/B/C ก่อนเริ่มงาน ได้ให้ข้อมูลได้อย่างครบถ้วนเกี่ยวกับการทำงาน

GTC

SWO Sep 2024

PSM Zero Accident

- SWO-2024-034308 ได้แนะนำผู้รับเหมามีการใช้อุปกรณ์ป้องกันมือที่สวมถุงมือ (Batt. cover ชำรุด) ให้เปลี่ยนเครื่องมือที่เหมาะสมเพื่อความปลอดภัย เนื่องจากตัวล็อกที่ให้อาจทำให้ Batt หลุด ลกระแทก
- SWO-2024-033616 ได้มีงานเปิด Work permit เป็นงาน Hot work ซึ่งเป็นการที่จะต้องมาเปิด Work ที่ฝั่ง UT แต่ส่ง Work permit มาผิดที่ คือส่ง Work มาที่ Reformer ก็เลยได้แจ้งกลับให้ทางเจ้าของงานรับทราบและได้ทำการลบ Work permit ออกจากระบบ
- SWO-2024-032371 จากการเดินตรวจสอบพื้นที่ทำงานพบทีมงานผู้รับเหมารับ SIRI ทำการติดตั้ง Insulation ซึ่งขณะทำการติดตั้ง Insulation มีลมแรง ทำให้ Insulation มีการพังกระจัดไปตามลม อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานเกิดอาการบาดเจ็บได้ จึงได้สั่งหยุดงาน เพื่อให้ผู้รับเหมามีการสวมผ้าให้มัดติดป้องกันการพังกระจัด พกงานได้ปฏิบัติตาม จึงสั่งให้ทำงานต่อไป
- SWO-2024-033114 พบเครื่องของบริษัท D plus ซ่อมอุปกรณ์ เครื่องมือ เพื่อทำงานแทนที่บนบริเวณ 100-V3 เมื่อซ่อมอุปกรณ์เสร็จแล้วรถกลับเครื่องจอดอยู่ จึงได้เดินเข้าไปบอกหัวหน้างานและคนขับรถของบริษัท D plus เมื่อซ่อมอุปกรณ์เสร็จแล้วให้นำรถออกไปพื้นที่ หัวหน้างานและคนขับรถของบริษัท D plus เข้าใจสิ่งที่บอกกล่าวและปฏิบัติตามทันที
- SWO-2024-033721 งานตรวจสอบ PPM เครื่องปรับอากาศ Analyzer house 433/540/431/320/432/500 Permit No. HW-2024-143425 มีการขอใบอนุญาตใบเดียวแต่ทำงาน 6 unit จึงมีการยกเลิกใบอนุญาตและแจ้งให้ขอแยกมาแต่ละ Unit ผู้รับเหมารับทราบและแก้ไขใหม่

GTC



Monthly Contractor Safety Committee Meeting



ทำตามกฎ บัญชี
ไม่ปลอดภัย...พวกเราไม่ทำ

PTTGC4 (ARO1)

28 November, 2024

On-Site Meeting
10:30 - 11:30 Hrs.

1 Safety Moment

2 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

3 กฎหมาย / คู่มือวิชาชีพ
ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

4 เฝ้าติดตามจากการประชุมที่ผ่านมา

5 SHE Performance

6 Practice sharing & การตรวจสอบความปลอดภัย

7 She Promotion & Recognition

8 เรื่องอื่นๆ / ปัญหาจากการทำงานและข้อเสนอแนะ







Safety Moment

ECOFORCE

• บันเจียร์ LOCK SWITCH

CAPE

• Flame Detector Alarm จากการติดตั้งน้รั้น

CAPE

• รายงานพฤติกรรมพนักงานบริษัท เคป อีส

CAPE

• รถเข็นน้ำมันโซลนโครงการสร้างน้รั้น

ตรวจสอบพบหินเจียรแบบเตอร์ สวิทช์เปิดเครื่อง Lock ค้างได้

วันที่ : 20 พฤศจิกายน 2024 เวลา 14.30 น.

พื้นที่ : Aromatics 3 อุปกรณ์หมายเลข 432-V3

ปัญหาที่ตรวจพบ : ทีม A-MN-A1 ได้ลงพื้นที่ตรวจสอบงานซ่อมเตาที่ในเตาเพื่อหาสาเหตุของเครื่อง ECOFORCE และได้ตรวจสอบพบว่าหินเจียรแบบเตอร์ที่นำมาใช้งาน สวิทช์เปิดเครื่องสามารถ Lock ค้างได้และยังไม่ผ่านการตรวจสอบสภาพจาก workshop มีเพียงสติกเกอร์ตรวจสอบสภาพจากไฟฟ้า



มาตรการแก้ไข

1. คุณงานจัดแจ้งให้ทำการหยุดการใช้งานอุปกรณ์ทันที

2. พนักงาน A-MN-A1 ได้ทำการแก้ไขอุปกรณ์ให้ไม่สามารถทำการ Lock Switch ได้

3. พนักงาน A-MN-A1 ได้ทำการตรวจสอบสภาพหินเจียรแบบเตอร์ใหม่

4. พนักงาน A-MN-A1 และ Q-SH-A1 เรียกหัวหน้างานบริษัท ECOFORCE ทำการหยุดคุยทันที

5. พนักงาน A-MN-A1 และ Q-SH-A1 จะทำการเชิญผู้ปฏิบัติงานบริษัท ECOFORCE หยุดคุยเพื่อหาแนวทางป้องกันปัญหาซ้ำกันในวันที่ 21 พฤศจิกายน 2024

SWO-C-2024-000460 บริษัท ECOFORCE



เหตุการณ์

SWO-C-2024-000460 วันที่ 20 พฤศจิกายน 2567 เวลาประมาณ 13.00 น. สถานที่เกิดเหตุ 432P3AB (GC0) เหตุการณ์: พนักงานของบริษัท ECOFORCE นำหินเจียรแบบเตอร์ไปใช้โดยไม่ผ่านการตรวจสอบจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและไม่ได้ผ่านการตรวจสอบจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

สาเหตุเบื้องต้น

1. อุปกรณ์ Grinding Elec. And Battery ของบริษัท ECO4 ไม่ผ่านการตรวจสอบจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

2. พนักงานไม่ได้ผ่านการอบรมการใช้งานหินเจียรแบบเตอร์และไม่ผ่านการตรวจสอบ Check list for Equipment Inspection ในการตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนนำไปใช้งาน

มาตรการป้องกันเหตุการณ์ซ้ำ

พนักงานบริษัท ECOFORCE ได้มีการฝึกอบรมการใช้งานและ Safety ที่ผู้ประกอบการจ้างมาเพื่อใช้ในการตรวจสอบ อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องและให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้ทำการตรวจสอบ Check list for Equipment Inspection

พนักงานบริษัท ECOFORCE ได้มีการฝึกอบรมการใช้งานหินเจียรแบบเตอร์และไม่ผ่านการตรวจสอบ Check list for Equipment Inspection

Safety Moment



รายละเอียดเหตุการณ์ (Incident Description)

What : เครื่องตรวจสอบเปลวไฟลามจากการติดตั้งน้รั้น

When : Sat. 09, 2024 ; 11:03 am.

Where : 320-SE-002 /Aromatics2 (GC#4)

ทีมงานน้รั้นบริษัท เคป อีส ได้ทำการติดตั้งน้รั้นบริเวณ อุปกรณ์เลขที่ 320-SE-002 ได้ทำการรับส่งอุปกรณ์น้รั้นบริเวณ เครื่องตรวจสอบเปลวไฟ โดยการส่งไปมีความยาว 1 เมตร พาดกับขั้ว ทอร์คของเครื่องตรวจสอบเปลวไฟ จึงได้เกิดการสั้นกระเด็นส่งผลให้ เครื่องตรวจสอบเปลวไฟไหม้



ภาพเหตุการณ์ (ถ้ามี)

Flame Detector อุปกรณ์ตรวจสอบเปลวไฟ

Safety Moment



สาเหตุการเกิด

ในขณะที่กำลังติดตั้งนั่งร้านบริเวณอุปกรณ์เลขที่ 320-SE-002 ได้มีเจ้าของพื้นที่เข้ามาตรวจสอบบริเวณหน้างานและแจ้งกับหัวหน้างานว่าเครื่องตรวจจับสนามไฟฟ้าล้ม หัวหน้างานจึงสั่งทีมงานนั่งร้านหยุดงานเพื่อลงมาสอบถาม หลังจากสอบถามพบว่าทีมงานนั่งร้านไม่ได้เหยียบ หรือ ทำอุปกรณ์นั่งร้านกระแทกเครื่องตรวจจับสนามไฟฟ้า แต่มีการรับส่งอุปกรณ์นั่งร้านบริเวณนั้น คือ ทีมงานได้รีบส่งไปปิดความยาว 1 เมตร พาดกับขั้วพอร์คของเครื่องตรวจจับสนามไฟฟ้า จึงเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดการสั้นสะเทือนส่งผลให้ เครื่องตรวจจับสนามไฟฟ้าล้ม

การดำเนินการแก้ไข

ได้สั่งเลื่อนทีมงานลงมา และได้ให้คำแนะนำกับทีมงานเวลาติดตั้งอุปกรณ์นั่งร้าน ต้องให้ความระมัดระวังอุปกรณ์ของแพทย์ ไม่พาดอุปกรณ์นั่งร้านกับไลน์ท้อ หรือ ขั้วพอร์คต่างๆ เพราะจะทำให้เกิดการสั้นสะเทือนส่งผลให้อุปกรณ์ของแพทย์ล้ม

Safety Moment



รูปภาพก่อนการแก้ไข



รูปภาพหลังการแก้ไข



Safety Moment



เราได้เรียนรู้อะไร?

- ในการรับส่งอุปกรณ์นั่งร้านนั้น นอกจากจะเป็นการรับส่งด้วยมือต่อมือ ต้องให้ความสำคัญในเรื่องอุปกรณ์ข้างเคียง ไม่ว่าจะเป็นไลน์ท้อ รางสายไฟ หรือขั้วพอร์คต่างๆ ในการรับส่งต้องไม่ให้อุปกรณ์นั่งร้านไปสัมผัสเพื่อลดความเสี่ยงที่จะเกิดขึ้น
- การติดตั้งนั่งร้านผู้ปฏิบัติงานจะต้องให้ความระมัดระวังอุปกรณ์ของแพทย์ และปฏิบัติงานตามคำแนะนำของเจ้าของงานและเจ้าของพื้นที่
- ผู้ที่ทำหน้าที่ควบคุมงานติดตั้งนั่งร้าน จะต้องสำรวจพื้นที่การทำงานและควบคุมหน่วยงานตลอดเวลาเพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานและไม่ให้เกิดเหตุการณ์เช่นนี้อีก



Safety Moment



รายละเอียดเหตุการณ์ (Incident Description)

What : รายงานพฤติกรรมพนักงานบริษัทเคป อีส

When : Wed. 07, 2024 ; 11:00 am.

Where : (GC#4)

เนื่องจาก นายทิวา อุทธิบำรุง ได้มีพฤติกรรมที่ไม่เหมาะสมคือ ได้ไปพูดคุยกับพนักงาน GC , เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย และ พนักงานบริษัทอื่นๆ เรื่องการกู้ยืมเงิน และมีอาการเหม่อลอย อาจเกิดอันตรายในการทำงานได้ ทางเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยได้พาตรวจสุขภาพที่ห้องพยาบาล เป็นแอลกอฮอล์ 0 เปอร์เซ็น และตรวจปัสสาวะแล้วไม่พบสารเสพติดใดๆ จากการสอบถามพนักงานดังกล่าวพบว่าพนักงานได้เคยประสบอุบัติเหตุและสลับไปหลายวัน ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อสมรรถภาพของพนักงานจึงได้มีพฤติกรรมผิดปกติไปจากคนทั่วไป

ภาพเหตุการณ์(ถ้ามี)



Safety Moment



การดำเนินการแก้ไข

- ทางบริษัทได้ทำการเคลื่อนพนักงานเรื่องการทำพฤติกรรมที่ไม่เหมาะสม และไม่ให้พนักงานทำพฤติกรรมเช่นนี้อีก
- ทางบริษัทเคป อีส จึงได้ส่งพนักงานกลับไปช่วยงานที่ออฟฟิศที่นิคมพัฒนา
- ในการทำงานที่ออฟฟิศที่นิคมพัฒนา ทางบริษัทก็จะให้พนักงานทำงานที่มีความเสี่ยงน้อย เพื่อไม่ให้เกิดอันตรายในการทำงาน และมีคนดูแลอย่างใกล้ชิด

Safety Moment



รายละเอียดเหตุการณ์ (Incident Description)

What : รวเช็นไหลจนโคร งสร้างนั่งร้าน

When : Tue. 12, 2024 ; 09:30 am.

Where : Unit320 /Aromatics2 (GC#4)

ทีมงานนั่งร้านบริษัทเคป อีส ได้ทำการขนย้ายอุปกรณ์นั่งร้านโดยใช้รถเข็น ในระหว่างเข็นรถเข็นขึ้นเนินทีมงานนั่งร้านได้ ออกแรงดัน จึงทำให้ช่วงที่รถเข็นลงเนินไม่สามารถควบคุมรถเข็นได้ จึงทำให้รถเข็นไหลไปชนโครงสร้างนั่งร้าน

ภาพเหตุการณ์(ถ้ามี)



Safety Moment



สาเหตุการเกิด

ทีมงานนำรถบรรทุกบริษัท อีส ได้ทำการขนย้ายอุปกรณ์น้ำมัน โดยใช้รถเข็น จำนวนคนในการเข็นเป็นพนักงานชาย 4 คน ในระหว่างเข็นรถเข็นขึ้นเนินทีมงานนำรถ ได้ออกแรงดัน จึงทำให้ช่วงที่รถเข็นลงเนิน ไม่สามารถควบคุมรถเข็นได้ จึงทำให้รถเข็นไหลไปชนโครงสร้างน้ํารัน จากการตรวจสอบพบว่า ทีมงานนำรถบรรทุกน้ำหนักอุปกรณ์น้ำมัน 1,000 กิโลกรัม ซึ่งเป็นไปตามแบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถเข็นของบริษัท ว่าด้วยการบรรทุกน้ำหนักได้สูงสุด 1,000 กิโลกรัม



Safety Moment



ตัวอย่างเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น



Safety Moment



การดำเนินการแก้ไข

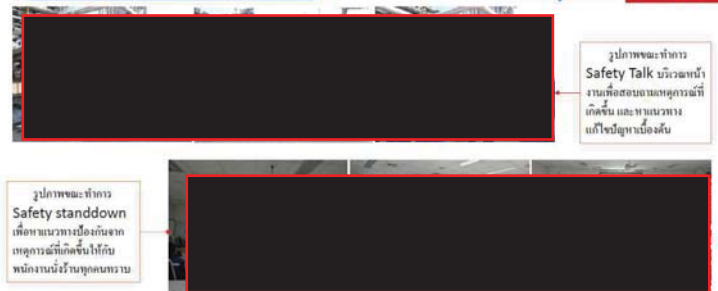
หลังจากเกิดเหตุการณ์ ทางหัวหน้างานสั่งหยุดงานทันที และแจ้งทีมงานให้ทราบถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และเรียกทีมงานดังกล่าวมา Safety Talk บริเวณหน้างานเพื่อสอบถามเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและหาแนวทางแก้ไขเบื้องต้น ก่อนที่จะปล่อยให้ทีมงานทำงานตามปกติ

- ในช่วงเวลา 13:00 น.ทางบริษัทจึงได้จัดทำกิจกรรม safety shutdown เพื่อหาแนวทางป้องกันจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นร่วมกับพนักงานนำรถทุกคนให้ทราบเข้าใจตรงกัน คือ
1. ในการขนย้ายอุปกรณ์น้ำมันทางเรือ จะบรรทุกน้ำหนักไม่เกิน 800 กิโลกรัม ถ้าขนย้ายอุปกรณ์น้ำมันขึ้นเนินให้บรรทุกน้ำหนักไม่เกิน 400 กิโลกรัม จำนวนคนที่ต้องเข็นไม่น้อยกว่า 3 คน
 2. ในการขนย้ายอุปกรณ์น้ำมันด้วยรถเข็นให้ขนย้ายอุปกรณ์น้ำมันที่มีขนาดความยาวเท่ากัน เช่น ท่อน้ำมันที่มีขนาด 3-4 เมตร ขนย้ายร่วมกันได้ จะไม่มีการขนย้ายอุปกรณ์ที่มีขนาดแตกต่างกันเพื่อลดปัญหา ในเรื่องความสมดุลของรถเข็น
 3. ท่อน้ำมันขนาด 6 เมตรจะไม่มีการขนย้ายโดยรถเข็น จะเป็นการแบก 2 คนหัวท้ายเท่านั้น

Safety Moment



รูปภาพหลังการแก้ไข

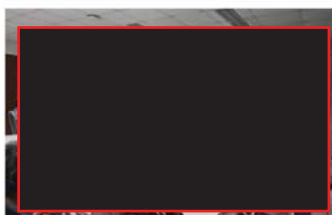


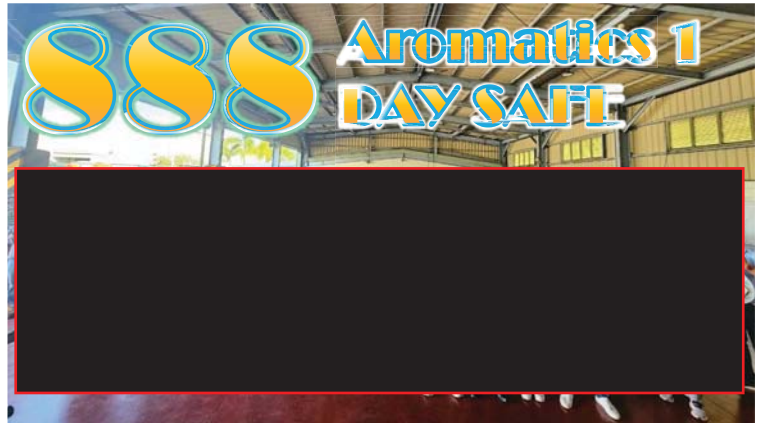
Safety Moment



เราได้เรียนรู้อะไร?

- ในการขนย้ายอุปกรณ์น้ำมันทีมงานจะต้องให้ความสำคัญในข้อกำหนดการใช้งานรถเข็นเป็นหลัก เพื่อลดปัญหาการขนย้ายอุปกรณ์น้ำมันน้ำหนักเกินกว่าที่กำหนด และจำนวนคนในการใช้รถเข็นต้องเป็นไปตามข้อกำหนดการใช้งาน
- ในการใช้งานรถเข็นทีมงานจะต้องตรวจสอบสภาพและเข้าใจในข้อกำหนดการใช้งานรถเข็นก่อนนำรถเข็นไปใช้งานทุกครั้ง
- ในการใช้งานรถเข็นทีมงานจะต้องใช้งานรถเข็นด้วยความปลอดภัย และในการเข็นต้องระมัดระวังอุปกรณ์ของรถเข็น ไม่เข็นรถด้วยความรีบร้อน





วาระที่ 3 กฎหมายใหม่

1. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดรูปภาพการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับบันได
2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบแจ้งการใช้งานหรือยกเลิกการใช้งานหม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน หรือภาชนะรับความดัน และผลการทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ หรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
3. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ
4. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
5. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักสูตรการฝึกอบรมผู้บังคับบันได ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบันได ผู้ยึดเกาะสลัด หรือผู้ควบคุมการใช้บันได และการฝึกอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับบันได



Safety Walk Observation



Safety = ความปลอดภัยในการทำงาน
Walk = การเดินตรวจสอบ
Observation = การสังเกตการณ์



แนวคิดสำคัญของการทำกิจกรรม SWO คือ วัฒนธรรมด้านความปลอดภัย B-CAREs ทุกๆ ครั้งที่เราได้บอกได้เตือนเพื่อนร่วมงานล้วนมาจากความห่วงใยและเอื้ออาทรที่มีให้ต่อกัน มิใช่มาจับผิด หรือต่อว่าให้เกิดความอับอายแต่อย่างใด



ใช้กับเรื่องใดได้บ้าง



สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (unsafe condition)

คือ สภาพการณ์ที่มีความผิดปกติไปจากเดิม ที่อาจจะทำให้เกิดอันตรายหรือส่งผลให้เกิดอันตรายได้ เช่น พื้นที่การทำงานสกปรกไม่เป็นระเบียบ, การจัดวางอุปกรณ์ที่ผิดขวางทางเดิน, อุปกรณ์เครื่องมือเครื่องจักรมีสภาพชำรุดไม่พร้อมใช้งาน, มีช่องเปิดขนาดใหญ่ที่จะทำให้เกิดการล้มได้ เป็นต้น



พฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัย (unsafe Action)

คือ พฤติกรรมการทำงานที่ต่ำกว่ามาตรฐานด้านความปลอดภัยอันจะนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุหรือการได้รับบาดเจ็บได้ เช่น การปฏิบัติงานลัดขั้นตอน, การไม่สวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงาน, การใช้เครื่องมือผิดประเภท, การใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่มีสภาพชำรุด, การหยอกล้อเล่นกับขณะปฏิบัติงาน เป็นต้น



การนำไปปฏิบัติ



เมื่อพบเห็นสภาพการณ์หรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย

ขอให้เข้าไปพูดคุย บอกเตือนด้วยความห่วงใย ด้วยใจดีที่สุภาพ พร้อมที่จะรับฟังข้อเท็จจริงหรืออุปสรรคในการทำงานจากเพื่อนร่วมงาน เพื่อนร่วมงานจะเข้าใจและร่วมมือกันแก้ไขปัญหานี้ในแบบฉบับ SWO Safety Now

การบอกกันเตือนกัน

การบอกกันเตือนกันเป็นเรื่องมาจากความหวังดี เพราะไม่อย่างนั้นก็อันตราย ซึ่งเป็นอันตรายต่อคนที่ทำงานด้วยกันเอง การชี้แจงอย่างสุภาพแต่จริงจังและดีมีเกียรติกันจะทำให้ทุกคนยอมรับและเรียนรู้ เราจะต้องไม่โกรธ หรือไปแสดงอารมณ์ที่ไม่พึงพอใจ ต่อความหวังดี ต่อความห่วงใย จากเพื่อนร่วมงานของเรา

เมื่อพบเห็นสภาพการณ์หรือการกระทำที่ปลอดภัย

ขอให้เข้าไปพูดคุย กล่าวขอบคุณเพื่อนร่วมงาน ให้เพื่อนร่วมงานทราบ จากนั้นจึงทำเรื่องเล่าที่ได้นับชมและชื่นชมกันในแบบฉบับ SWO Safety Now



PERMIT SUPERVISOR บริษัท PAE



บทบาท

หากเป็น Safety ได้ตรวจสอบว่างานที่ขออนุญาต PAE ได้ให้ Permit โดยที่ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขเป็น Permit Supervisor และผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในงาน เพื่อให้ได้งานที่ปลอดภัย

การปฏิบัติงาน

หากเป็น PAE ได้ให้ PAE Job Owner ผู้ควบคุม Permit Supervisor พร้อมกันทั้งงานที่ปลอดภัยกับงานที่อันตราย Safety ตามข้อกำหนดความปลอดภัยของ GC ที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับอนุญาตเรียบร้อยแล้ว

มาตรฐานปฏิบัติงาน

หากเป็น PAE ได้มีการนำใบขออนุญาตที่ออกแล้ว PERMIT จะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ และตรวจสอบดูว่าผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัยของ GC ที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับอนุญาตเรียบร้อยแล้ว



- MANPOWER SUPPLY SERVICE
- MAINTENANCE SERVICE
- SCAFFOLDING
- INSULATION
- FABRICATION INSTALLATION
- ERECTION MODIFICATION
- PIPING
- PAINTING
- CIVIL WORKS
- SIRI TRAINING CENTER

SIRI SUCCESS SUPPLY Co., Ltd.
 บริษัท สิริ ซัดเซต ซัพพลาย จำกัด



Your Partner of Integrity
 Professional Industrial Services with Integrity



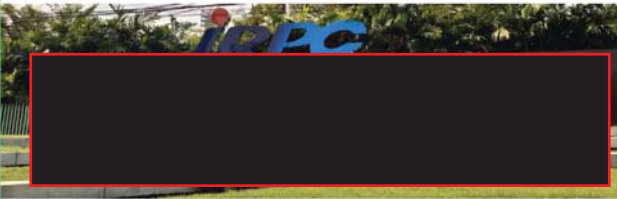




SRI SUCCESS SUPPLY COMPANY LIMITED
บริษัท สริ ซักเซส ซัพพลาย จำกัด



MANPOWER SUPPLY SERVICES



บริการรับเหมาดำรงแรงงาน

- Temporary
- Short-term
- Long-term
- Yearly Contract

สามารถให้บริการได้ทั้ง

- Professional Skilled
- Semi-skilled
- Non-skilled

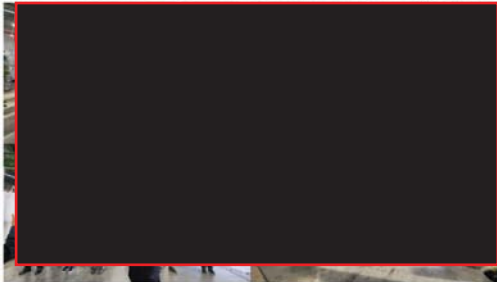




SRI SUCCESS SUPPLY COMPANY LIMITED
บริษัท สริ ซักเซส ซัพพลาย จำกัด



MANPOWER SUPPLY SERVICES






SRI SUCCESS SUPPLY COMPANY LIMITED
บริษัท สริ ซักเซส ซัพพลาย จำกัด



บริษัท บางจาก คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
โรงกลั่นน้ำมัน Complex Refinery พระโขนง กรุงเทพฯ






SCAFFOLDING & MAINTENANCE SERVICE



SRI SUCCESS SUPPLY COMPANY LIMITED
บริษัท สริ ซักเซส ซัพพลาย จำกัด

SCAFFOLDING (BS STANDARD)
Capacity 200,000 M³






SRI SUCCESS SUPPLY COMPANY LIMITED
บริษัท สริ ซักเซส ซัพพลาย จำกัด



SCAFFOLDING (BS STANDARD)
Repair Tank IRPC Project







SIRI SUCCESS SUPPLY COMPANY LIMITED
บริษัท สรี ซักเซส ซัพพลาย จำกัด

ISO 9001
ISO 14001

Your Partner of Integrity

Genco-One
SCAFFOLDING (BS STANDARD)



OUR WORK EXPERIENCE





SIRI SUCCESS SUPPLY COMPANY LIMITED
บริษัท สรี ซักเซส ซัพพลาย จำกัด

ISO 9001
ISO 14001

Your Partner of Integrity

ptt PHENOL
SCAFFOLDING (BS STANDARD)



OUR WORK EXPERIENCE

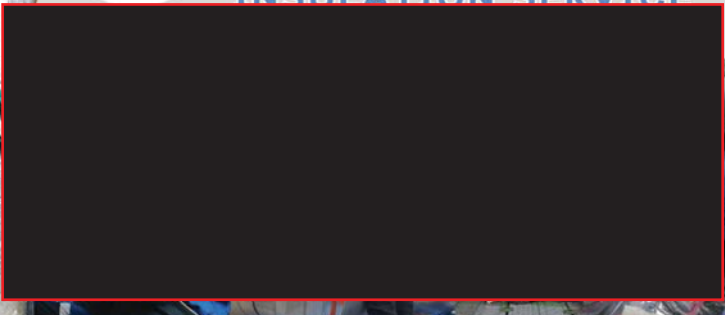




SIRI SUCCESS SUPPLY COMPANY LIMITED

ISO 9001
ISO 14001

INSULATION SERVICE





SIRI SUCCESS SUPPLY COMPANY LIMITED
บริษัท สรี ซักเซส ซัพพลาย จำกัด

ISO 9001
ISO 14001

Your Partner of Integrity

BLCP POWER
Insulation & Cladding



OUR WORK EXPERIENCE



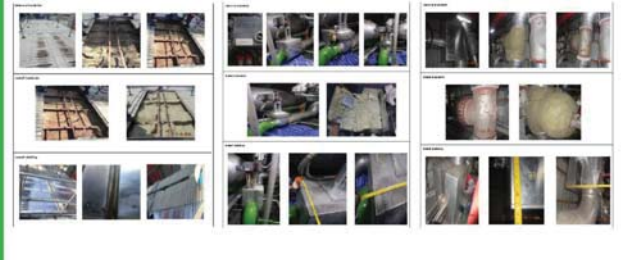


SIRI SUCCESS SUPPLY COMPANY LIMITED
บริษัท สรี ซักเซส ซัพพลาย จำกัด

ISO 9001
ISO 14001

Your Partner of Integrity

BLCP POWER
Hot Insulation Work



OUR JOB REFERENCE





SIRI SUCCESS SUPPLY COMPANY LIMITED
บริษัท สรี ซักเซส ซัพพลาย จำกัด

ISO 9001
ISO 14001

Your Partner of Integrity

venorex
Hot Insulation Work



OUR JOB REFERENCE



SRI SUCCESS SUPPLY COMPANY LIMITED
บริษัท สริ ซักเซส ซัพพลาย จำกัด

ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001

Your Partner of Integrity

GULF
Gulf JP NLL
Hot Insulation Work

OUR JOB REFERENCE

SRI SUCCESS SUPPLY COMPANY LIMITED
บริษัท สริ ซักเซส ซัพพลาย จำกัด

ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001

Your Partner of Integrity

vencorex
Cold Insulation Work

OUR JOB REFERENCE

SRI SUCCESS SUPPLY COMPANY LIMITED
บริษัท สริ ซักเซส ซัพพลาย จำกัด

ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001

Your Partner of Integrity

GTC
Insulation Work

OUR JOB REFERENCE

SRI SUCCESS SUPPLY COMPANY LIMITED
บริษัท สริ ซักเซส ซัพพลาย จำกัด

ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001

Your Partner of Integrity

SRI TRAINING CENTER
SRI TRAINING FACILITY

Health
Safety
Environment

OUR JOB REFERENCE

1 Safety Moment

2 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

3 ฝึกอบรม / คู่มืออ้างอิงตามนโยบายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

4 เชิญติดตามงานการปฏิบัติงาน

5 SHE Performance

6 Practice sharing & การตรวจและควบคุมความปลอดภัย

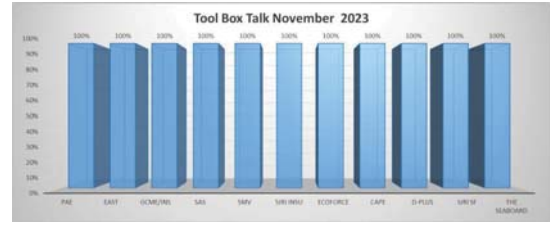
7 She Promotion & Recognition

8 เชิญเชิญ / รับทราบจากการทำงานและสิ่งแวดล้อม

Score Summary GC4 Contractor SSHE Performance Dashboard 2024 : by Month

No.	Company	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1.	KEAPER	200	200	200	200	-	-	-	-	-	-	-	-
2.	PAE	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
3.	EAST	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
4.	GOME/Ins	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
5.	SAS	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
6.	OKI	200	200	200	200	200	200	200	-	200	200	-	-
7.	SRV	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
8.	SRI	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
9.	ECOFORCE	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
11.	FLUOR	195	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12.	O-PLUS	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
13.	PIG-TECH	200	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-	-
10.	CAPE	-	190	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
11.	EEE	-	200	200	200	-	-	-	-	200	200	200	200
12.	GOME	-	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
13.	Preventive Solution	-	-	200	200	200	200	200	200	200	-	-	-
14.	JS-TECH	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-	-
15.	SYSTEM	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-	-
16.	Plus technology	-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-
17.	KONE CHINA	-	-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-
18.	ACE	-	-	-	-	-	-	-	-	200	200	-	-
19.	HES	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200	-	-
20.	The Seaboard	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200	200	-

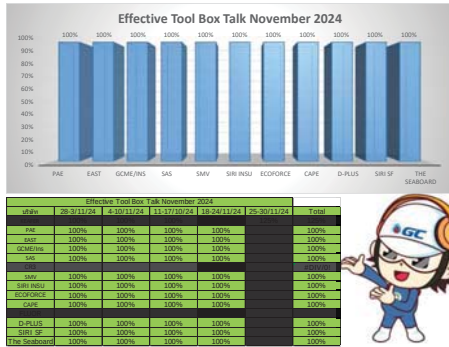
CSC Monthly Meeting Oct 2024



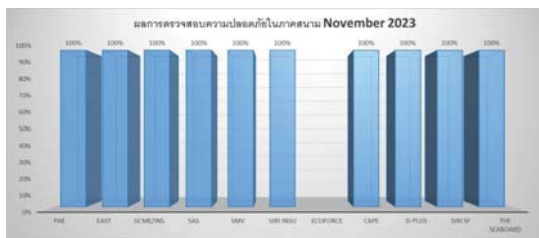
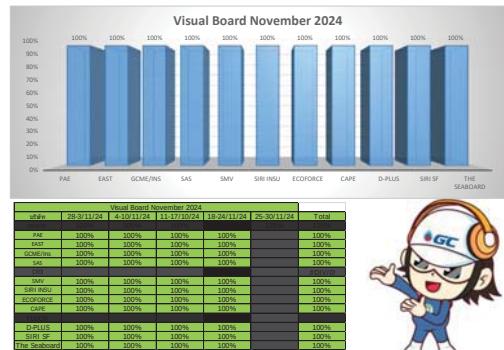
TOOL BOX TALK		TOOL BOX TALK November 2024																							
Name	Status	November 1							November 2							November 3									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
PAE	100%																								
EAST	100%																								
GCME/INS	100%																								
SAS	100%																								
SMV	100%																								
SIRI INSU	100%																								
ECOPORCE	100%																								
CAPE	100%																								
D-PLUS	100%																								
SIRI SF	100%																								
The Seaboard	100%																								



Effective Tool Box Talk



Contractor Visual Board



พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Unit 250 250-V11	ปัญหาที่พบ - ใต้ของ Insulation ปรากฏ มี CCR ซึ่งเมื่อ 10 วันก่อนเกิดเหตุมีกลิ่นเหม็นจาก CCR และ อาจจะทำให้มีเชื้อราขึ้นในชั้น Insulation ได้ การแก้ไข ไม่มีเงินงบประมาณ Operation และ Safety ไม่สามารถ Insulation ที่สามารถทำได้	13-11-24	EAST

LOPC

✓ Rain Protection

✓ Drop Object

✓ Super Coordinator

ONE TEAM ONE GOAL

ภาพประกอบ

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Unit 925 925-P2B	ปัญหาที่พบ พบ Steam Leak ที่ท่อเชื่อมจาก Manual Valve Line Discharge Pump 925-P2B อาจจะทำให้มีเชื้อราขึ้นในชั้น Insulation ได้ การแก้ไข ใช้ถุงมือในการ Operation ไม่ให้เชื้อราขึ้น และ Operation ไม่มีการปนเปื้อนจากเชื้อรา โดยจะให้มีคนประจำตัวในการ Leak test Pressure 11 bar	14-11-2024	วัลลภ โทเทศ GME

LOPC

✓ Rain Protection

Drop Object

✓ Super Coordinator

ONE TEAM ONE GOAL

ภาพประกอบ

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Aromatics 2 380-V-001	ปัญหาที่พบ - 22-10-24 จากข้อมูลพบว่า ได้ขึ้นเกิดปัญหาที่ติดตั้งไว้แล้วได้เกิดปัญหาและพบว่ามีเชื้อราขึ้นในชั้น Insulation ของ GC ที่บริเวณใต้ของ Manual Valve Line Discharge Pump 925-P2B อาจจะทำให้มีเชื้อราขึ้นในชั้น Insulation ได้ การแก้ไข - 22-10-24 จากข้อมูลพบว่า ได้ขึ้นเกิดปัญหาที่ติดตั้งไว้แล้วได้เกิดปัญหาและพบว่ามีเชื้อราขึ้นในชั้น Insulation ของ GC ที่บริเวณใต้ของ Manual Valve Line Discharge Pump 925-P2B อาจจะทำให้มีเชื้อราขึ้นในชั้น Insulation ได้ - 22-10-24 จากข้อมูลพบว่า ได้ขึ้นเกิดปัญหาที่ติดตั้งไว้แล้วได้เกิดปัญหาและพบว่ามีเชื้อราขึ้นในชั้น Insulation ของ GC ที่บริเวณใต้ของ Manual Valve Line Discharge Pump 925-P2B อาจจะทำให้มีเชื้อราขึ้นในชั้น Insulation ได้	พบ 22-10-24 แก้ไข 29-10-24	CAPE

LOPC

✓ Rain Protection

Drop Object

✓ Super Coordinator

ONE TEAM ONE GOAL

ภาพประกอบ

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Unit Aromatics 3 432-PV-26 AR3-TRP-5E00-041	ปัญหาที่พบ - พบ Line steam leak บริเวณใต้ของ 432-PV-26 ซึ่งคือ Aromatics 3 และ Line steam owner k. man. สืบค้น พบว่าเกิดจาก Manual Valve Line Discharge Pump 925-P2B อาจจะทำให้มีเชื้อราขึ้นในชั้น Insulation ได้ การแก้ไข ทาง owner ได้ดำเนินการ operation มาตราควบคุมของ line steam leak และทางเจ้าของได้ดำเนินการแก้ไขโดยการเปลี่ยน Manual Valve Line Discharge Pump 925-P2B อาจจะทำให้มีเชื้อราขึ้นในชั้น Insulation ได้	25-11-24	Siri Success

LOPC

✓ Rain Protection

Drop Object

✓ Super Coordinator

ONE TEAM ONE GOAL

ภาพประกอบ

SWO Nov 2024

SWO-2024-043411 มังงาน Install Insulation ที่ 500-FV118 เหนือหม้อต้ม เหมืองทำงานด้วยความรอบคอบและระมัดระวังไม่ให้เกิดอุบัติเหตุ Insu มังงานบนผ้าใบและติดตั้งให้ได้อย่างเหมาะสม Insu หม้อต้มบนผ้าใบแทนที่จะวางหม้อต้มบนพื้นและไม่มีหม้อต้มงานอีกท่านหนึ่งคอยเก็บกวาดเศษ Insu และเศษสิ่งสกปรกที่หล่นลงพื้นจากการติดตั้งไม่ให้เศษ Insu ปลิวออกไปเป็นวงกว้าง ต้องขอขอบคุณทีมงานเหมืองที่ใส่ใจ

SWO-2024-042985 ซ่อม บ ALTRAD ที่นั่งร้านเพื่อตรวจสอบงาน CUI บริเวณพื้นที่ทำงาน ARO2 บริเวณกลางทางเดิน Pipe rack ไม่มีการบดบังแสงสว่างทำให้การมองเห็นชัดเจน และ ไม่มีการกีดขวางการทำงาน และความปลอดภัย

SWO-2024-042898 ซ่อม การติดตั้งนั่งร้านที่ 200-C-2-C ซ่อมชิ้นงานที่ติดตั้งนั่งร้าน ในการขนย้ายอุปกรณ์นั่งร้าน ได้มีการตรวจสอบว่าเสาอาจจะโดนอุปกรณ์ต่างๆ ได้เป็นอย่างดีมากเลยครับ

SWO-2024-042031 มังงานติดตั้งนั่งร้านที่ 930-XC-017 พบที่นั่งร้านมีการติดตั้งตามข้อกำหนด และคนนั่งนั่ง safety harness คล่องตัว land yard ขณะทำงานและมีการติดป้ายและระดับน้ำ ซึ่งเป็นพฤติกรรมที่น่าชื่นชมเรื่องความปลอดภัย

SWO-2024-040857 ชิ้นงานหม้อต้ม Instrument ชิ้นถอดอุปกรณ์บนนั่งร้านได้สวมใส่ Safety Harness และคล้องเกี่ยวได้อย่างปลอดภัย

SWO Nov 2024

SWO-2024-043739 Insulation และแผนงานที่ความร้อนบริเวณ 380-P3A/B พบว่าแผนงานที่ความร้อนมีการจัดการโดยยังไม่ใส่ถุงและจัดวางอยู่ใกล้กับโถงงานที่ความร้อนเกิดและมีการพักการระบายความร้อน โดยแผนงานนี้จะช่วยให้การกำจัดกับใส่ถุงให้เรียบร้อยแทนที่ทำการเคลื่อนย้ายที่ความร้อน เพื่อป้องกันการพักการระบายความร้อนที่ความร้อนที่ทำการระบายความร้อนและอาจจะเข้าข่ายทางกฎหมายได้ เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

SWO-2024-043094 พนักงานซ่อมปฏิบัติงานติดตั้งนั่งร้านเพื่อ stop steam leak at reformer1 110-E-002-A พบว่าค่าแรงของนั่งร้านช่างตำแหน่ง เปิด-ปิด valve จึงแจ้งให้ทีมงานทราบถึงผลกระทบ Plant หากต้องการปิด Valve ในกรณีฉุกเฉิน อาจทำให้โอกาสการเกิดอุบัติเหตุมากขึ้น Valve ที่งานนี้ทราบและดำเนินการย้ายเข้านั่งร้านออก

SWO-2024-043227 ได้ทำการเดินสำรวจความปลอดภัยบริเวณ WWT. พบมี เหมือง บริษัท The Seaboard D&C ทำสิ่งผิดขั้นตอนเพื่อจะทำการซ่อมท่อได้โดยไม่ต้องมีการใช้ JCB และมีการติดตั้งเครื่อง Generator เพื่อเตรียมไว้ใช้งานด้วย ได้ตรวจสอบพบว่าสายกราวด์ที่ทำการติดตั้งจากเครื่อง Generator ไปต่อกับ Ground Bar ขั้วต่อที่ติดกับ Ground Bar ยังขันไม่แน่น

SWO-2024-043067 เมื่อวันที่ 19/11 งานติดตั้งนั่งร้านเพื่อ Insulation เพื่อตรวจสอบ CUI ของบริษัท สิริ ซิลิคอน ซัพพลาย PTW no. CW-2024-176902 ได้เข้าไปสังเกตการทำงานติดตั้งนั่งร้านเพื่อการติดตั้งได้พบผู้ปฏิบัติงาน ได้เปรียบเทียบกับ pipeline ที่เห็น Insulation จึงให้หยุดงานก่อน เช็กลมมาพูดคุยและสอบถามถึงเหตุผลที่เขาดึงนั่งร้านเพื่อนำอะไหล่เพื่อการตรวจสอบและป้องกันการเกิด CUI แต่กลับไม่สร้างความเสียหายแก่ Insulation เลย



GTC Monthly Contractor Safety Committee Meeting

B-CARES

ทำด้วยกาย ะวินัย ไม่ปล่อยภัย... พวกเราไม่ทำ

PTTGC4 (ARO1)

30 September, 2024

On-Site Meeting

10:00 - 11:30 Hrs.



Safety Moment



รายละเอียดเหตุการณ์ (Incident Description)

What : เครื่องควบคุมระดับดิจิทัลลอยจากกรณีติดตั้งถัง

When : Tue. 15, 2024 ; 15:00 pm.

Where : 320-V-010 /Aromatics2 (GC#4)

ทีมงานติดตั้งถังบริษัทแคป อีส ได้ทำการติดตั้งถังบริเวณอุปกรณ์เลขที่ 320-V-010 ได้ทำการติดตั้งถังกับได้นท์ต่อเลขที่ FG320001 และในขณะที่ติดตั้งถังได้เกิดการสั่นสะเทือนของได้นท์ส่งผลให้ เครื่องควบคุมดิจิทัลลอย



Safety Moment



สาเหตุการเกิด

- ทีมงานติดตั้งถัง ได้ติดตั้งถังกับได้นท์ต่อเลขที่ FG320001 ในขั้นตอนการขันระดับน้ำได้ทำการขยับเสา จึงทำให้เสาที่ติดกับได้นท์ต่อตัวเกิดการกระแทกและสั่นสะเทือนส่งผลให้อุปกรณ์ เครื่องควบคุมดิจิทัลลอย

การดำเนินการแก้ไข

-หลังจากทราบข้อมูลจากทางเจ้าของงาน ทางบริษัทแคป อีส จึงได้ดำเนินการแก้ไขทันที โดยการเปลี่ยนความสูงของเสาถัง เพื่อไม่ให้เสาของถังติดกับได้นท์ต่อเลขที่ FG320001 และมีการขันขันเสริมแทนเสาที่ถอดออกไป

Safety Moment



รูปภาพก่อนการแก้ไข



รูปภาพหลังการแก้ไข



Safety Moment



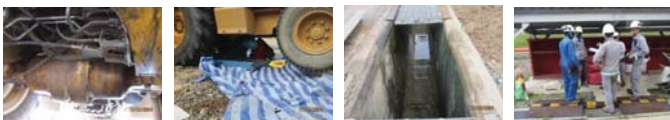
เราได้เรียนรู้อะไร?

- การติดตั้งถังผู้ปฏิบัติงานจะต้องให้ความสำคัญเรื่องมาตรฐานงานติดตั้งถังและความปลอดภัยของผู้ใช้ถังเป็นหลัก
- การติดตั้งถังผู้ปฏิบัติงานจะต้องให้ความสำคัญระมัดระวังอุปกรณ์ของแท่น และปฏิบัติงานตามคำแนะนำของเจ้าของงานและเจ้าของพื้นที่
- ผู้ที่ทำงานที่ควบคุมงานติดตั้งถัง จะต้องสำรวจพื้นที่การทำงานและควบคุมความเสี่ยงตลอดเวลาเพื่อเป็นไปตามมาตรฐานและไม่ให้เกิดเหตุการณ์เช่นนี้อีก



เรื่อง น้ำมันไฮดรอลิก JCB รั่วไหลลงรางระบายน้ำ

สืบเนื่องจากวันที่ 17 ตุลาคม 2567 มีงานขุดดินโดยใช้รถ JCB ในพื้นที่ WWT/ No.930 โดยได้มีการปูผ้าใบและลูกรังรองรับรถ JCB ในงานขุดนั้นๆเพื่อป้องกันกรณีน้ำมันรั่วไหลลงรางระบายน้ำ แต่ในขณะที่ทำการขุดนั้น สายไฮดรอลิก JCB ได้แตก จึงได้ทำการดับเครื่องรถ JCB และทำการตรวจสอบก่อน เมื่อพนักงานควบคุมรถ JCB เข้าไปตรวจสอบสายไฮดรอลิกที่ได้ที่จอดรถ มีน้ำมันไฮดรอลิกบางส่วนไหลพุ่งออกจากสายไฮดรอลิก กระเด็นลงสู่พื้นและลงรางระบายน้ำบางส่วน



มาตรการแก้ไขและป้องกันเหตุน้ำมันรั่วไหล

การแก้ไขเบื้องต้น

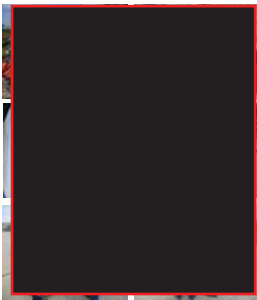
- ดับเครื่องรถ JCB และนำผ้ารองน้ำมันมารองน้ำมันที่รั่วไหล
- แจ้ง Job Owner เพื่อทำการปิดประตูประตูปรับน้ำ ป้องกันไม่ให้ น้ำมันรั่วไหลออก
- นำกระสอบทรายไปวางกั้นบริเวณด้านหน้าและหลังประตูปรับน้ำ และเททรายเพื่อตักและดูดซับคราบน้ำมันไฮดรอลิกในชั้นแรก
- จัดหาท่อน้ำมันที่แตกมาตัดน้ำมันและนำแผ่นซับน้ำมันมาจัดเก็บน้ำมันในรางระบายน้ำ
- เมื่อจัดเก็บเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงทำการตักทรายที่ปนเปื้อนน้ำมันออกจากรางระบายน้ำ พร้อมทั้งนำไปจัดเก็บในพื้นที่ที่ทาง GC จัดเตรียมไว้ให้
- Job Owner แจ้งให้รถ Vacuum มาดูดน้ำที่ตกไว้ในรางระบายน้ำออกไป และพร้อมกันนี้ทางดีทิลส์ ได้นำน้ำสะอาดมาราดทำความสะอาดในรางและดูดน้ำออก จนรางระบายน้ำเข้าสู่สภาวะปกติ



มาตรการแก้ไขและป้องกันเหตุน้ำมันรั่วไหล

มาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ

- นักท JCB ออกนอกพื้นที่เพื่อทำการตรวจเช็คตามข้อต่อและสายไฮดรอลิกให้อยู่ในสภาพ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน พร้อมฉีดล้าง ทำความสะอาด ครบถ้วนมันได้ห้องรถให้สะอาด ก่อนนำเข้ามาใช้งานอีกครั้ง
- ตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้ง ก่อนเริ่มใช้งาน
- ตรวจสอบการปฏิบัติงาน, บลูชีท ให้ครอบคลุมในพื้นที่ที่รถ JCB ยืนปฏิบัติงานอยู่
- นำฟ่อนดูลดับน้ำมันไปปิดไว้ในรางระบายน้ำตลอดระยะเวลาที่มันงานชุด
- จัดเตรียม Spill Kid เอาไว้ให้คนเกิดน้ำมันหกทั่วไป
- หัวหน้างานซักซ้อมความพร้อมกับการมันงานในกรณีน้ำมันหกทั่วไป

[illegible]

Equipment Isolation

ARO2 : Highlight SWO Report in September

Highlight SWO : UNSAFE

- [illegible]

	audit (No.)	subequipment (Isolation Point)	Mark Yes for Primary Isolation Point	subequipment (Lock No.)	recommended sub-eqn. (Tag No.)
1		Isolation Point: module 240- 2422 Energy Source: electrical line volt		AC051	☐ 0-245-SA-052-2-052-057 ☒ 0-245-SA-052-2-053-077
2		Isolation Point: push button switch Energy Source: electrical line volt			☐ 0-245-SA-052-2-052-057 ☒ 0-245-SA-052-2-052-077



SWO-2024-032371 บริษัท Siri success : Insulation



เหตุการณ์

พบทีมมาผู้รับเหมาบริษัท Siri ทำการติดตั้ง Insulation ซึ่งขณะทำการติดตั้ง Insulation มีลมแรง ทำให้ Insulation มีการทึงกระจายไปตามลม อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานใกล้เกิดภาวะหายใจเคือง

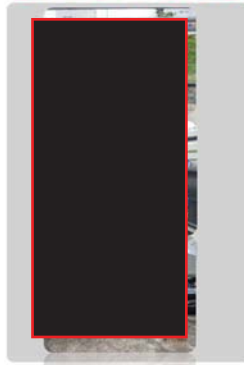
การแก้ไขเบื้องต้น

มีการหยุดงานชั่วคราวและได้แจ้งทีมงานให้นำผ้าใบมาปิดล้อมบริเวณที่ทำงาน

มาตรการป้องกันเหตุการณ์ซ้ำ

ได้มีการแก้ไขหน้างานและมีการประเมินกับทีมงานที่ทำงานหรือประกอบแบบแผน จะต้องมีการปิดล้อมพื้นที่ทำงานปิดผ้าใบปูซีตไวนิลติดเพื่อป้องกันได้แก่ผู้ปฏิบัติงานออกจากพื้นที่หรือผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ใกล้เคียง

SWO No.2024-033144 บริษัท ดีพลัส



เหตุการณ์

ที่บริเวณ 100-V-003 พบรถขนอุปกรณ์ของบ. ดีพลัสเข้ามาส่งอุปกรณ์เครื่องมือเพื่อปฏิบัติงานบนแท่น แล้วพบว่าเมื่อขนอุปกรณ์ลงแล้วรถดับเครื่องจอดอยู่

การแก้ไขเบื้องต้น

เมื่อมีการแจ้งจาก Operation หัวหน้างานแจ้งให้พนักงานขับรถนำรถขนอุปกรณ์ออกจากพื้นที่ทันที

มาตรการป้องกันเหตุการณ์ซ้ำ

หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทำการ Safety Talk เน้นย้ำเกี่ยวกับกฎระเบียบและข้อควรปฏิบัติอย่างเคร่งครัดในการนำรถขนส่งอุปกรณ์เข้าพื้นที่เขตหวงห้าม
เมื่อมีการนำรถเข้าไปเพื่อขนส่งเครื่องมือ อุปกรณ์เรียบร้อยแล้วพนักงานขับรถนำรถออกจากพื้นที่เขตหวงห้ามทันที และนำรถไปจอดไว้ในพื้นที่ด้านนอกที่อนุญาตให้จอด

SWO No.2024-033721 บริษัท สุพรรณนิการ์ แอร์ ซัพพลาย จำกัด



เหตุการณ์

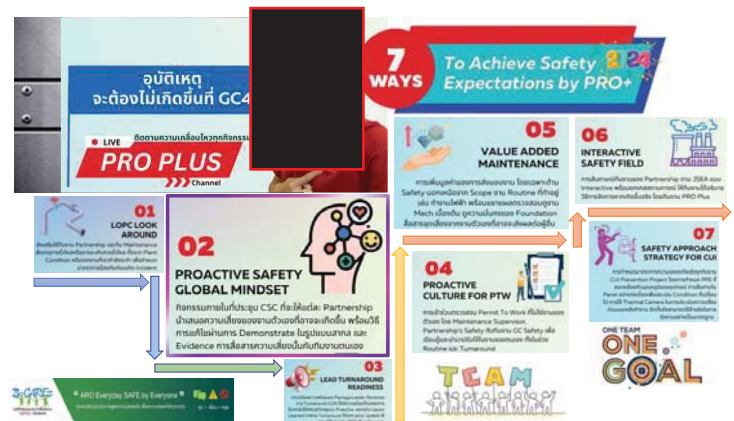
งานตรวจเช็ค PM ในเครื่องปรับอากาศ Analyzer house 433/540/431/320/432/500 Permit No. HW- 2024-143425 มีการขอใบอนุญาตในบริเวณทำงาน 6 unit ซึ่งการขอใบอนุญาตและแจ้งไปยังแผนกและ Unit ผู้รับหมายทราบและแจ้งให้ทราบ

การแก้ไขเบื้องต้น

ได้ทำการแก้ไขโดยการเปิด Work Permit ใหม่และเปิดแยกแต่ละพื้นที่ที่เข้าทำงาน

มาตรการป้องกันเหตุการณ์ซ้ำ

ตรวจสอบพื้นที่ให้แน่ชัดก่อนเปิด work Permit
เน้นย้ำ Permit ในการเปิด work Permit



PROACTIVE SAFETY GLOBAL MINDSET



PROACTIVE SAFETY GLOBAL MINDSET

PAE TECHNICAL SERVICE PUBLIC COMPANY LIMITED



PROACTIVE SAFETY GLOBAL MINDSET

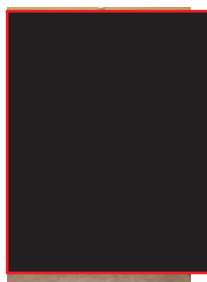
Certification



สํานักการ
กระทรวงศึกษาธิการ ส.ศ.ส.ค.
ตํานานคุณธรรม
วันที่ ๓๑ สิงหาคม ๒๕๕๓ (๓๐๓๖)
โรงเรียนเทศบาลวัดโพธิ์นิเวศนาราม
เขตเมือง กรุงเทพมหานคร
นายวิชาญ นนทกุล
นายวิชาญ นนทกุล



Certification

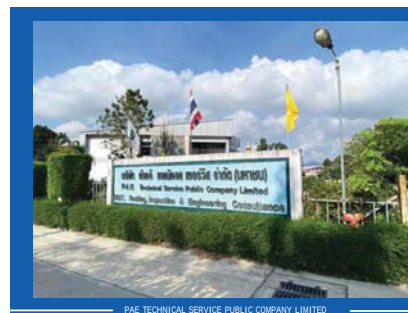


NDT TESTING & INSPECTIONS SERVICE

- Radiographic Testing (RT)
- Ultrasonic Testing (UT)
- Liquid Penetrant Testing (PT)
- Magnetic Particles Testing (MT)
- Ultrasonic Thickness Measurement (UTM)
- Visual Testing (VT)
- Positive Material Identification (PMI)
- Vacuum Testing

• Holiday Detector Testing

- Phase Array Ultrasonic Testing (PAUT)
- Magnetic Flux Leakage (MFL)
- Replica
- Infrared thermo scan (IR)
- Bore Scope (RVI)
- Eddy Current Testing (ECT)
- Remote Field Testing (RFT)
- Iris Inspection



ASME
American Society of Mechanical Engineers



HOW TO INSPECT PRESSURE VESSELS
Pressure Vessel Integrity

HOW TO INSPECT PIPELINES
PIPELINES Integrity

HOW TO INSPECT UNDERGROUND TANKS
UFS Storage Tanks Integrity

HOW TO INSPECT ABOVE GROUND STORAGE TANKS
AAG Tanks Integrity

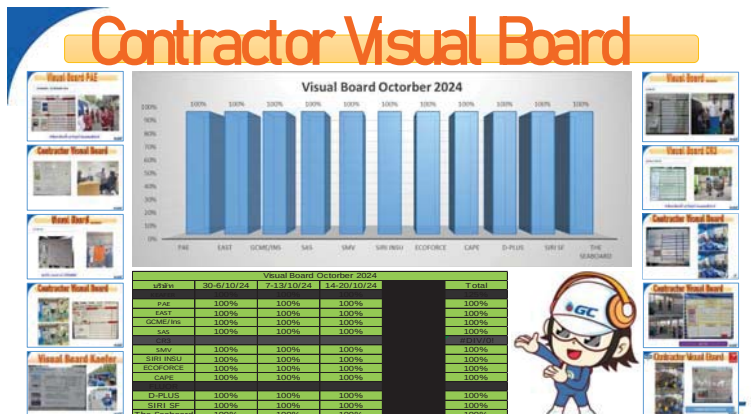
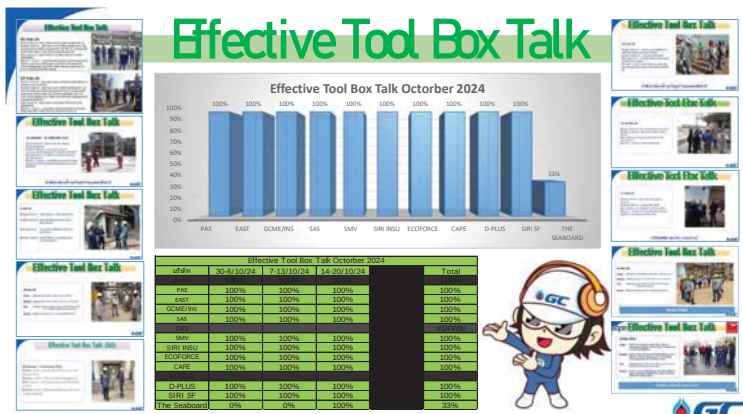
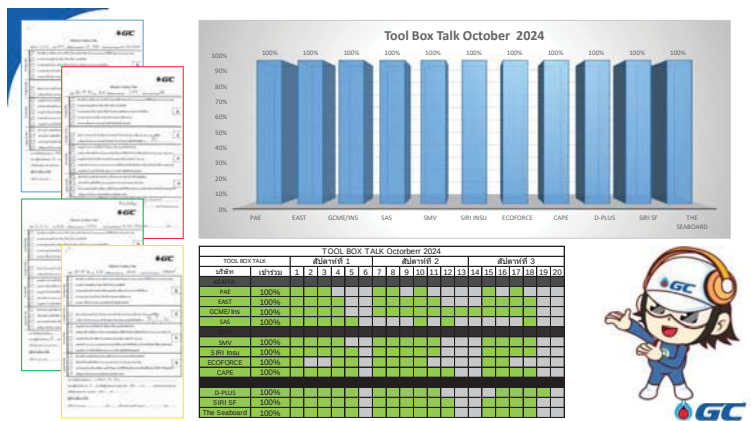
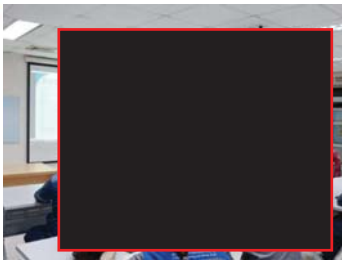




Score Summary GC4 Contractor SSHE Performance Dashboard 2024 : by Month

No.	Company	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1.	HEADER	200	200	200	200	200	200	200	200	200			
2.	P&E	200	200	200	200	200	200	200	200	200			
3.	E&ST	200	200	200	200	200	200	200	200	200			
4.	GC&M/INS	200	200	200	200	200	200	200	200	200			
5.	S&S	200	200	200	200	200	200	200	200	200			
6.	CM2	200	200	200	200	200	200	200	200	200			
7.	SMV	200	200	200	200	200	200	200	200	200			
8.	SRP	200	200	200	200	200	200	200	200	200			
9.	ECOPRICE	200	200	200	200	200	200	200	200	200			
10.	FLUGR	100	100	100	100	100	100	100	100	100			
11.	D-PLUS	200	200	200	200	200	200	200	200	200			
12.	PG-TECH	200	200	200	200	200	200	200	200	200			
13.	CAPE	100	100	100	100	100	100	100	100	100			
14.	E&E	100	100	100	100	100	100	100	100	100			
15.	GC&E	100	100	100	100	100	100	100	100	100			
16.	Preventive Solution	100	100	100	100	100	100	100	100	100			
17.	IS-TECH	100	100	100	100	100	100	100	100	100			
18.	SYSTEM	100	100	100	100	100	100	100	100	100			
19.	Tag Technology	100	100	100	100	100	100	100	100	100			
20.	WIRE CHASE	100	100	100	100	100	100	100	100	100			
21.	ACE	100	100	100	100	100	100	100	100	100			
22.	HDS	100	100	100	100	100	100	100	100	100			
23.	The Seaboard	100	100	100	100	100	100	100	100	100			

CSC Monthly Meeting Sep 2024



SUPER COORDINATOR

GC4 PARTNERSHIP

04/10/2024
10.30

พบเจอดูแลงานนอกพื้นที่ทางขาด บนด้านฟ้า อาคาร SUB C

04/10/2024
10.40

ได้สำรวจแจ้ง Job Owner ได้ประสานงาน กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการแก้ไข

04/10/2024
11.00

ติดตามทาง Job Owner ได้แจ้งทาง หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและตรวจสอบงานเสร็จแล้ว จะเข้าดำเนินการตรวจสอบอีกครั้ง

04/10/2024
13.30

แนะนำการโดยการตรวจสอบอุปกรณ์อย่าง สม่ำเสมอและควรมีการรายงานผลตรวจพบในการ เปลี่ยนหรือบำรุงรักษา

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Boiler	มีอุปกรณ์ที่พบ: ที่งาน นก.สุพรรณนิการ์ แอร์ ชัฟฟลาย ได้เข้าทำงานในพื้นที่ Boiler พบว่าชิ้นส่วนของเครื่องปรับอากาศหลุด มีโอกาสที่จะหล่นได้ผู้ปฏิบัติงานได้ การแก้ไข: ทางทีมงานงานได้แจ้งให้ทีมงาน นก.สุพรรณนิการ์ แอร์ ชัฟฟลาย ทำ การแก้ไขโดยการประกอบชิ้นส่วนเครื่องปรับอากาศเสร็จเรียบร้อยแล้ว	03/10/2567	ธนศักดิ์

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
หน้าหลัก warehouse	มีอุปกรณ์ที่พบ - ช่วงนี้ฝนตกเกือบทุกวันได้พบเจอทรายเป็นจำนวนมากใกล้ร่องระบายน้ำ การแก้ไข ทำการแก้ไขโดยปิดถนนสักการะออกเพื่อป้องกันทรายน้ำล้นถนน	18-10-24	Smv สุขฤทัย

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Aromatic 3 500-V1	มีอุปกรณ์ที่พบ ที่งาน PM Instrument พบเจอ Noise Stand Bolt จำนวนเบอร์ 32 ถ้าอยู่พื้นที่ Grating บน 500-V1 มีโอกาสที่จะหลุดหล่นลงมาได้ผู้ปฏิบัติงานได้ การแก้ไข ที่งานได้ใช้กับ Stand Bolt ได้กระป๋องเครื่องมือ และนำลงมาไว้ด้านล่าง ที่ Work Shopเรียบร้อยแล้ว	9-10-2024	วัลลภ ไทเขต GCME

ภาพประกอบ

Before

After

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Aromatic 2 380-P-007B	มีอุปกรณ์ที่พบ - โขงเหล็กทำการติดตั้งรั้วงาน CLJ ได้พบเจอท่อตรงอุปกรณ์เลขที่ 380-P-007B มี น้ำรั่วซึมออกมา ซึ่งทำการแจ้งเจ้าของพื้นที่ ที่อยู่หน่วยงานในเขตพื้นที่ใกล้เคียงแล้ว การแก้ไข - ทางเจ้าของพื้นที่จึงแจ้งว่าเป็นท่อเก่า ที่มีการรั่วซึม ไม่มีการแก้ไขด้วย สามารถ ปิดใช้งานได้ปกติ	03-10-67	CAPE ศาสิต คอมระชน

ภาพประกอบ

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Boiler	มีอุปกรณ์ที่พบ: ที่งาน นก.สุพรรณนิการ์ แอร์ ชัฟฟลาย ได้เข้าทำงานในพื้นที่ Boiler พบว่าชิ้นส่วนของเครื่องปรับอากาศหลุด มีโอกาสที่จะหล่นได้ผู้ปฏิบัติงานได้ การแก้ไข: ทางทีมงานงานได้แจ้งให้ทีมงาน นก.สุพรรณนิการ์ แอร์ ชัฟฟลาย ทำ การแก้ไขโดยการประกอบชิ้นส่วนเครื่องปรับอากาศเสร็จเรียบร้อยแล้ว	03/10/2567	ธนศักดิ์

ภาพประกอบ

Before

After

รายการความปลอดภัยภาคสนามประจำเดือน ตุลาคม



พบว่า= เจอที่มงานเดินถือของขึ้นบันไดโดยไม่มีการ
ล้มล้ม 3 จุดระหว่างขึ้นบันไดอาจทำให้สะดุดหล่นหรือ
ตกบันไดได้รับบาดเจ็บได้

การแก้ไข = ทางเซฟตี้ได้มีการแนะนำทีมงานในเรื่อง
การถือของขึ้นบันไดและบอกทีมงานให้จับราวบันไดขึ้นลง
ทุกครั้งและให้ถือของโดยประมาณที่ถือขึ้นไหว

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
Reformer 2 200-H1 To H4	มีกฏที่พบ - มีงานติดตั้งที่ Clean Convection Zone อุปกรณ์ 200-H1 To H4 พบว่า ผู้ปฏิบัติงานมีอุปกรณ์ support ที่ไม่ดี ทำให้การปฏิบัติงานมีความเสี่ยง ด้านความปลอดภัย บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานมีความสกปรกมากในภาชนะ เก็บการเดินหรือมากโดยมีเศษชิ้นส่วนและสิ่งสกปรกตกค้างในภาชนะ ภายในพื้นที่มีความสกปรกและมีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุได้เนื่องจาก การปฏิบัติงาน - นอกผู้ปฏิบัติงานยังไม่ได้ใส่ถุงมือขณะทำงาน - มีงานติดตั้งที่ Clean Convection Zone อุปกรณ์ 200-H1 To H4 พบว่า ผู้ปฏิบัติงานมีอุปกรณ์ support ที่ไม่ดี ทำให้การปฏิบัติงานมีความเสี่ยง ด้านความปลอดภัย	4 Oct 67	Siri ศุภชัย บ่อแก้ว
ภาพประกอบ			
Before		After	

Safety Inspection Report

Date 09/08/2024

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date /Status	ผู้รับผิดชอบ
Aro/2320-C-01	มีอุปกรณ์ ช่างที่ขึ้นงานที่ ไม่ปลอดภัย ไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน ตัวนำไฟฟ้า หรือ สายไฟฟ้า ไม่ปลอดภัย	22/10/67	Ecoforce
ภาพประกอบ			
Before		After	

พื้นที่/อุปกรณ์	Finding	Due Date	ผู้รับผิดชอบ
WWT 930-xv5	มีงาน SBD พบว่าไม่ได้ใส่ถุงมือทำงาน ใช้เครื่องมือในการปฏิบัติงาน ที่ไม่ปลอดภัย	24-10-2024	ศุภชัย บ่อแก้ว (permit sup SBD)
ภาพประกอบ			
Before		After	

SWO Oct 2024

SWO-2024-039424 งานติดตั้งถังบริเวณ 320-H2 เวลา 09:00น. จึงเข้าไปสังเกตพบว่าผู้รับเหมาที่มาติดตั้งถัง มี
ความรู้และทักษะการทำงานที่ถูกต้องและมีการสื่อสารก่อนเริ่มงานทุกครั้งและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายครบถ้วนจึงหยุดคุยและ
ชมเชยให้เตรียมการในการทำงานต่อไป

SSWO-2024-038594 ขอขึ้นชมที่งานติดตั้งถังที่มีการกันเขตพื้นที่การทำงานเพื่อชัดเจนและมีการสื่อสารกับทีมงานอื่นที่มี
การทำงานในพื้นที่ใกล้เคียง

SWO-2024-038427 งานติดตั้งถังบริเวณ 320-H2 พบว่าผู้รับเหมาที่มาติดตั้งถังมีอุปกรณ์และสิ่งอำนวยความสะดวก
อย่างถูกต้องตลอดเวลา

SWO-2024-038718 ผู้ปฏิบัติงานของ บ. CAPE ทำการติดตั้งถัง 380-V1 และพบว่ามีการ HC จึงได้แจ้งให้ทาง Operator ไป
ตรวจสอบ พบว่า HC leak ที่ sight glass ของ 380-V1 ขอขึ้นชมที่งาน CAPE ที่มีสติ ดินตัว มีสัญญาณในงานที่ทำงานตลอดเวลา

SWO-2024-037974 จากการเข้าตรวจสอบงานชุดเพื่อตรวจสอบท่อ U/G ที่ 930-XC-005 ขอขึ้นชมที่งาน SBD ที่มีมีการป้องกัน
การรั่วซึมจากภายนอก ด้วยการสูบน้ำจากท่อชุดที่มีลักษณะเป็นท่อ ลงในบ่อ SWS เพื่อระบายน้ำลงบ่อ ไม่ปล่อยน้ำลงรางระบาย
น้ำโดยตรง ซึ่งมีแนวคิดที่ดี จึงขอขึ้นชมการทำงาน

SWO-2024-037351 ขอขึ้นชมที่งานติดตั้งถังของ บ. Altrad เรื่องการป้องกันถัง มีการกันbarricadeที่ป้องกันการรั่วซึมถัง
และมีการส่งอุปกรณ์การป้องกันภายในตัวถังทำให้เกิดความปลอดภัยมากขึ้นในการทำงาน

SWO Oct 2024

SWO-2024-039473 ได้เดินไปพบว่า มีการติดตั้งถังบริเวณ 380-P2A/B พบว่ามีการติดตั้งถังบนทางเดิน ทำให้เกิดความเสี่ยง
ปฏิบัติงาน การทำงานไม่ปลอดภัย หากเกิดเหตุการณ์ อุบัติเหตุ การทำงานจะไม่สะดวกและอันตรายได้ จึงเข้าไปพูดคุยให้เว้นเป็น
ทางเดิน เพื่อไม่ให้พื้นที่เข้าทำงานให้สะดวกและปลอดภัย ในการปฏิบัติงาน เมื่อเข้าใจแล้วจึงให้ทำงานได้

SWO-2024-038266 ขออนุญาตเป็นงาน แก้ไข ซ่อมแซม ที่มีประกายไฟ ระบุอุปกรณ์เครื่องมือชัดเจน แต่ไม่มีการขออนุญาตที่จะ
ทำงาน วางระเบียบที่ดี จะดี จะซ่อม จะถอด อะไหล่หรือ ไม่มีการระบุขออนุญาตที่ไม่เพียงพอแบบนี้ จึงไม่สามารถออกใบอนุญาต
ให้ได้ จึงได้ยกเลิกและสั่งคืนให้ผู้ขอพิจารณาได้ข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณาขออนุญาตเป็นงาน

SWO-2024-038092 ตรวจสอบพบว่ามีการไม่ใส่ชื่อ PTW มาเป็น Cold work แต่ในช่อง"เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน"มีการ
ใส่ชื่อ Crane 25 tons (อุปกรณ์ประกอบ) ซึ่ง Crane ขนาดต่างๆจะต้องขออนุญาตเป็น Hot work permit และอาจจะต้องมี
ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ (Specific work permit) ไม่ว่าจะเป็น ใบอนุญาตทำงานยกโดยเครน (MC), ใบอนุญาตทำงานยก
ถนน (RC) หรือถ้ามีความเสี่ยงในการยกจะต้องมี Lifting plan ประกอบ เพื่อให้การออก PTW ถูกต้องจึงให้ทาง Opt. แจ้งยกเลิก
งานดังกล่าว

SSWO-2024-037258 งานติดตั้งถัง แล้วได้มีการติดตั้งถังตามการ เปิด-ปิด Valve discharge pump stand by ของ
320-P6A พบว่าไม่ได้แจ้งให้ทาง ผู้รับเหมาทำการแก้ไขโดยการขออนุญาตเป็นงานยกโดยเครน (MC), ใบอนุญาตทำงานยก
ถนน (RC) หรือถ้ามีความเสี่ยงในการยกจะต้องมี Lifting plan ประกอบ เพื่อให้การออก PTW ถูกต้องจึงให้ทาง Opt. แจ้งยกเลิก
การ Switch pump และทำการหมุนเปิด valve ได้สะดวกและผู้รับเหมาได้ทำการแก้ไขให้เป็นอย่างดี

SWO-2024-036254 มีงานเปิด Cold Work Permit เพื่อ clean หน้า lens Flame Detector Tag 900-FD-526-527 ที่
432-P2A/B แต่เปิด Work Permit พื้นที่ Unit 433 ทำการตรวจสอบพบวาคณะพื้นที่กันทำการยกเลิกและสื่อสารให้ทำการเปิด
Work Permit ให้ถูกต้องและตรงพื้นที่



วาระการประชุม

- 0 Safety Moment/Sharing
- 1 ประสานแจ้งเพื่อทราบเรื่องที่ต้องการการแจ้งให้ทราบ
- 2 รับรองรายงานการประชุม
- 3 ติดตามงาน
- 4 แจ้งผลการดำเนินการโดยทีมเลขาฯ
 - o SHE Performance
 - o Early detection low performance dashboard 2024
 - o ผลการประเมินความเสี่ยงปลอดภัย
 - o กฎหมายใหม่/กฎระเบียบความปลอดภัย ที่มีการเปลี่ยนแปลง
- 5 Around Table / เรื่องที่ต้องการแจ้งหรือขอความช่วยเหลือ





UTY : Strengthen Contractor Safety Management

0

Safety Moment



A presentation slide titled "Safety Moment" by PK Construction & Service. The slide features a green header with the title and company name, and a blue footer with the GTC logo. The main content area is a large black rectangle with a red border, intended for a video or image. The slide also includes a small icon of a wrench and a screwdriver in the top left corner and a small PK logo in the top right corner.

SWO Performance

by WINTHERMS



คุณสุชาดา เจริญศิลป์ แจ้งว่ามีภาระงานไปแล้วเมื่อเดือน สิงหาคม 2567



UTY : Strengthen Contractor Safety Management

1

ประธานแจ้งเพื่อทราบ





เรื่องที่กรรมการต้องการแจ้งให้ทราบ





Meet to the Top Management

4 October 2024



สื่อสารข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
(Two-way communication to New Yearly contact and Project)

Q-SH-UT & Job Owner (U-TM-MP ,TP-PP-PB)

-Early detection low-performance 2024

-UTY Strengthen Contractor safety management

-New Basic safety & Site specific





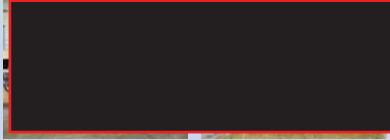
Group 2 : Strengthen การใช้งานรถเข็นและโพล์คลิฟท์

Sponsor /Coach: คุณสุริยงค์ ยางพรม

Gr. 2



กลุ่ม 2 นำโดยคุณสุริยงค์ ยางพรมและสมาชิกกลุ่ม มี Plan วันที่ 16-10-2024 ทำการ Site Audit เพื่อตรวจสอบการใช้งานรถเข็นและโพล์คลิฟท์ ที่ GC2 (Utility) ตามข้อกำหนด GC



No.	Date	Status	Year 2024											
			JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	16/10	PLAN												
2	16/10	PLAN												
3	16/10	PLAN												
4	16/10	PLAN												



Group 3: Strengthen Scaffold/Work at High Team

Sponsor /Coach:
คุณคุณณัฐกิตติ์ กุลปวิษฐกิตติ์
คุณอาม เรืองเดช

Gr.3



วันที่ 8-10-2024 กลุ่ม 3 นำโดยคุณณัฐกิตติ์ กุลปวิษฐกิตติ์ และสมาชิกกลุ่ม 3 ทำการ Site Audit ณ ฐานพื้นที่ GC2 เพื่อตรวจสอบการติดตั้ง-รื้อถอนนั่งร้าน ตามข้อกำหนด GC



No.	Date	Status	Year 2024											
			JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	08/10	PLAN												
2	08/10	PLAN												
3	08/10	PLAN												
4	08/10	PLAN												



Group 4: Strengthen Tool and Equipment

Sponsor /Coach:
คุณเปรมฤทัย ยศไทย/คุณสมศักดิ์ งานวิจิตร/คุณ
กิตติ จันทะสุวรรณ/คุณเนาว์ จันทะสุวรรณ

Gr.4



วันที่ 22-10-2024 กลุ่ม 4 สมาชิกกลุ่มทำการ Site Audit เพื่อตรวจสอบ Tool and Equipment ที่ GC7

No.	Area	Status	Year 2024											
			JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	W001	PLAN												
2	W002	PLAN												
3	W003	PLAN												
4	W004	PLAN												
5	W005	PLAN												
6	W006	PLAN												
7	W007	PLAN												



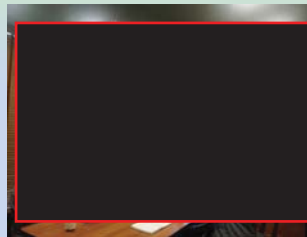
Group 5: Strengthen Personal Protective Equipment

Sponsor /Coach:
คุณณัฐกิตติ์ ชัยสิทธิ์/ คุณประมุข พรแดง/คุณ
ขวัญชัย วาสนา/คุณเอกวิทย์ อำนวยกิจ

Gr.5



วันที่ 11-10-2024 กลุ่ม 5 ประชุมข้อสรุป Lesson learned และสิ่งที่ต้องปรับปรุงและดำเนินการต่อไปในปี 2025



Location	Month											
	June	July	August	September	October	November	December					
GC2(U-P1)	14/08/2024				11/10/2024							
GC2(U-P2)		12/07/2024				15/11/2024						
GC2(U-P3)			18/08/2024				13/12/2024					
GC2(U-P4)			15/09/2024									



UTY : Strengthen Contractor Safety Management

2

รับรองรายงานการประชุม



รายการ	รับรองรายงานการประชุม	สถานะการดำเนินการ
1.	- ขอรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 9/2567	นำเสนอและขอรับรองในการประชุม



UTY : Strengthen Contractor Safety Management

3

เรื่องติดตามโดยคณะกรรมการ

งานติดตามจากการประชุม Contractor safety committee ครั้งที่ 9/2567

รายการ	รายการติดตาม	ผู้รับผิดชอบ	สถานะการดำเนินการ	กำหนดการ
1.	ไม่มีงานติดตาม	-	-	-

UTY : Strengthen Contractor Safety Management

4

เรื่องแจ้งผลการดำเนินการ

SHE Performance

UTY SHE Key Performance 2024

GC

UTY

0/0

0/0

4

1

9/47

1/9

420

50

7,240

784

29,904

2,947

Zero Accident Organization

Fatality and Loss Time Injury

Medical Treatment

First aid/Property damaged

Near miss

At risk behavior & Unsafe condition (SWO)

PSE Tier I

PSE Tier II

Tier 3a) Other LOPC

Tier 3b) Challenges to safety system

Deviation/ Total FRA Finding

GC

UTY

0

0

3

0

61

2

60

2

2,374/3,856

75/153

TRIR 2023 UTU = 0.00

(Target TRIR = 0.09)

External Complaint		Safe Day			Safe Day			
PTTGC	UTY	GC (Best Record)	GC (Actual)	GC (YTD)	UTY (Best Record)	UTY (Actual)	UTY (YTD)	
		TRIR	150	88	88	1,913	123	123
		PSE T1	1,717	371	289	3,801	935	289
		PSE T2	315	219	219	3,254	1,492	289

Total Recordable Injury Rate (TRIR) 2024

อัตราความถี่การเกิดอุบัติเหตุของพนักงานและผู้รับเหมาประจำ UTU ปีงบประมาณ 2567 (รวมผล 200,000 ช.ม. การดำเนินงาน)

UTY TRIR 0.08/cases/200,000 M/H*

PTTGC TRIR 0.08/cases/200,000 M/H*

528,963 MH

Accumulated Injury Since SHE TRIR (1st Jan 2024)

123 Days

Accumulated Days Since SHE TRIR (1st Jan 2024)

Month Area	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total MH
J-PT	47,355	54,155	54,750	46,887	51,399	63,968	72,075	59,285	59,290	60,000	60,000	60,000	685,764
J-CM	76,524	79,390	84,220	64,979	81,299	86,708	84,912	90,782	81,658	75,000	75,000	75,000	955,472
UTU	123,879	131,545	138,970	111,866	132,698	150,676	157,587	150,067	140,948	135,000	135,000	135,000	1,645,236

SWO Early Detection				UTY SWO Report							
September 2024											
Name	Indicator	BWO No.	Category	Work Location (UTY)	Observed Work	Event Summary	สรุปเหตุการณ์การตรวจพบ			SAFE	UNSAFE
นายสุวิทย์ ชาญชัย	U-PT-CP	2024-0001 03/09/24	Early Detection of Safety Hazard B-PT-CP	002	Maintenance work - งานซ่อมบำรุง	No Major Incident (NMI)	การปฏิบัติงานตามแผนงาน (P-001) มีการตรวจพบข้อบกพร่องเล็กน้อย (Minor Defect) ซึ่งสามารถแก้ไขได้ทันที (Immediate Action) โดยไม่ต้องหยุดงาน (No Stoppage) และไม่มีผลกระทบต่อความปลอดภัย (No Safety Impact)			S	
นายสุวิทย์ ชาญชัย	U-PT-CP	2024-0002 03/09/24	Early Detection of Safety Hazard B-PT-CP	002	Maintenance work - งานซ่อมบำรุง	Minor Incident (MI)	การปฏิบัติงานตามแผนงาน (P-001) มีการตรวจพบข้อบกพร่องเล็กน้อย (Minor Defect) ซึ่งสามารถแก้ไขได้ทันที (Immediate Action) โดยไม่ต้องหยุดงาน (No Stoppage) และไม่มีผลกระทบต่อความปลอดภัย (No Safety Impact)			S	
นายสุวิทย์ ชาญชัย	U-PT-CP	2024-0003 03/09/24	Early Detection of Safety Hazard B-PT-CP	002	Maintenance work - งานซ่อมบำรุง	Minor Incident (MI)	การปฏิบัติงานตามแผนงาน (P-001) มีการตรวจพบข้อบกพร่องเล็กน้อย (Minor Defect) ซึ่งสามารถแก้ไขได้ทันที (Immediate Action) โดยไม่ต้องหยุดงาน (No Stoppage) และไม่มีผลกระทบต่อความปลอดภัย (No Safety Impact)			S	
นายสุวิทย์ ชาญชัย	U-PT-CP	2024-0004 03/09/24	Early Detection of Safety Hazard B-PT-CP	002	Maintenance work - งานซ่อมบำรุง	Minor Incident (MI)	การปฏิบัติงานตามแผนงาน (P-001) มีการตรวจพบข้อบกพร่องเล็กน้อย (Minor Defect) ซึ่งสามารถแก้ไขได้ทันที (Immediate Action) โดยไม่ต้องหยุดงาน (No Stoppage) และไม่มีผลกระทบต่อความปลอดภัย (No Safety Impact)			S	
นายสุวิทย์ ชาญชัย	U-PT-CP	2024-0005 03/09/24	Early Detection of Safety Hazard B-PT-CP	002	Maintenance work - งานซ่อมบำรุง	Minor Incident (MI)	การปฏิบัติงานตามแผนงาน (P-001) มีการตรวจพบข้อบกพร่องเล็กน้อย (Minor Defect) ซึ่งสามารถแก้ไขได้ทันที (Immediate Action) โดยไม่ต้องหยุดงาน (No Stoppage) และไม่มีผลกระทบต่อความปลอดภัย (No Safety Impact)			S	
นายสุวิทย์ ชาญชัย	U-PT-CP	2024-0006 03/09/24	Early Detection of Safety Hazard B-PT-CP	002	Maintenance work - งานซ่อมบำรุง	Minor Incident (MI)	การปฏิบัติงานตามแผนงาน (P-001) มีการตรวจพบข้อบกพร่องเล็กน้อย (Minor Defect) ซึ่งสามารถแก้ไขได้ทันที (Immediate Action) โดยไม่ต้องหยุดงาน (No Stoppage) และไม่มีผลกระทบต่อความปลอดภัย (No Safety Impact)			S	
นายสุวิทย์ ชาญชัย	U-PT-CP	2024-0007 03/09/24	Early Detection of Safety Hazard B-PT-CP	002	Maintenance work - งานซ่อมบำรุง	Minor Incident (MI)	การปฏิบัติงานตามแผนงาน (P-001) มีการตรวจพบข้อบกพร่องเล็กน้อย (Minor Defect) ซึ่งสามารถแก้ไขได้ทันที (Immediate Action) โดยไม่ต้องหยุดงาน (No Stoppage) และไม่มีผลกระทบต่อความปลอดภัย (No Safety Impact)			S	
นายสุวิทย์ ชาญชัย	U-PT-CP	2024-0008 03/09/24	Early Detection of Safety Hazard B-PT-CP	002	Maintenance work - งานซ่อมบำรุง	Minor Incident (MI)	การปฏิบัติงานตามแผนงาน (P-001) มีการตรวจพบข้อบกพร่องเล็กน้อย (Minor Defect) ซึ่งสามารถแก้ไขได้ทันที (Immediate Action) โดยไม่ต้องหยุดงาน (No Stoppage) และไม่มีผลกระทบต่อความปลอดภัย (No Safety Impact)			S	
นายสุวิทย์ ชาญชัย	U-PT-CP	2024-0009 03/09/24	Early Detection of Safety Hazard B-PT-CP	002	Maintenance work - งานซ่อมบำรุง	Minor Incident (MI)	การปฏิบัติงานตามแผนงาน (P-001) มีการตรวจพบข้อบกพร่องเล็กน้อย (Minor Defect) ซึ่งสามารถแก้ไขได้ทันที (Immediate Action) โดยไม่ต้องหยุดงาน (No Stoppage) และไม่มีผลกระทบต่อความปลอดภัย (No Safety Impact)			S	
นายสุวิทย์ ชาญชัย	U-PT-CP	2024-0010 03/09/24	Early Detection of Safety Hazard B-PT-CP	002	Maintenance work - งานซ่อมบำรุง	Minor Incident (MI)	การปฏิบัติงานตามแผนงาน (P-001) มีการตรวจพบข้อบกพร่องเล็กน้อย (Minor Defect) ซึ่งสามารถแก้ไขได้ทันที (Immediate Action) โดยไม่ต้องหยุดงาน (No Stoppage) และไม่มีผลกระทบต่อความปลอดภัย (No Safety Impact)			S	

SWO Early Detection		UTY SWO Report		October 2024		GTC	
Share by คุณณัฐกิตติ์ ฤกษ์ชัยฤทธิศาสตร์		Mechanical Supervisor U-TM-CM		8-10-2024			
Audit		Recommendation		Standard			
- พบการติดตั้งระบบไฟฟ้า 2 จุด ที่ไม่มีการติดป้ายเตือน 1. มีป้ายเตือน A หรือ B ติดไว้ตามตำแหน่งงาน 2. มีป้ายเตือน B ติดไว้ตามตำแหน่งงาน		- แนะนำให้ติดตั้งป้ายเตือน A หรือ B ติดไว้ตามตำแหน่งงาน - แนะนำให้ติดตั้งป้ายเตือน B ติดไว้ตามตำแหน่งงาน		มาตรฐานความปลอดภัย (Standard) P-001-001-001			

SWO Early Detection		UTY SWO Report		October 2024		GTC	
Share by คุณสุริยพงศ์ ขำทรงษ์		Mechanical Supervisor U-TM-MP		16-10-2024			
Audit finding (Audit finding)		Recommendation		Standard			
1. พบการติดตั้งระบบไฟฟ้า 2 จุด ที่ไม่มีการติดป้ายเตือน		- แนะนำให้ติดตั้งป้ายเตือน A หรือ B ติดไว้ตามตำแหน่งงาน - แนะนำให้ติดตั้งป้ายเตือน B ติดไว้ตามตำแหน่งงาน		มาตรฐานความปลอดภัย (Standard) P-001-001-001			
2. พบการติดตั้งระบบไฟฟ้า 3 จุด ที่ไม่มีการติดป้ายเตือน		- แนะนำให้ติดตั้งป้ายเตือน A หรือ B ติดไว้ตามตำแหน่งงาน - แนะนำให้ติดตั้งป้ายเตือน B ติดไว้ตามตำแหน่งงาน		มาตรฐานความปลอดภัย (Standard) P-001-001-001			
3. พบการติดตั้งระบบไฟฟ้า 4 จุด ที่ไม่มีการติดป้ายเตือน		- แนะนำให้ติดตั้งป้ายเตือน A หรือ B ติดไว้ตามตำแหน่งงาน - แนะนำให้ติดตั้งป้ายเตือน B ติดไว้ตามตำแหน่งงาน		มาตรฐานความปลอดภัย (Standard) P-001-001-001			

SWO Early Detection		UTY SWO Report		October 2024		GTC	
Share by คุณสุริยพงศ์ ขำทรงษ์		Mechanical Supervisor U-TM-MP		16-10-2024			
Audit finding (Audit finding)		Recommendation		Standard			
4. พบการติดตั้งระบบไฟฟ้า 5 จุด ที่ไม่มีการติดป้ายเตือน		- แนะนำให้ติดตั้งป้ายเตือน A หรือ B ติดไว้ตามตำแหน่งงาน - แนะนำให้ติดตั้งป้ายเตือน B ติดไว้ตามตำแหน่งงาน		มาตรฐานความปลอดภัย (Standard) P-001-001-001			

UTY Strengthen Contractor Safety Management

Update Progress :

1. โดยหัวหน้ากลุ่ม, ทีม Member หรือเลขานุการ)
2. GC Job owner/GC Area owner ให้คำปรึกษาและแนะนำเพิ่มเติม

Gr.1
KEC
ECOLAB
GTCME
PTW

Gr.2
COPE
FX
JSEA/Unsafe

Gr.3
JR
WIN
Scaffold/Work at high

Gr.4
EE
ECOFORCE
Tool & Equipment

Gr.5
INSEE
CR3
PPE

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

UTY : Strengthen Contractor Safety Management

5 Around Table / เรื่องแจ้งหรือขอพิจารณาอื่นๆ

GTC

2024 Contractor Safety Committee Planning												
Contractor Safety Committee Meeting Y2024												
Agenda based	Safety Moment	SWO Performance	Location/Room	People Requirement/Time	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
1. อบรมความปลอดภัย	GC	KEC	MST or Face to Face		6/2/2024							
2.1 Conformance	KEC	CAPE	MST or Face to Face		20/2/2024							
Focus on Top 3 Risk (Tools & Equipment / PPE/Personal skill)	CAPE	SR	MST or Face to Face			19/3/2024						
Day to Day feedback (Critical/High Potential/ unsafe)	SR	CR3	MST or Face to Face				30/4/2024					
Requirement / SR/ others	CR3	EcoFORCE	MST or Face to Face				28/5/2024					
2.2 Performance (KPIs)	EcoFORCE	GCME (Tank Maintenance)	MST or Face to Face	U-TM-CM (K'Prasit S/ U- Face to Face to TM-P1 K'Banrakom D) / Site Manager&Safety Officer			25/6/2024					
Zero TRIR	GCME (Tank Maintenance)	KEASER D-Plus	MST or Face to Face	Time:13:30-15:30 pm						30/7/2024		
Zero PSE T.1	KEASER D-Plus	Wintherms	MST or Face to Face							27/8/2024		
Zero Complaint	Wintherms	EEE/ PK Construction	MST or Face to Face							24/9/2024	22/10/2024	
SHE PF monitoring	EEE/ PK Construction	GC Summary and Recognition	MST or Face to Face								19/11/2024	17/12/2024
8. แผนงาน												
4. สรุป และ												
กำหนดใหม่ New Procedure												

UTY Contractor Safety Management Workshop

Early Detection low performance Gap for Improvement

1. % Early Detection
2. % Safety Improvement program

Supervisory skill & Early Detection Monitoring Review

1. % Involvement
2. % Coach&Shared

UTY Strengthen CSM Review

UTY Strengthen Contractor Safety Management

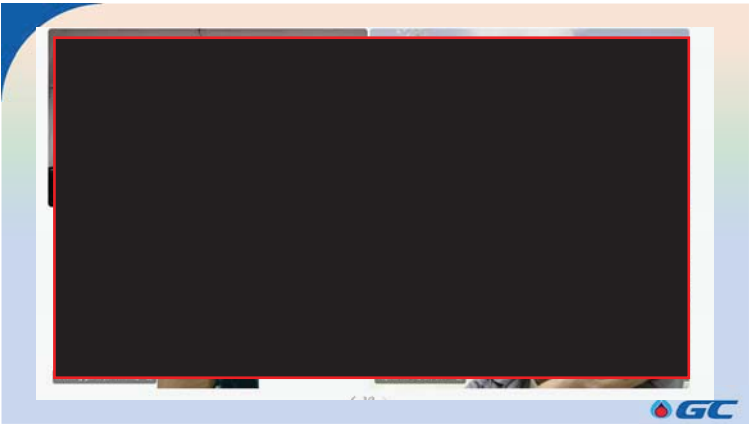
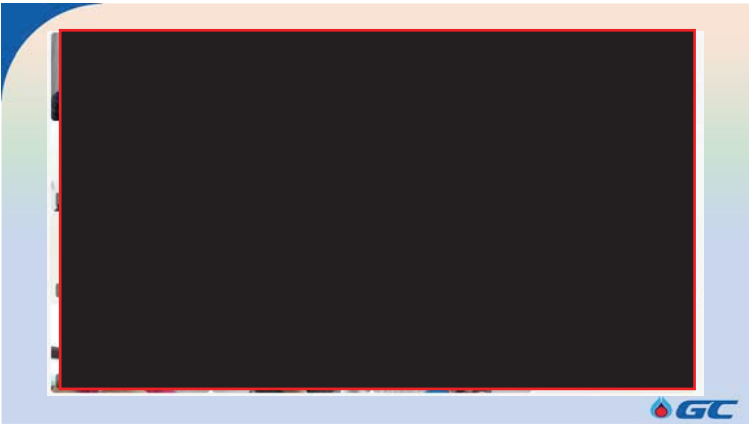
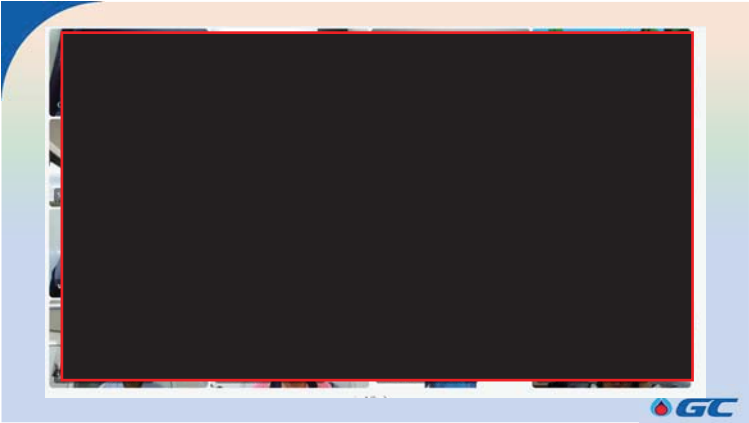
Update Progress :

1. Team/Job owner/Job Member (K'Prasit S/ U- Face to Face to TM-P1 K'Banrakom D) / Site Manager&Safety Officer
2. GC Job owner/GC Area owner (K'Prasit S/ U- Face to Face to TM-P1 K'Banrakom D) / Site Manager&Safety Officer

1. Lesson learned
2. What is next?
3. Development Skill

Meet to Top Management Review

1. GC SHE Strategy
2. Monitoring & Recognition
3. Feedback & Commitment



ภาคผนวก ข.50

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบเครื่องมืออุปกรณ์ก่อนนำไปใช้งาน



ใบตรวจสอบถังดับเพลิง

(Fire Extinguisher Check List)

8

บริษัท/ผู้รับทราบ: CEC
 สถานที่ทราบ: GC# 4 Area 310

วันที่ตรวจสอบ: 01/08/2024

วันที่ทำรายงาน: 01-01-67
 ชื่อผู้ควบคุมงาน:

รายละเอียดการตรวจสอบ

NO	การพบ สภาพ พบ	การพบ สภาพ พบ	การพบ สภาพ พบ	การพบ สภาพ พบ	การพบ สภาพ พบ	การพบ สภาพ พบ	การพบ สภาพ พบ	ถังดับเพลิง				การพบ สภาพ พบ	Fire Rating (ตามมาตรฐาน สากล)	ขนาดบรรจุ	ชนิด	หมายเลข	น้ำหนัก ของถัง (kg)
								A	B	C	D						
1	✓	175						✓	✓	✓	✓		10A 60B	15	Anti-Foam	FB 19-01	11.15 kg
2	✓	h						✓	✓	✓	✓		10A 60B	15	Anti-Foam	FB 19-01	11.15 kg
3	✓	h						✓	✓	✓	✓		10A 60B	15	Anti-Foam	FB 19-01	11.15 kg
4	✓	h						✓	✓	✓	✓		10A 60B	15	Anti-Foam	FB 19-01	11.15 kg
5	✓	h						✓	✓	✓	✓		10A 60B	15	Anti-Foam	FB 19-01	11.15 kg

๑.ผู้จัดทำรายงาน/ผู้สอบ:

๒.ผู้ตรวจ/ผู้ควบคุมงาน:

๓.ผู้รับทราบ:

[illegible]

[illegible]

		ใบตรวจสอบสภาพสลิงผ้าใบ ลวดสลิง Nylon Sling & Wire Rope Sling - Inspection checklist Form	
ตรวจสอบประเภท: ☒ สลึงผ้าใบ ขนาด: <u>4 นิ้ว 6 เมตร</u> มาตรฐาน: _____		วันที่ตรวจสอบ: <u>15-11-24</u>	
ชนิด: <u>simi (CSR)</u> ขนาด: <u>4000 kg.</u> มาตรฐาน: _____		สถานที่ใช้งาน: <u>G-8</u>	
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อแนะนำ
Item	Description	Inspection Result	Comment
1	การฉีกขาดตึงไม่มีรอยตัด เป็นรูปการหึงของสลิงโลหะ	✓	
2	การผูกเรือน ไม่มีการถูกกดทับ ค้าง กัดเรือน	✓	
3	ตึงไม่ขยับและเปลี่ยนรูป	✓	
4	พื้นผิวต้องไม่ละลายหรือไหม้	✓	
5	การขรุขระของห่วงสลึงผ้าใบ	✓	
6	เกลียวตึงไม่มีรอยกระแทก แผลและไม่มีเศษวัสดุ	✓	
7	เข้าป้อยู่	✓	
8	การขาดและงอ ลวดสลิง (1 จุดเกลียวตึงไม่เกิน 3 เส้น)	✓	
9	สภาพทั่วไปเครื่องมือ	✓	
✓ = ผ่านรับ X = ไม่ผ่าน — = ไม่เกี่ยวข้อง			
Note: <u>รวม 4 M - 6 M. 4000 kg.</u> <u>รวม 6 M - 10 M. 4000 kg.</u>			

ภาคผนวก ข.51

เอกสารกิจกรรมที่ส่งเสริมและกระตุ้นให้ตระหนักถึงความปลอดภัย

GC4 MORNING SAFETY TALK



@ 14 AUGUST 2024

Remind

ขอฝากทุกท่านให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการทำงาน การสวมตรวจแอลกอฮอล์ และสารเสพติดต้องไม่มี ปริมาณแอลกอฮอล์ต้องเป็น 0 mg% หากท่านใดเมาแล้วเกินเราจะแจ้งไปทางหัวหน้างานของท่าน รอบที่1 ดักเตือน หากทำซ้ำอีกต้องเรียกคุยกับหัวหน้างานและออกเป็นลายลักษณ์อักษร และหากยังทำอีกเราจะไม่ให้เข้าพื้นที่อีก และเรื่องสุขภาพโรคไทรอยด์ เป็นโรคที่ใกล้ตัวและใกล้ตัวเรามาก ขอฝากทุกท่านให้ไปตรวจวัดโรคไทรอยด์

A-MN-A1

Permit To Work

Permit To Work เป็นขั้นตอนแรกของการทำงานอย่างปลอดภัย ขอฝากทุกท่านเขียนรายละเอียดของงานให้ครบถ้วน และต้องรอ On-Site Verifier เข้ามาตรวจสอบก่อน และเราต้องสื่อสารกับทีมงานให้เข้าใจก่อนเริ่มงาน และขั้นตอนสุดท้ายการปิดระบบ ขอให้ทุกท่านปิดระบบทุกครั้ง เพื่อให้ทาง OP ทำงานต่อไปได้

A-MN-RM

ความเคยชินในการใช้ชีวิตประจำวัน

ขอฝากทุกท่านในการทำงานต่างๆขอให้คิดถึงความเสี่ยงของงานนั้นๆ อย่าทำงานลัดขั้นตอนอย่าอาศัยความเคยชิน เพราะอุบัติเหตุเกิดขึ้นได้เสมอขอให้ทุกท่านทำงานด้วยความปลอดภัย

A-P1-OP

การใช้สารเคมี

จากข่าว 3 แม่ลูกเสียชีวิตชลบุรี ไม่เกี่ยวกับ "โซดาไฟ" เพียงอย่างเดียว เบื้องต้นสันนิษฐานว่ามาจากการทำปฏิกิริยาของกรดซัลฟิวริกจนเกิด "ก๊าซไข่เน่า" ซึ่งสูดดมหมดสติถึงตาย ขอฝากทุกท่านหากใช้สารเคมีให้อ่านฉลากก่อนใช้งาน เปิดประตู หน้าต่าง เพื่อระบายอากาศ และขอให้ท่านตระหนักถึงความเสี่ยง และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันให้ดี

A-MN-MP

อบรม Basic Safety

อบรม Basic Safety อายุบัตรเปลี่ยนจาก 1 ปีเป็น ๒ ปี และงานที่มีความเสี่ยงแบ่งออกเป็น 1. งานถอดประกอบ 2.งานนั่งร้าน งานที่สูง 3.งานอับอากาศ งานที่ไม่ได้เข้าข่ายงาน 3 ประเภทนี้จะเป็นงานทั่วไป และอบรม site specific จะเป็นการอบรมเฉพาะพื้นที่

Q-SH-A1

Security

แนวทางการดำเนินคดี 1.ผู้กระทำ 2.การกระทำ 3.ทรัพย์สิน ขอฝากทุกท่านอย่าคิดจะทุจริต หรือลักขโมย เพราะหากจับได้จะถูกส่งดำเนินคดี และติด Blacklist และขอฝากทุกท่านให้นำรอมมาจอดในพื้นที่ที่ทาง GC จัดไว้ให้เพราะจะมี หน่วยยาม รปภ. คอยดูแลให้

Q-SH-CM

การทำงาน

ขอฝากเน้นย้ำทุกท่านอย่าทำงานลัดขั้นตอน ให้ทำตามขั้นตอน หากมีงานอะไรไม่เข้าใจให้ถามหัวหน้างานก่อนลงมือทำ

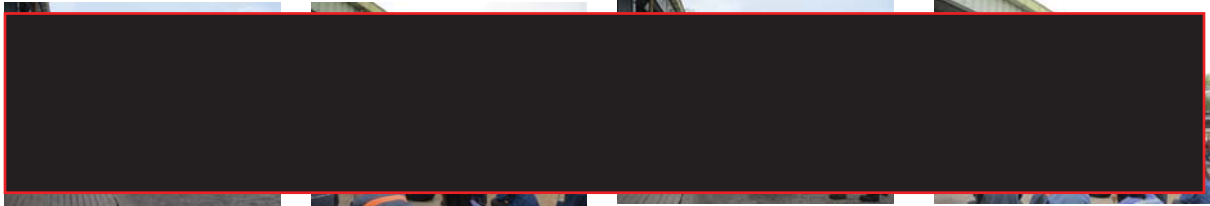
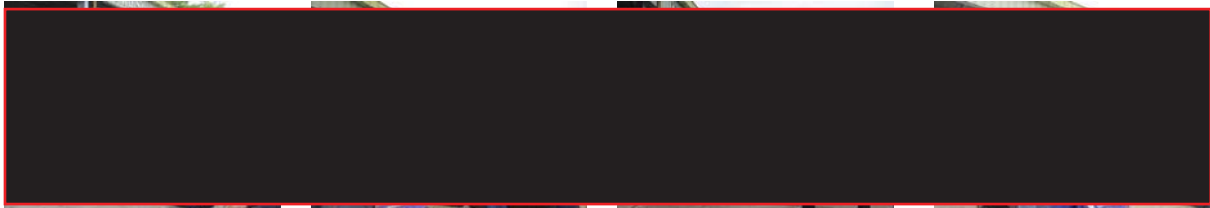
A-MN-A1

การใช้ห้องน้ำ

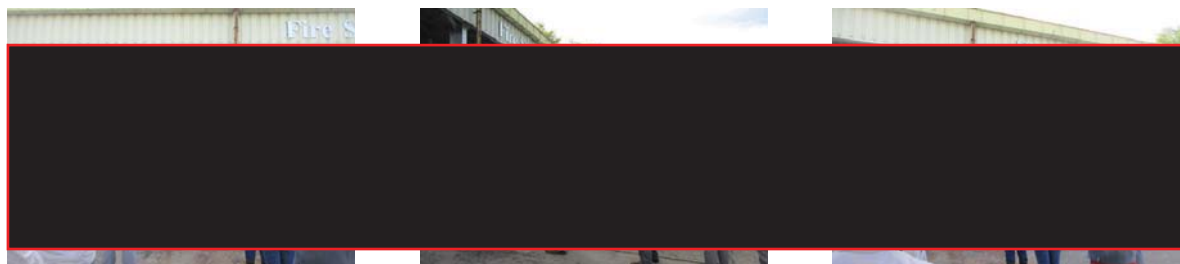
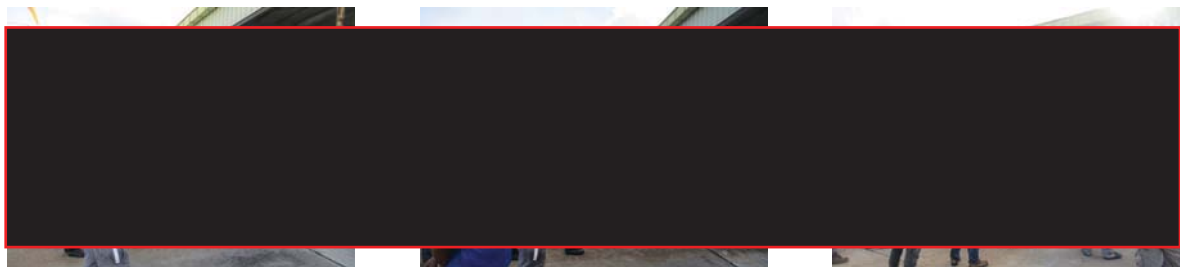
ขอฝากทุกท่านก่อนจะเข้าห้องน้ำให้สังเกตป้ายทำความสะอาด เพราะแม่บ้านอาจจะรดน้ำยาไว้ เข้ามาอาจจะลื่นล้มได้

CC
CONTENT

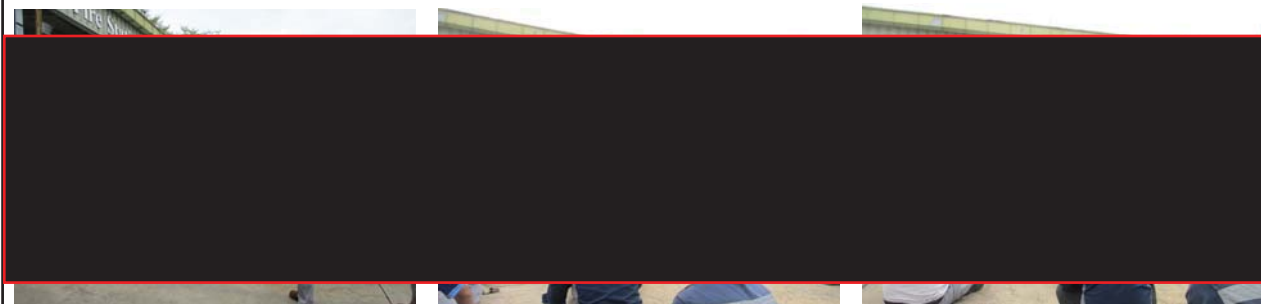
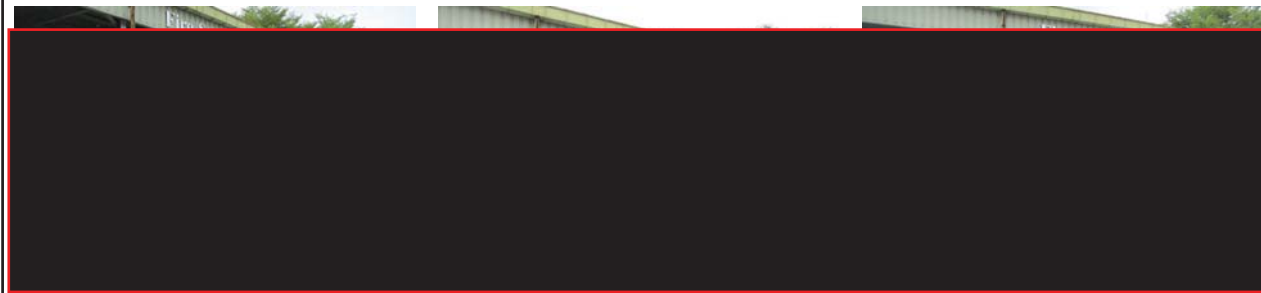
Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์ เดือน กรกฎาคม 2567



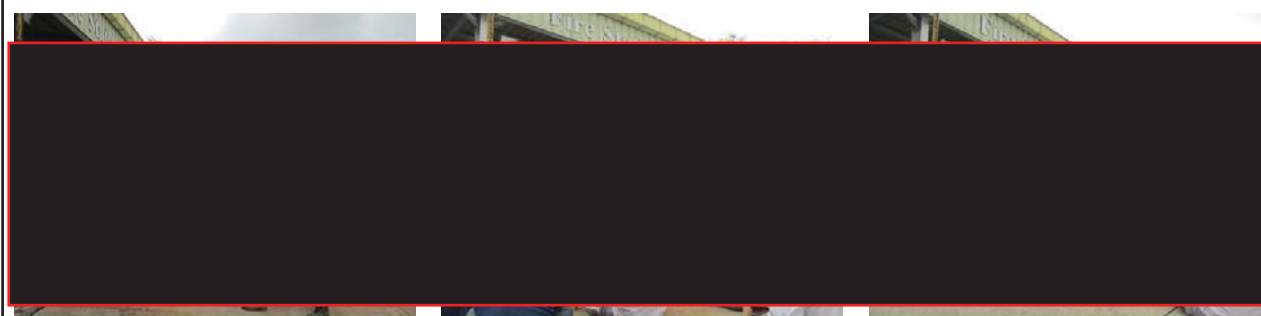
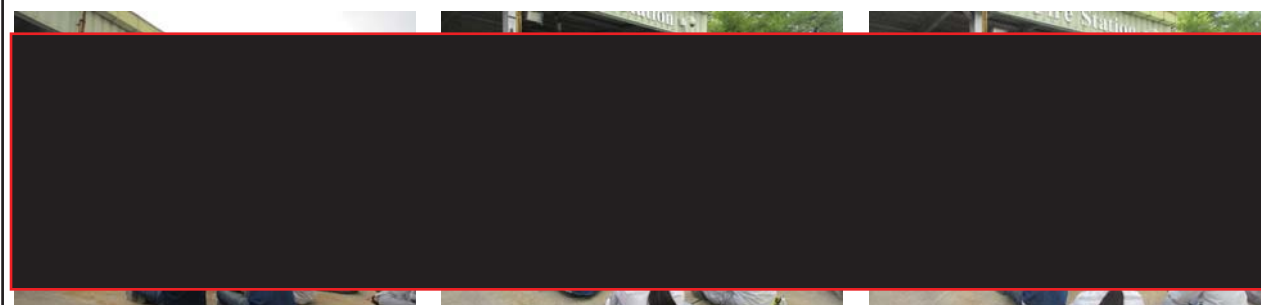
Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์ เดือน สิงหาคม 2567



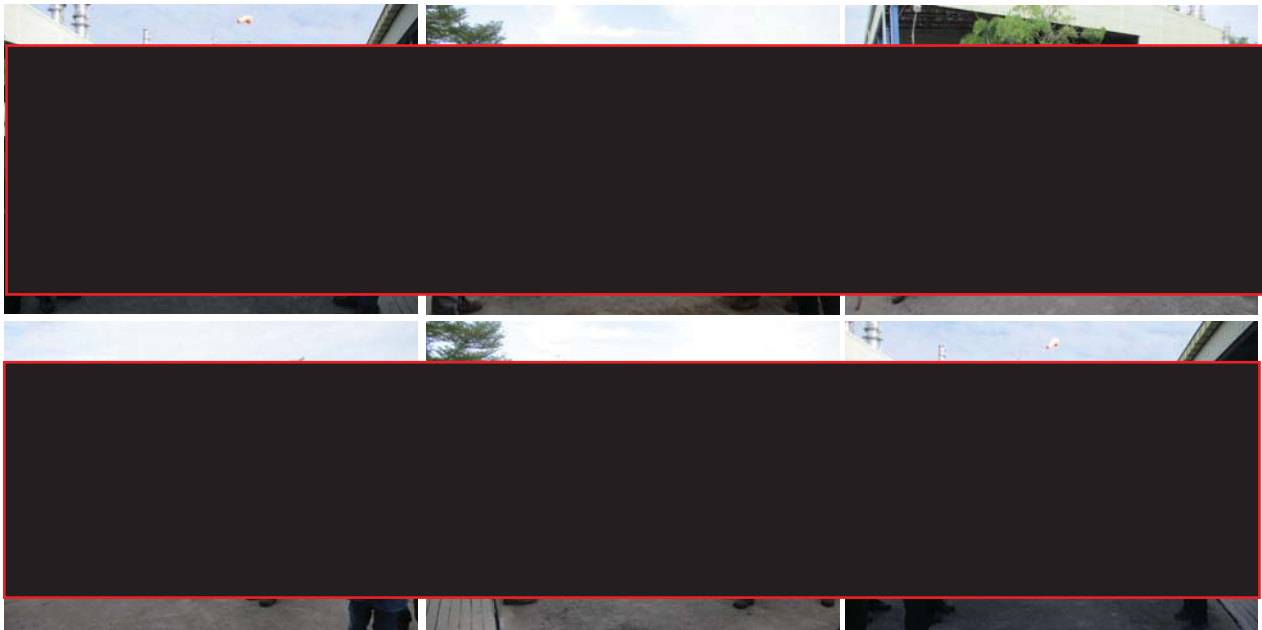
Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์ เดือน กันยายน 2567



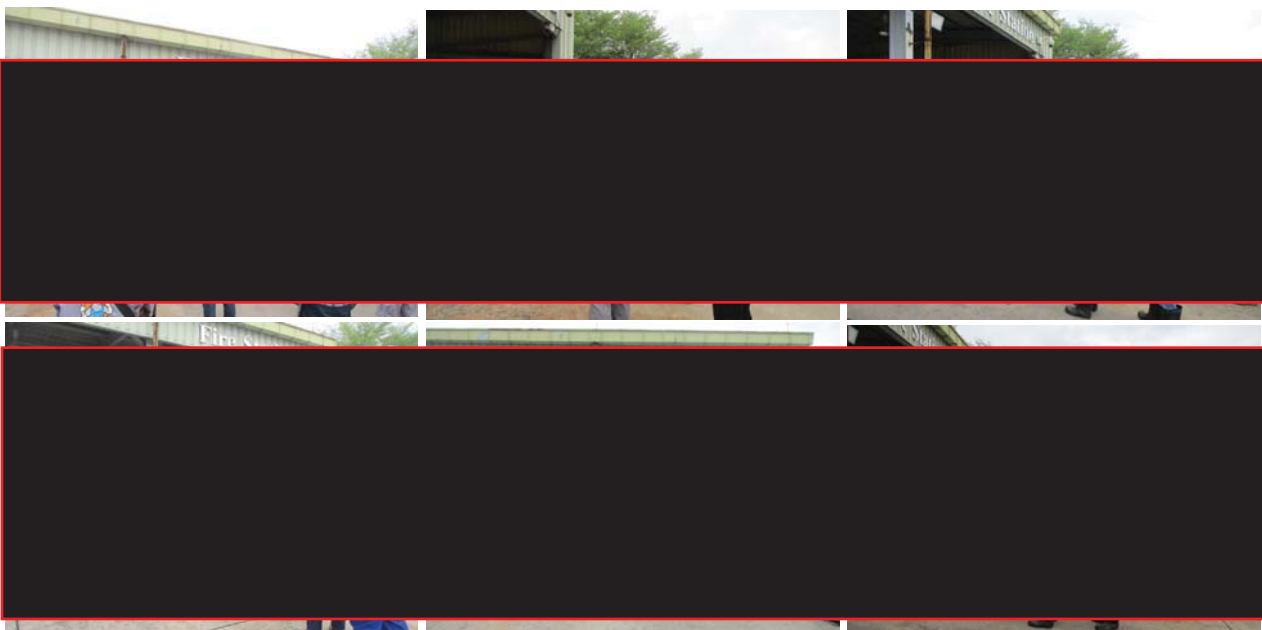
Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์ เดือน ตุลาคม 2567



Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์ เดือน พฤศจิกายน 2567



Safety Talk ผู้รับเหมาทุกวันศุกร์ เดือน ธันวาคม 2567



ภาคผนวก ข.52

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน



MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC4 (ARO1)

DATE 14/7/67

SHIFT 0

TIME 04.00

U. INSPECTOR

ERS Chief

NO.	Location	VALVES (LOCK OPEN)		PIPE LINE		SPRING		PADDLE		SWITCH		SHOWER HOSE		CONNECTOR		LIGHT		SIREN		SHOWER HOLE		EYES WASHER		DRAIN		Remark
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	
980-SE-01	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
980-SE-02	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
925-SE-03	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
925-SE-04	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
940-SE-05	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
110-SE-001	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
100-SE-002	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
950-SE-003	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
100-SE-004	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
130-SE-005	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
150-SE-001	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
250-SE-002	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
150-SE-003	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
150-SE-004	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
150-SE-005	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
250-SE-006	RE#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
540-SE-001	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
431-SE-002	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
540-SE-003	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
430-EW-01	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
431-SE-002	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
430-SE-004	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
320-SE-001	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
320-SE-002	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
380-SE-003	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
380-EW-01	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
500-EW-01	Aro#3	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
500-EW-02	Aro#3	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
500-SE-001	Aro#3	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
433-SE-001	Aro#4	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
390-SE-02	Aro#4	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

Rev.02 / 2018

390-EW-01	Aro#4	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
370-SE-02	CHX	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
370-EW-01	CHX	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
930-SE-001	WWT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
930-SE-002	WWT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

หมายเหตุ	1. ตำแหน่งวาล์ว	2. สภาพ PIPE LINE	3. สภาพ SPRING	4. สภาพแป้นเหยียบ
	5. ตำแหน่งสวิตช์	6. สภาพสายฝักบัว	7. สภาพข้อต่อ	8. สถานะของแสงไฟ
	9. เสียงไซเรน	10. สภาพรูปหล่อชน	11. สภาพ EYES WASHER	12. สภาพท่อระบายน้ำ

Rev.02 / 2018



MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC4 (ARO1)

DATE 14.8.67

SHIFT C

TIME 10.30 น.

INSPECTOR

ERS Chief

NO.	Location	VALVES (LOCK OPEN)		PIPE LINE		SPRING		PADDLE		SWITCH		SHOWER HOSE		CONNECTOR		LIGHT		SIREN		SHOWER HOLE		EYES WASHER		DRAIN		Remark
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	
980-SE-01	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
980-SE-02	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
925-SE-03	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
925-SE-04	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
940-SE-05	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
110-SE-001	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
100-SE-002	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
950-SE-003	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
100-SE-004	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
130-SE-005	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
150-SE-001	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
250-SE-002	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
150-SE-003	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
150-SE-004	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
150-SE-005	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
250-SE-006	RE#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
540-SE-001	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
431-SE-002	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
540-SE-003	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
430-EW-01	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
431-SE-002	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
430-SE-004	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
320-SE-001	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
320-SE-002	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
380-SE-003	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
380-EW-01	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
380-EW-01	Aro#3	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
380-EW-02	Aro#3	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
380-SE-001	Aro#3	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
433-SE-001	Aro#4	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
390-SE-02	Aro#4	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
390-EW-01	Aro#4	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
370-SE-02	CHX	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
370-EW-01	CHX	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
930-SE-001	WWT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
930-SE-002	WWT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
หมายเหตุ		1. ตำแหน่งจาลัว		2. สภาพ PIPE LINE		3. สภาพ SPRING		4. สภาพแป้นเหยียบ		5. ตำแหน่งสวิตช์		6. สภาพสายฝึกบัว		7. สภาพข้อต่อ		8. สถานะของแสงไฟ		9. เสียงไซเรน		10. สภาพรูปล่อน้ำ		11. สภาพ EYES WASHER		12. สภาพท่อระบายน้ำ		

Rev.02 / 2018



MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYESWASHER PTTGC4 (ARO1)

DATE 14.8.67

SHIFT B

TIME 10.30 น.

INSPECTOR

ERS Chief

NO.	Location	VALVES (LOCK OPEN)		PIPE LINE		SPRING		PADDLE		SWITCH		SHOWER HOSE		CONNECTOR		LIGHT		SIREN		SHOWER HOLE		EYES WASHER		DRAIN		Remark																			
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO																				
980-SE-01	UT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
980-SE-02	UT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
925-SE-03	UT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
925-SE-04	UT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
940-SE-05	UT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
110-SE-001	Re#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
100-SE-002	Re#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
950-SE-003	Re#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
100-SE-004	Re#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
130-SE-005	Re#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
150-SE-001	Re#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
250-SE-002	Re#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
150-SE-003	Re#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
150-SE-004	Re#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
150-SE-005	Re#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
250-SE-006	RE#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
540-SE-001	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	อุปกรณ์ ไม่พร้อมใช้งาน																			
431-SE-002	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
540-SE-003	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
430-EW-01	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
431-SE-002	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
430-SE-004	Aro#1	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
320-SE-001	Aro#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
320-SE-002	Aro#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
380-SE-003	Aro#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
380-EW-01	Aro#2	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
500-EW-01	Aro#3	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
500-EW-02	Aro#3	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
500-SE-001	Aro#3	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
433-SE-001	Aro#4	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
390-SE-02	Aro#4	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
390-EW-01	Aro#4	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
370-SE-02	CHX	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
370-EW-01	CHX	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
930-SE-001	WWT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
930-SE-002	WWT	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-																				
หมายเหตุ		1. ตำแหน่งจาลัว				2. สภาพ PIPE LINE				3. สภาพ SPRING				4. สภาพแป้นเหยียบ				5. ตำแหน่งสวิตช์				6. สภาพสายฝึกบัว				7. สภาพข้อต่อ				8. สถานะของแสงไฟ				9. เสียงไซเรน				10. สภาพรูปล่อน้ำ				11. สภาพ EYES WASHER			



MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYES WASHER PTTGC4 (AROI)

DATE 14-10-67

SHIFT B

TIME 08.00

N. INSPECTOR

ERS Chief

NO.	Location	VALVES (LOCK OPEN)		PIPE LINE		SPRING		PADDLE		SWITCH		SHOWER HOSE		CONNECTOR		LIGHT		SIREN		SHOWER HOLE		EYES WASHER		DRAIN		Remark	
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO		
980-SE-01	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		ถังน้ำร้อน- ถังสำรอง	
980-SE-02	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
925-SE-03	UT	/		/		/		/		/		-		/		/		/		/		/		/			
925-SE-04	UT	/		/		/		/		/		-		/		/		/		/		/		/			
940-SE-05	UT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
110-SE-001	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
110-SE-002	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
950-SE-003	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
100-SE-004	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
130-SE-005	Re#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
150-SE-001	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
250-SE-002	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
150-SE-003	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
150-SE-004	Re#2	/		/		/		/		OFF		/		/		/		/		/		/		/		Switch OFF	
150-SE-005	Re#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
250-SE-006	RE#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
540-SE-001	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
431-SE-002	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
540-SE-003	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
430-EW-01	Aro#1	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		-	/		Drain อยู่น
431-SE-002	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
430-SE-004	Aro#1	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
320-SE-001	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
320-SE-002	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
380-SE-003	Aro#2	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
380-EW-01	Aro#2	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		-	/	Tank อยู่น	
500-EW-01	Aro#3	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		-	/		
500-EW-02	Aro#3	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		-	/		
500-SE-001	Aro#3	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
433-SE-101	Aro#4	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
390-SE-02	Aro#4	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
390-EW-01	Aro#4	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		-	/		Drain อยู่น
370-SE-103	CHX	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
370-EW-01	CHX	/		/		/		/		-		-		/		-		-		-		/		-	/		
930-SE-001	WWT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
930-SE-002	WWT	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
หมายเหตุ		1. ตำแหน่งวาล์ว						2. สภาพ PIPE LINE						3. สภาพ SPRING						4. สภาพแป้นเหยียบ							
		5. ตำแหน่งสวิตช์						6. สภาพสายฝักบัว						7. สภาพข้อต่อ						8. สถานะของแสงไฟ							
		9. เสียงไซเรน						10. สภาพรูปหล่อ						11. สภาพ EYES WASHER						12. สภาพท่อระบายน้ำ							

ภาคผนวก ข.53

ตัวอย่างเอกสารการประเมินผู้รับเหมา



ชื่อสถานประกอบการ : นิรโรค
 ที่อยู่ :
 ลักษณะสถานประกอบการ / บริการ :

วันที่: 17/8/69

ระบบมาตรฐาน

ISO 9001 version 2015 ระบบบริหารงานคุณภาพ*

21 ☐ 22 ☐

ISO 14001 version 2015 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม*

2) 2)

TIS/OHSAS18001 version 2007 ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย*

21 ☐ 22 ☐

รายละเอียด	มี	ไม่มี	รายละเอียดเพิ่มเติม
1. ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม			
1.1 นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม	/		
1.2 ระบบการจัดการขยะของเสีย ในโรงงาน	/		มีระบบจัดการขยะของเสีย
1.3 การจัดการด้านกฎหมายสิ่งแวดล้อม	/		
1.4 การทบทวนโดยฝ่ายบริหาร	/		
1.5 ระบบ MSDS	/		SPS
2. ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
2.1 นโยบายด้านความปลอดภัย และบุคลากรผู้รับผิดชอบด้านความปลอดภัย ฯ	/		
2.2 แผนงานด้านความปลอดภัยและการปฏิบัติ	/		
2.4 การจัดการภาวะฉุกเฉินของรถขนส่ง (Tank Car Emergency plan)	/		
2.5 การจัดการกฎหมายด้านความปลอดภัย	/		UPDATE
3. ระบบการบริหารจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง			
3.1 ระบบเอกสาร ใบอนุญาตของรถขนส่ง (เอกสารอนุญาตขนส่ง, ประกัน, ใบอนุญาตผู้ขับ)	/		
3.2 การติดตั้ง GPS ของรถขนส่ง	/		
3.3 การตรวจสอบและการบำรุงรักษารถขนส่ง	/		
3.4 กระบวนการฝึกอบรมพนักงาน พพร ด้านความปลอดภัย ฯ และกฎหมายจราจร	/		
3.5 กระบวนการในการตรวจสอบสภาพพนักงาน พพร	/		
3.6 การประเมินความเสี่ยงในการขนส่งสารเคมี	/		
3.7 อุปกรณ์ประจำรถขนส่งที่จำเป็น (ถังดับเพลิง, ไม้หมอนรองล้อ, กรวยกัน ฯลฯ)			
3.8 กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย ฯ ในกาขับขี่ ของ พพร.	/		มีระบบ
3.9 การสร้างความปลอดภัย และการป้องกันการเกิดความเสียหายในการขับขี่	/		มีการฝึกอบรม
คะแนนสำหรับสถานประกอบการ			

ข้อเสนอแนะ :

- SDG UPDATE.

คำประพันธ์ 1 :

คำประพันธ์ 2 :

ដំបូង 3 :

ด้านหน้า :

ลำดับหนึ่ง :

ด้านหนึ่ง :



แบบฟอร์มการตรวจสอบมาตรฐาน การจัดการด้านความปลอดภัย และ
สิ่งแวดล้อมในการทำงาน ในผู้ประกอบการกิจการรถขนส่งสาธารณะ

ชื่อสถานประกอบการ : น. วิทยาลัยอาชีวศึกษา
ที่อยู่ : ...

วันที่: 17-07-62

ลักษณะสถานประกอบการ / บริการ : *Small Truck*

ระบบมาตรฐาน

ISO 9001 version 2015 ระบบบริหารงานคุณภาพ*

31 1300

ISO 14001 version 2015 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม*

☒

TIS/OHSAS18001 version 2007 ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

21 ☒ 22 ☐

รายละเอียด	มี	ไม่มี	รายละเอียดเพิ่มเติม
1. ระบบการจัดการสิ่งผิดข้อ			
1.1 นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม	/	/	มีนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม
1.2 ระบบการจัดการขยะของเสีย ในโรงงาน	/	/	มีระบบจัดการขยะของเสีย
1.3 การจัดการด้านกฎหมายสิ่งแวดล้อม	/	/	มีกฎหมายสิ่งแวดล้อม
1.4 การทบทวนโดยฝ่ายบริหาร	/	/	มีทบทวนโดยฝ่ายบริหาร
1.5 ระบบ MSDS	/	/	มีระบบ MSDS
2. ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
2.1 นโยบายด้านความปลอดภัย และสุขภาพของผู้รับผิดชอบด้านความปลอดภัย	/	/	มีนโยบายด้านความปลอดภัย
2.2 แผนงานด้านความปลอดภัยและการปฏิบัติ	/	/	มีแผนงานด้านความปลอดภัย
2.3 การจัดการภาวะฉุกเฉินของรถขนส่ง (Tank Car Emergency plan)	/	/	มีแผนการจัดการภาวะฉุกเฉินของรถขนส่ง
2.5 การจัดการกฎหมายด้านความปลอดภัย	/	/	มีกฎหมายด้านความปลอดภัย
3. ระบบการบริหารจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง			
3.1 ระบบเอกสารใบอนุญาตของรถขนส่ง (เอกสารอนุญาตขนส่ง, ประกัน, ใบอนุญาตผู้ขับขี่)	/	/	มีระบบเอกสารใบอนุญาตของรถขนส่ง
3.2 การติดตั้ง GPS ของรถขนส่ง	/	/	มี GPS ติดตั้งบนรถขนส่ง
3.3 การตรวจสอบและการบำรุงรักษารถขนส่ง	/	/	มีระบบตรวจสอบและการบำรุงรักษารถขนส่ง
3.4 กระบวนการการฝึกอบรมพนักงาน พพร ด้านความปลอดภัย และกฎหมายจราจร	/	/	มีกระบวนการการฝึกอบรมพนักงาน พพร ด้านความปลอดภัย และกฎหมายจราจร
3.5 กระบวนการในการตรวจสุขภาพพนักงาน พพร	/	/	มีกระบวนการในการตรวจสุขภาพพนักงาน พพร
3.6 การประเมินความเสี่ยงในการขนส่งสารเคมี	/	/	มีกระบวนการประเมินความเสี่ยงในการขนส่งสารเคมี
3.7 อุปกรณ์ประจำรถขนส่งที่จำเป็น (ถังดับเพลิง, ไม้หมอนรองล้อ, กรวยกัน ฯลฯ)	/	/	มีอุปกรณ์ประจำรถขนส่งที่จำเป็น
3.8 กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย ในการทำงาน ของ พพร.	/	/	มีกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย ในการทำงาน ของ พพร.
3.9 การสร้างความพร้อม และการป้องกันการเกิดอาทณภัยในการขับขี่	/	/	มีกระบวนการสร้างความพร้อม และการป้องกันการเกิดอาทณภัยในการขับขี่

ข้อเสนอนี้มี

หน้าประมุข 1 :

ផ្នែកទី ២ :

หน้าระบับ 3

ด้านหนึ่ง

คำนำหน้า -

คำขวัญ -

ภาคผนวก ข.54

มาตรการในการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง



PTT Global Chemical Public Company Limited

SHE - Aromatics I

P-(Q-SH-A1)-001

ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure



Law Name

	PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-SH-A1)-001: ARO1 Major Shutdown / Turnaround 2022 SSHE procedure
---	---	--

Table of Contents





































ภาคผนวก ข.55

Pre-Start up Safety Review (PSSR)

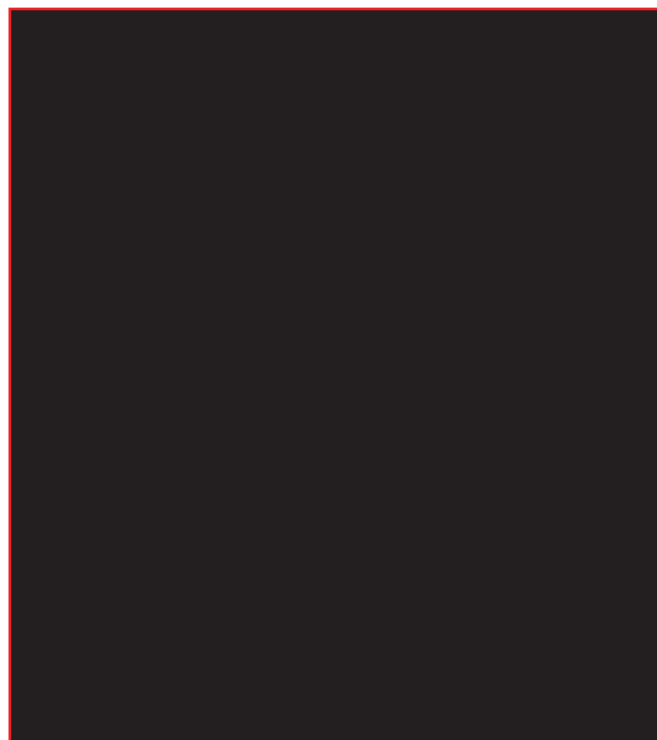


**PTT Global Chemical Public Company Limited
Technical Safety and PSM**

**P-(Q-TS)-003-(OE)
Pre-Start up Safety Review**



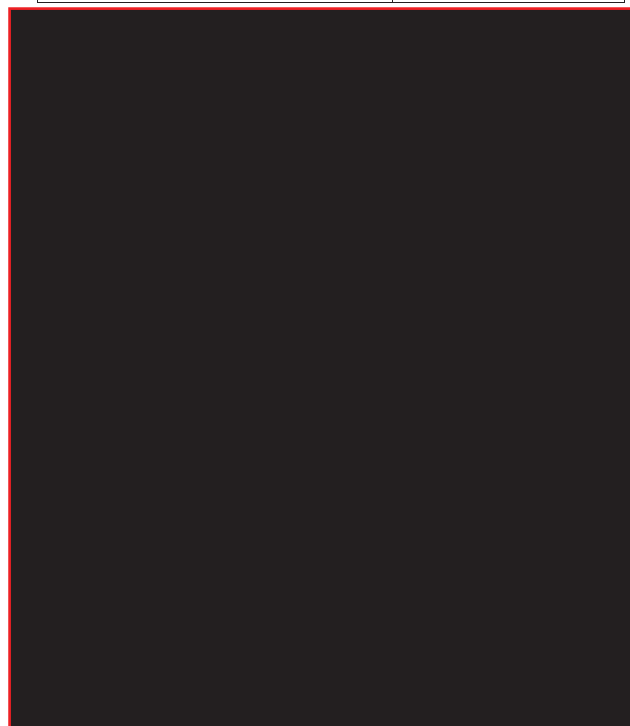
Revision No.: 1 Copy No 01 Date: 11 Dec 2018



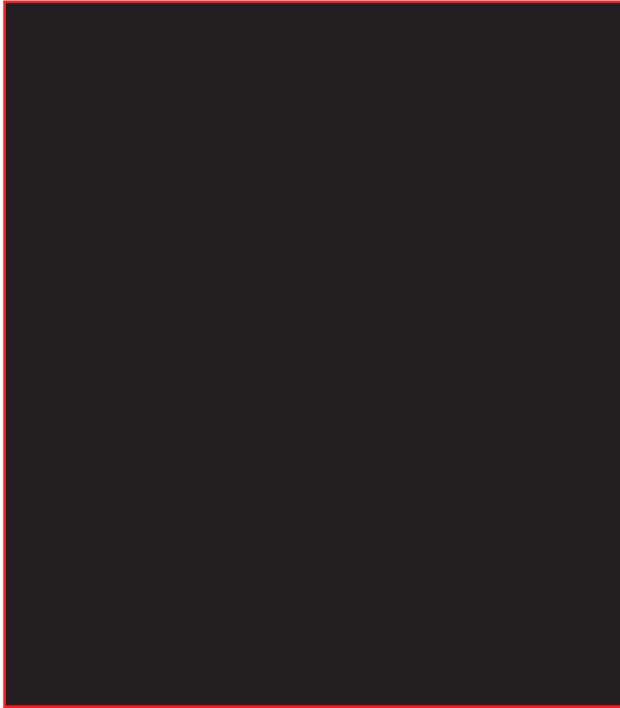
Revision No. 1 Copy No 01 Page i
Date: 11 Dec 2018



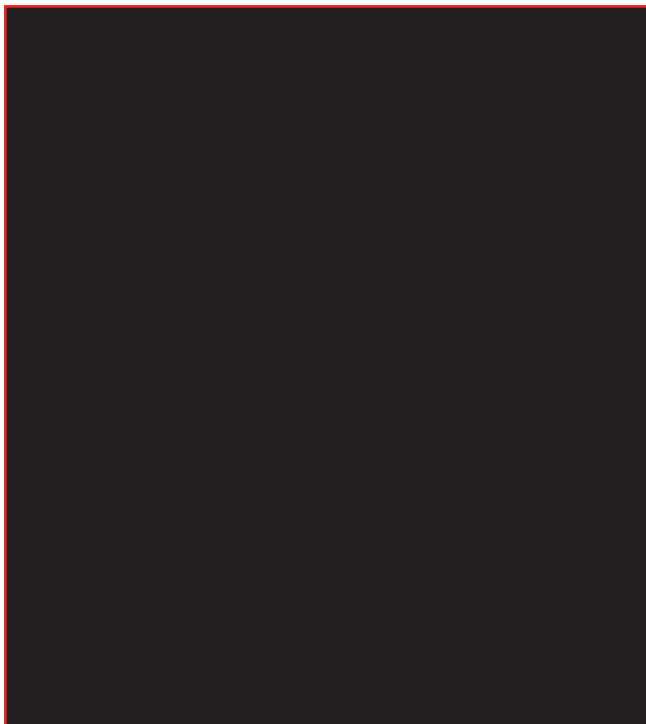
Revision No. 1 Copy No 01 Page ii
Date: 11 Dec 2018



Revision No. 1 Copy No 01 Page 1 of 10
Date: 11 Dec 2018











บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-OEMS-030: PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT / PLANT CHANGE - Operation and Personal Readiness



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-OEMS-030: PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT / PLANT CHANGE - Operation and Personal Readiness

Revision No. 1
Date: 16/08/2021

Uncontrolled Copy

Page 1 of 4

Revision No. 1
Date: 16/08/2021

Uncontrolled Copy

Page 2 of 4



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-OEMS-030: PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT / PLANT CHANGE - Operation and Personal Readiness



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-OEMS-030: PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT / PLANT CHANGE - Operation and Personal Readiness

Revision No. 1
Date: 16/08/2021

Uncontrolled Copy

Page 3 of 4

Revision No. 1
Date: 16/08/2021

Uncontrolled Copy

Page 4 of 4





บริษัท ทีทีที โกลบอล เอนิโกล
จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-OEMS-034: PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT /
PLANT CHANGE - SHE & ER



บริษัท ทีทีที โกลบอล เอนิโกล
จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-OEMS-034: PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT /
PLANT CHANGE - SHE & ER

Revision No. 1
Date 11/08/2021

Uncontrolled Copy

Page 2 of 6

Revision No. 1
Date 11/08/2021

Uncontrolled Copy

Page 3 of 6



บริษัท ทีทีที โกลบอล เอนิโกล
จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-OEMS-034: PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT /
PLANT CHANGE - SHE & ER



บริษัท ทีทีที โกลบอล เอนิโกล
จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-OEMS-034: PSSR CHECKLIST FOR MAJOR PROJECT /
PLANT CHANGE - SHE & ER

(Are ladder and scaffolds installed and inspection plans per GC guidelines?)

Revision No. 1
Date 11/08/2021

Uncontrolled Copy

Page 4 of 6

Revision No. 1
Date 11/08/2021

Uncontrolled Copy

Page 5 of 6





			(3-way valve porting verified)	
--	--	--	--------------------------------	--

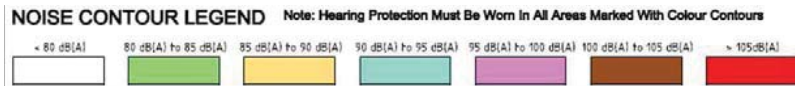


ภาคผนวก ข.56

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

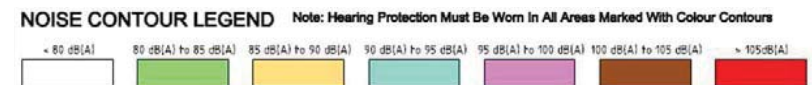
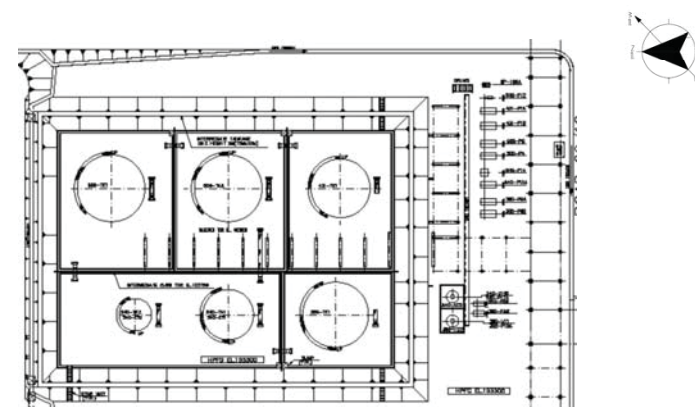
รูปที่ 4.1-4 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Utility

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4
ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



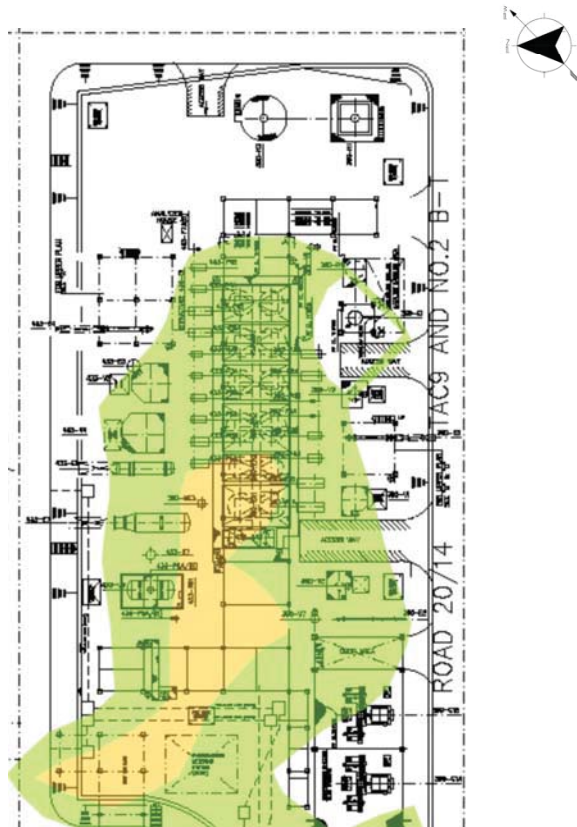
รูปที่ 4.1-6 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Intermediate Tank

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4
ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565

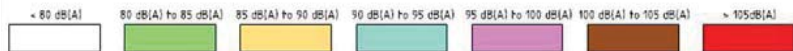


รูปที่ 4.1-8 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Unit 390

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4
ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



NOISE CONTOUR LEGEND Note: Hearing Protection Must Be Worn In All Areas Marked With Colour Contours

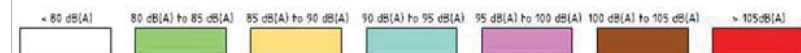


รูปที่ 4.1-10 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Reformer 1

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4
ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



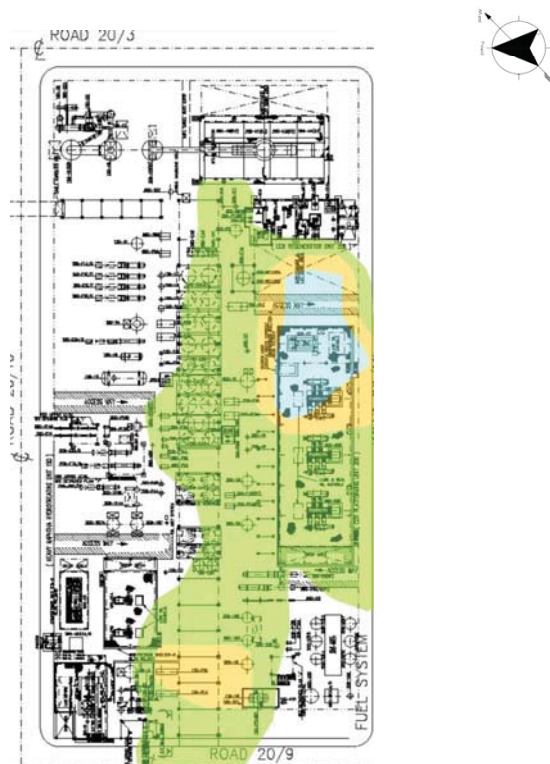
NOISE CONTOUR LEGEND Note: Hearing Protection Must Be Worn In All Areas Marked With Colour Contours



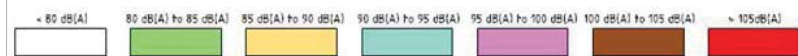
รูปที่ 4.1-12 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Reformer 2

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



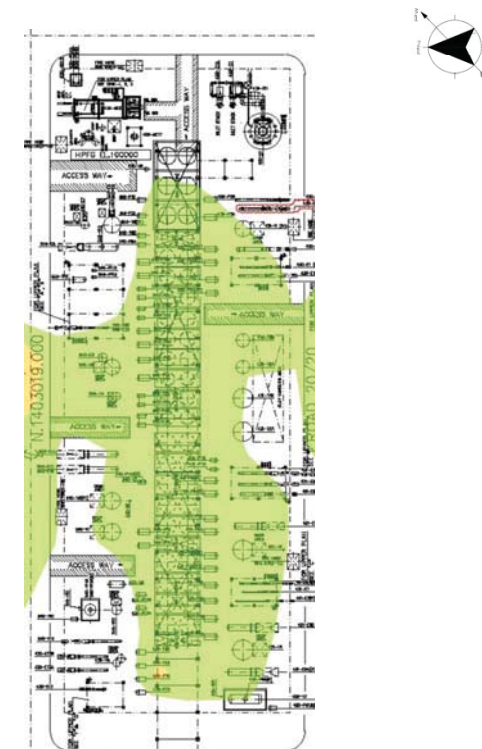
NOISE CONTOUR LEGEND Note: Hearing Protection Must Be Worn in All Areas Marked With Colour Contours



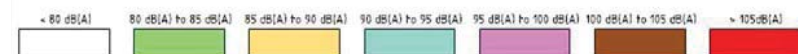
รูปที่ 4.1-14 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Aromatics 1

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565

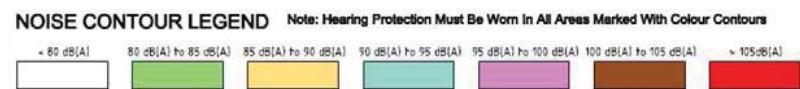


NOISE CONTOUR LEGEND Note: Hearing Protection Must Be Worn in All Areas Marked With Colour Contours



รูปที่ 4.1-16 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Aromatics 2

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรมาติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4
ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565

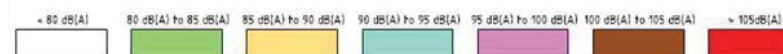


รูปที่ 4.1-18 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Aromatics 3

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรมาติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4
ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



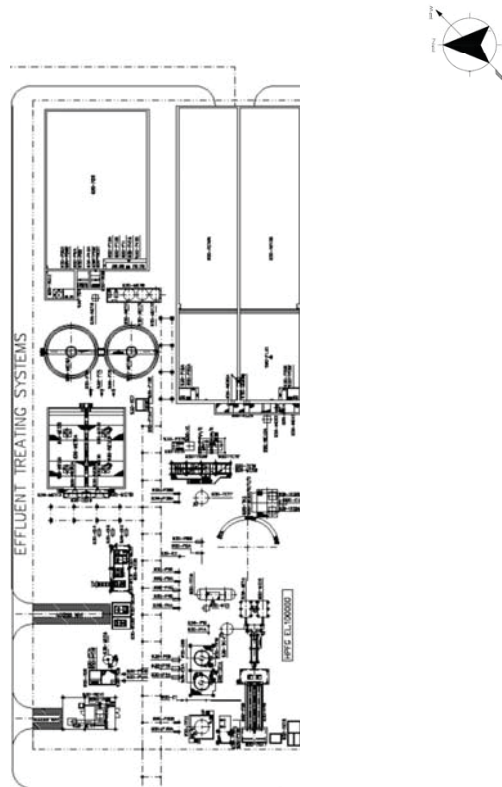
NOISE CONTOUR LEGEND Note: Hearing Protection Must Be Worn in All Areas Marked With Colour Contours



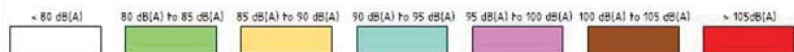
รูปที่ 4.1-20 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณ Waste Water Treatment

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



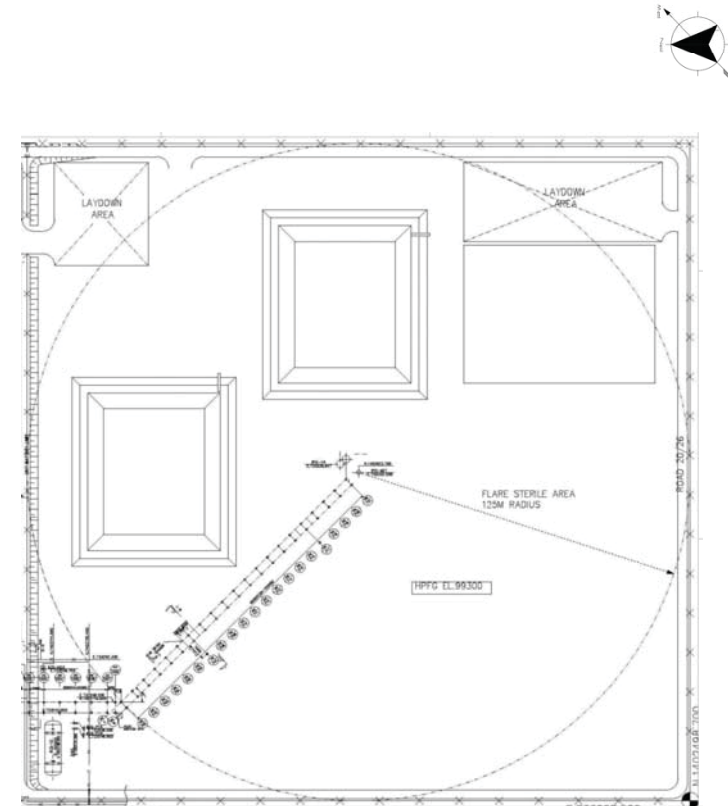
NOISE CONTOUR LEGEND Note: Hearing Protection Must Be Worn In All Areas Marked With Colour Contours



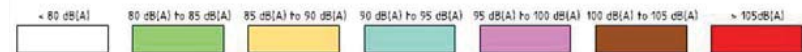
รูปที่ 4.1-22 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Flare

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



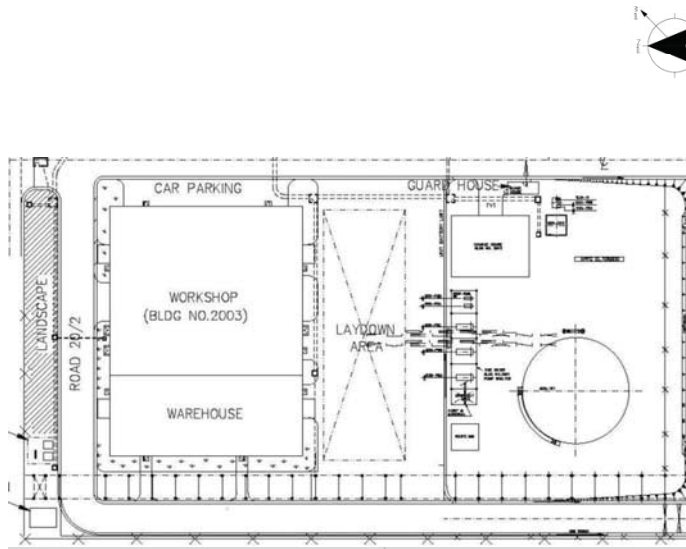
NOISE CONTOUR LEGEND Note: Hearing Protection Must Be Worn In All Areas Marked With Colour Contours



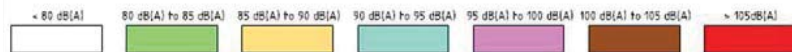
รูปที่ 4.1-24 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Workshop

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



NOISE CONTOUR LEGEND Note: Hearing Protection Must Be Worn In All Areas Marked With Colour Contours



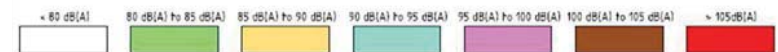
รูปที่ 4.2-4 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณ Tank Farm A

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) คลังสารอะโรเมติกส์ สาขาที่ 8

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



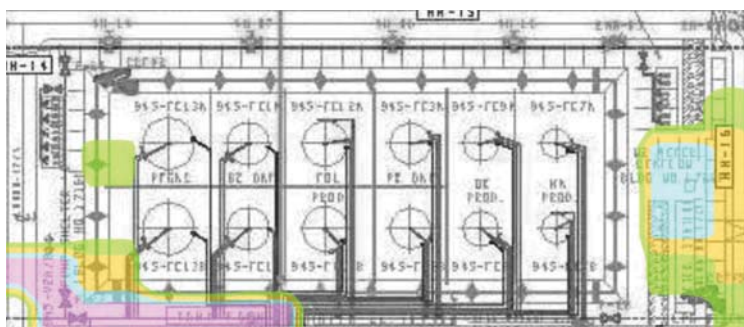
NOISE CONTOUR LEGEND Note: Hearing Protection Must Be Worn In All Areas Marked With Colour Contours



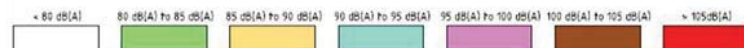
รูปที่ 4.2-6 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Tank Farm B

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) คลังสำรองโอะโรเมติกส์ สาขาที่ 8

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



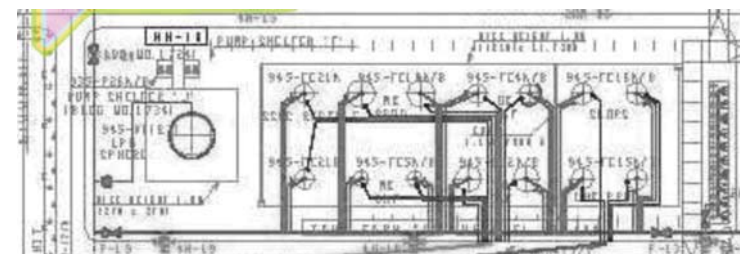
NOISE CONTOUR LEGEND Note: Hearing Protection Must Be Worn In All Areas Marked With Colour Contours



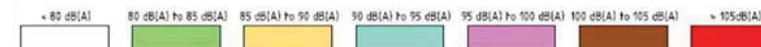
รูปที่ 4.2-8 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Tank Farm C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 8 คลังสำรองโอะโรเมติกส์

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



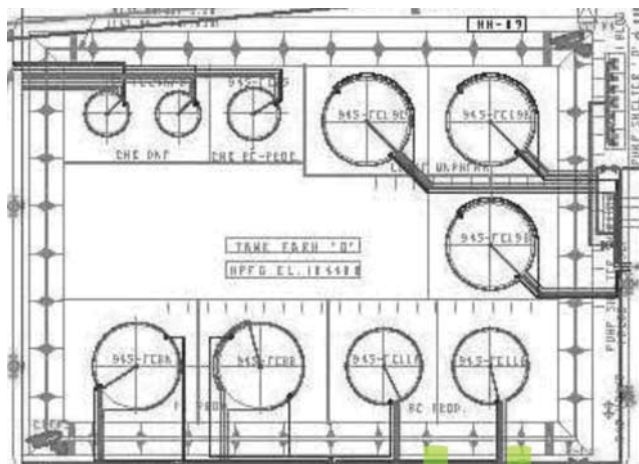
NOISE CONTOUR LEGEND Note: Hearing Protection Must Be Worn In All Areas Marked With Colour Contours



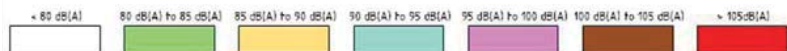
รูปที่ 4.2-10 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Tank Farm D

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



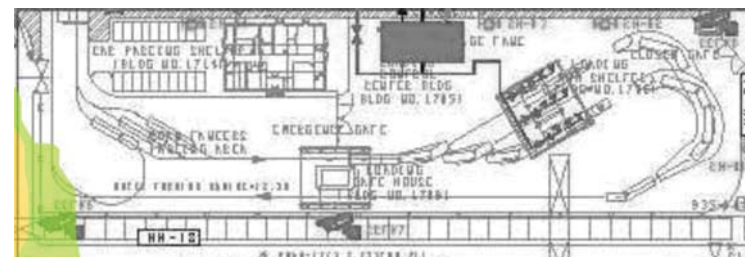
NOISE CONTOUR LEGEND Note: Hearing Protection Must Be Worn In All Areas Marked With Colour Contours



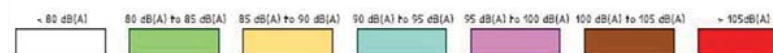
รูปที่ 4.2-12 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Loading Area

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



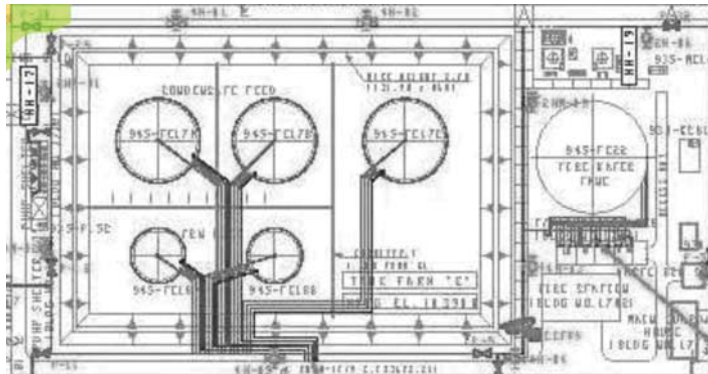
NOISE CONTOUR LEGEND Note: Hearing Protection Must Be Worn In All Areas Marked With Colour Contours



รูปที่ 4.2-14 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Tank Farm E

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 8 คลังสำรองโรงแร่เคมีภัณฑ์

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



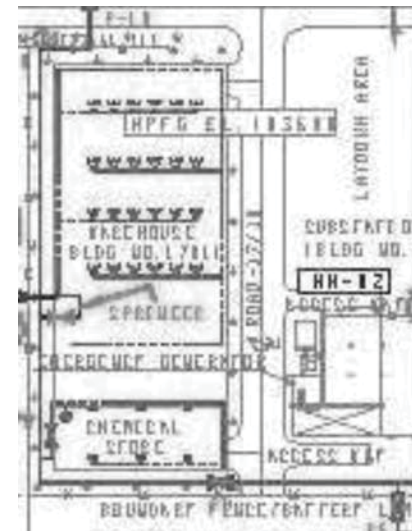
NOISE CONTOUR LEGEND Note: Hearing Protection Must Be Worn In All Areas Marked With Colour Contours



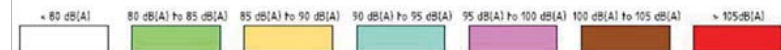
รูปที่ 4.2-16 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Warehouse

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 8 คลังสำรองโรงแร่เคมีภัณฑ์

ระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม - 2 กันยายน พ.ศ.2565



NOISE CONTOUR LEGEND Note: Hearing Protection Must Be Worn In All Areas Marked With Colour Contours



ภาคผนวก ข.57

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-012

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษ์
การได้ยิน











รายงานการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4

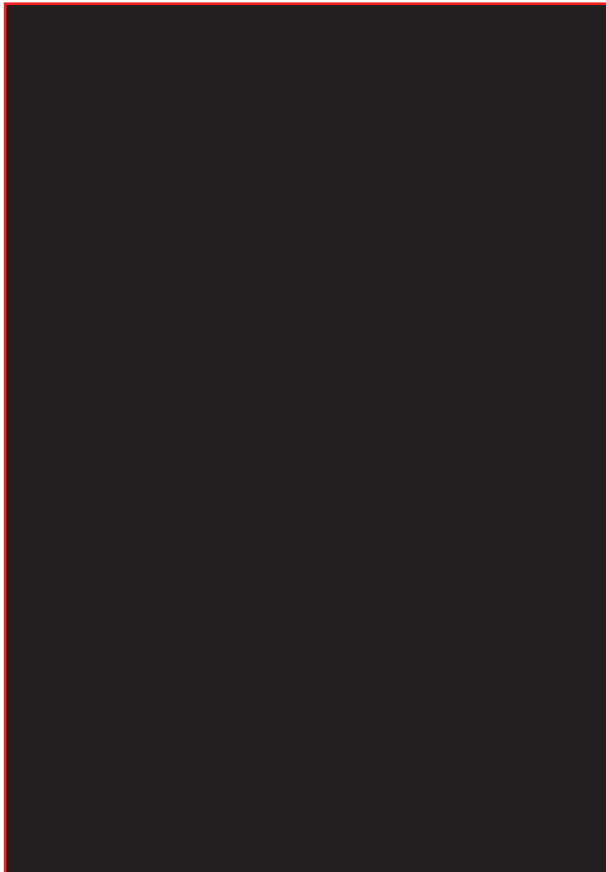
ประจำปี 2567



โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สาขา 4

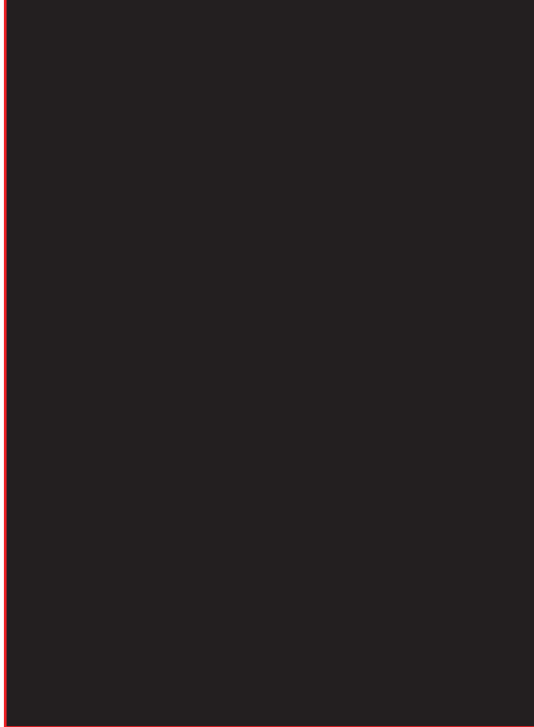


โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

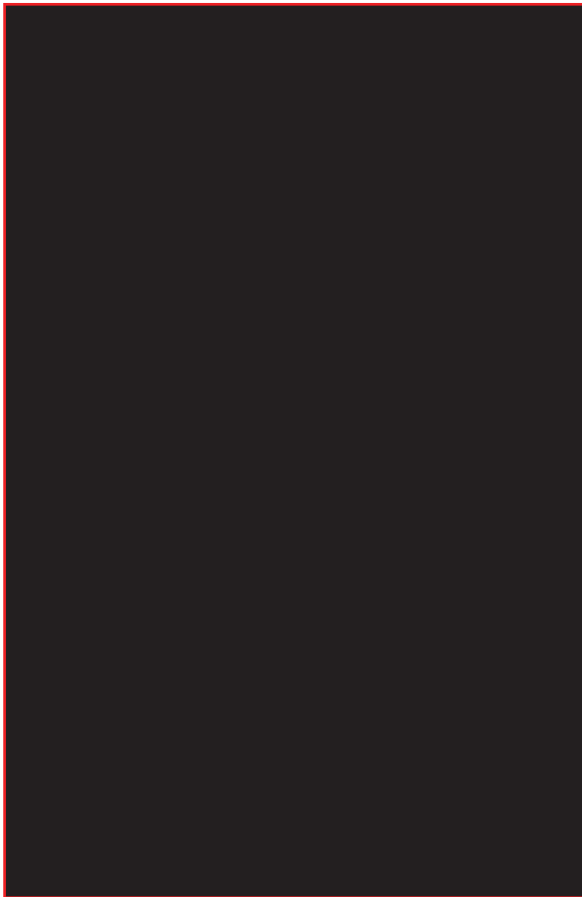
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สาขา 4









ภาคผนวก ข.58

การประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ





AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบสภาพประจำปี

SHEET: 5 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบสภาพประจำปี

SHEET: 6 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบสภาพประจำปี

SHEET: 7 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบสภาพประจำปี

SHEET: 8 OF 14





ภาคผนวก ข.59

แผนระงับเหตุฉุกเฉิน

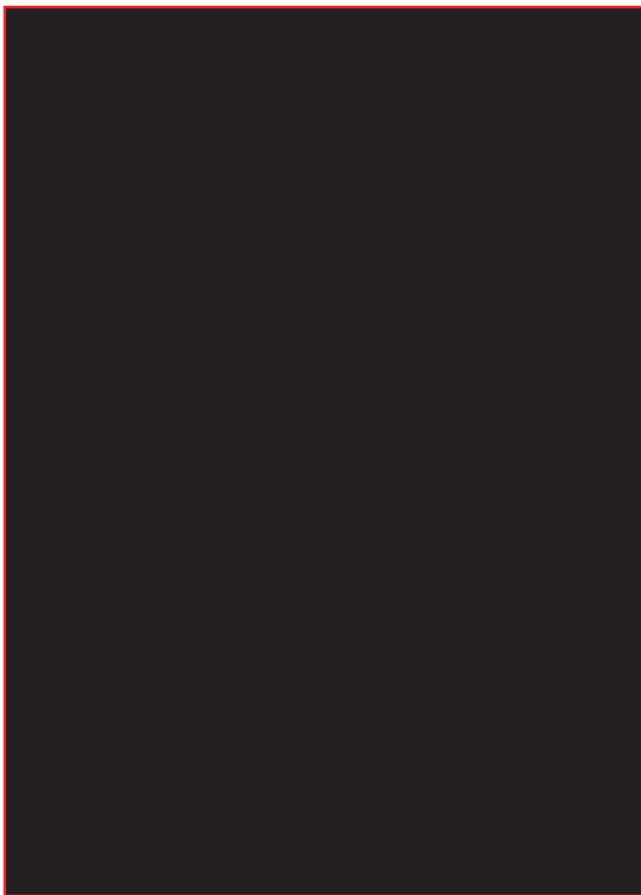


บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Crisis and Security Management

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001

การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---































ภาคผนวก ข.60

แผนฟื้นฟูเหตุฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-034

การฟื้นฟู



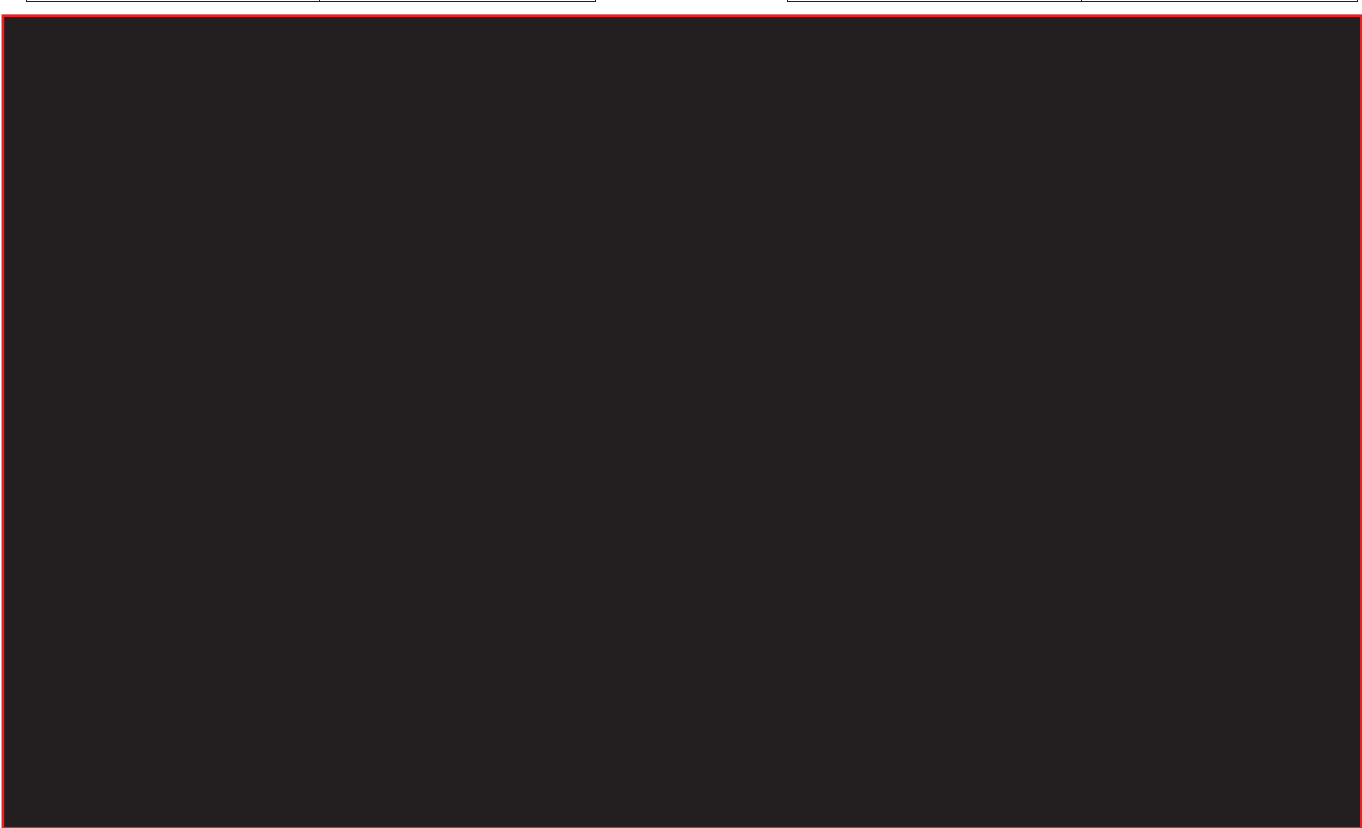
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

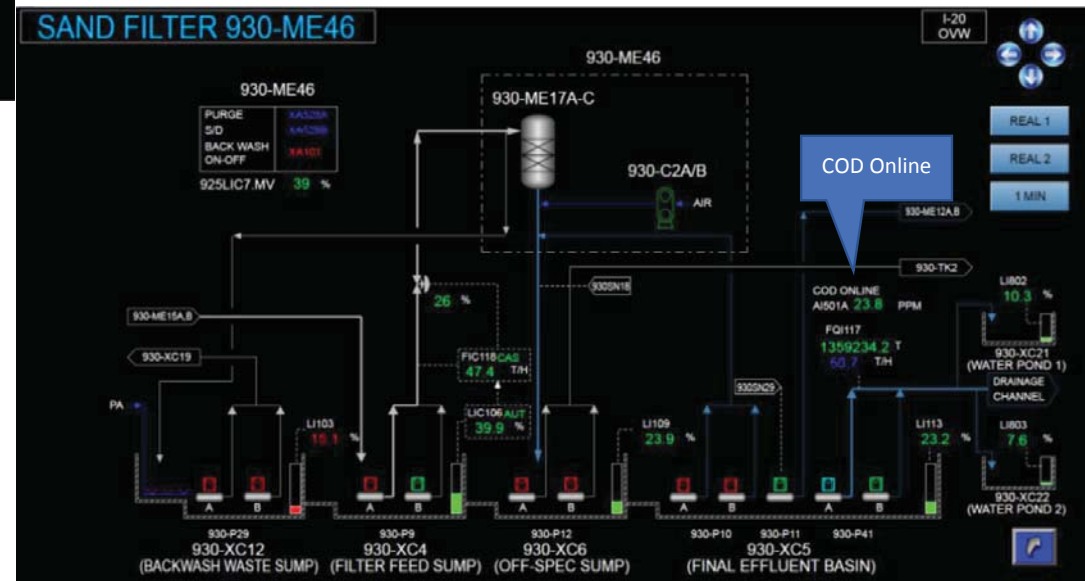
P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู





ภาคผนวก ข.61

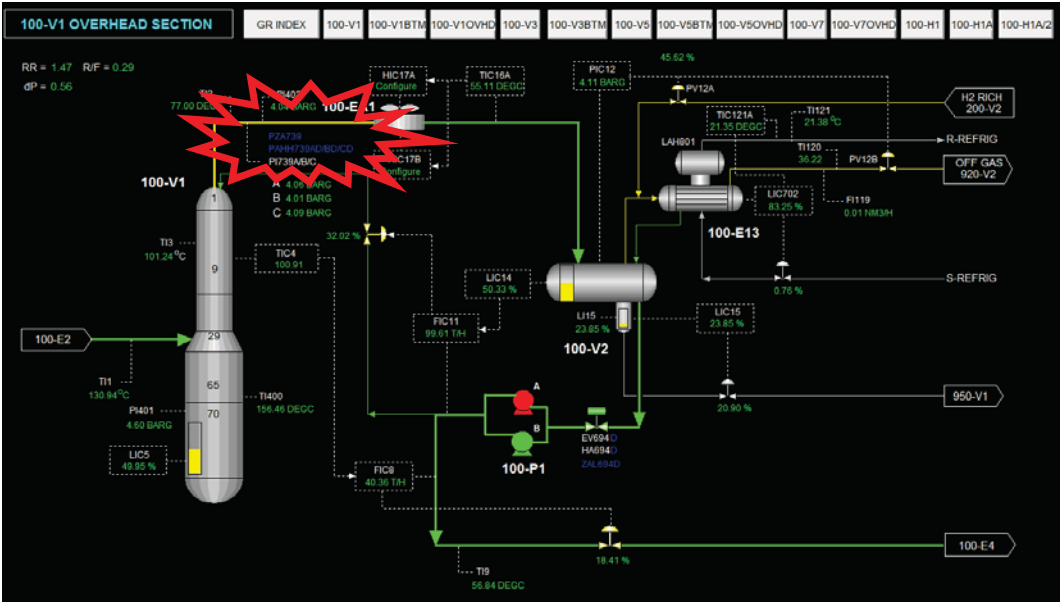
หน้าจอ DCS ควบคุม COD Online ของระบบบำบัดน้ำเสีย
และควบคุมมลพิษจากปล่องระบายอากาศ



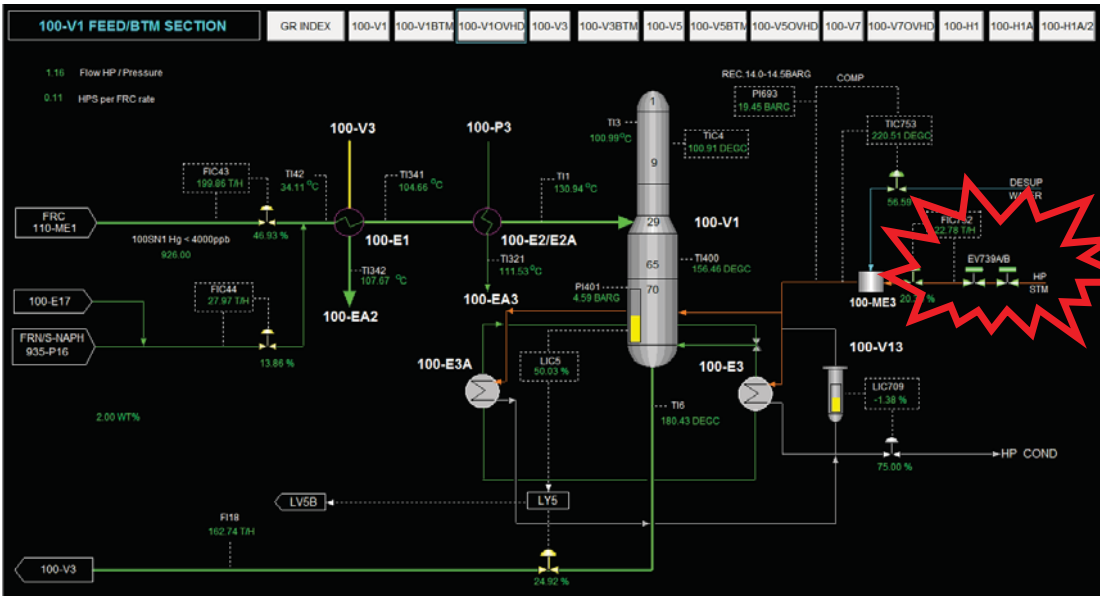
ภาคผนวก ข.62

ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบค่าควบคุม/ค่าเฝ้าระวังของโรงงาน

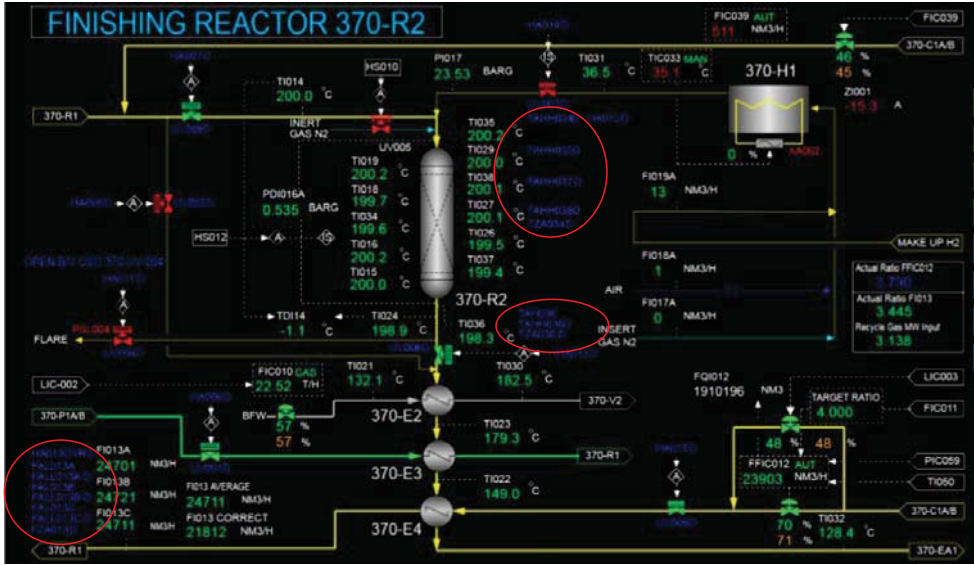
Ex.HITS System เมื่อเกิดความดันสูงจน PAHH739A/739B/739C ทำงาน 2 ใน 3 จะสั่งปิดวาล์ว High pressure steam ที่ให้ความร้อนกับหอกลั่นเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการระบายไฮโดรคาร์บอนไปสู่ระบบ Flare



Ex.HITS System เมื่อเกิดความดันสูงจน PAHH739A/739B/739C ทำงาน 2 ใน 3 จะสั่งปิดวาล์ว High pressure steam ที่ให้ความร้อนกับหอกลั่นเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการระบายไฮโดรคาร์บอนไปสู่ระบบ Flare

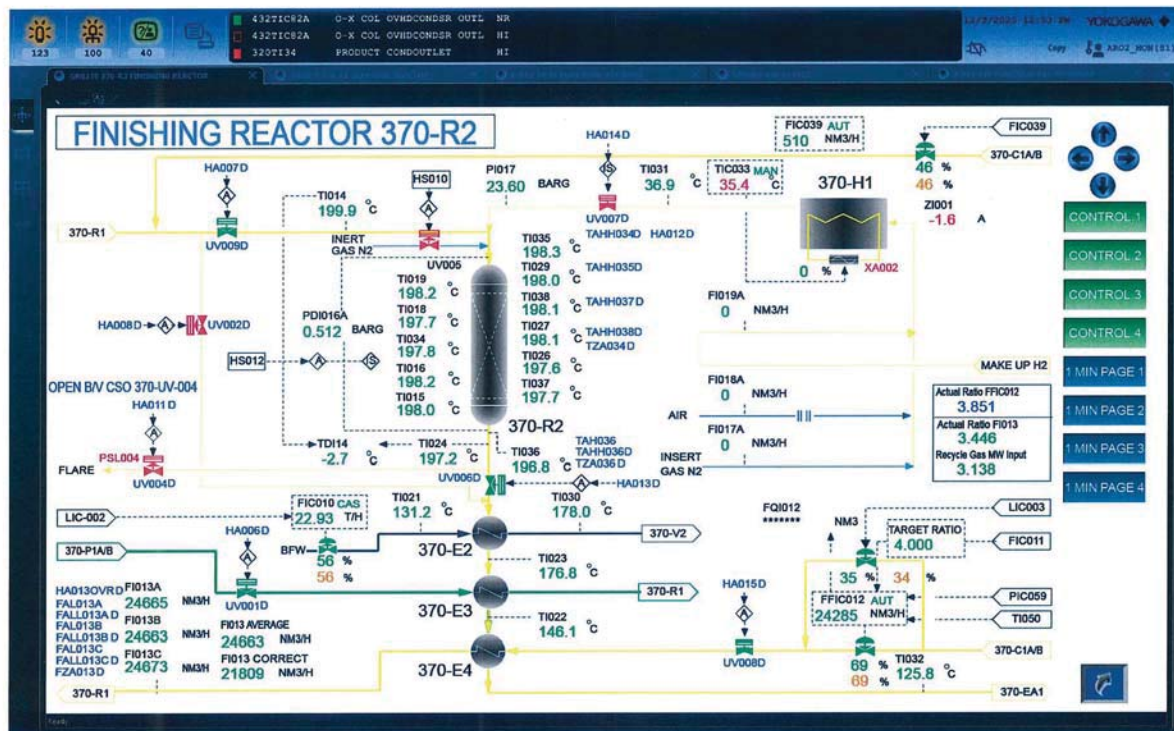
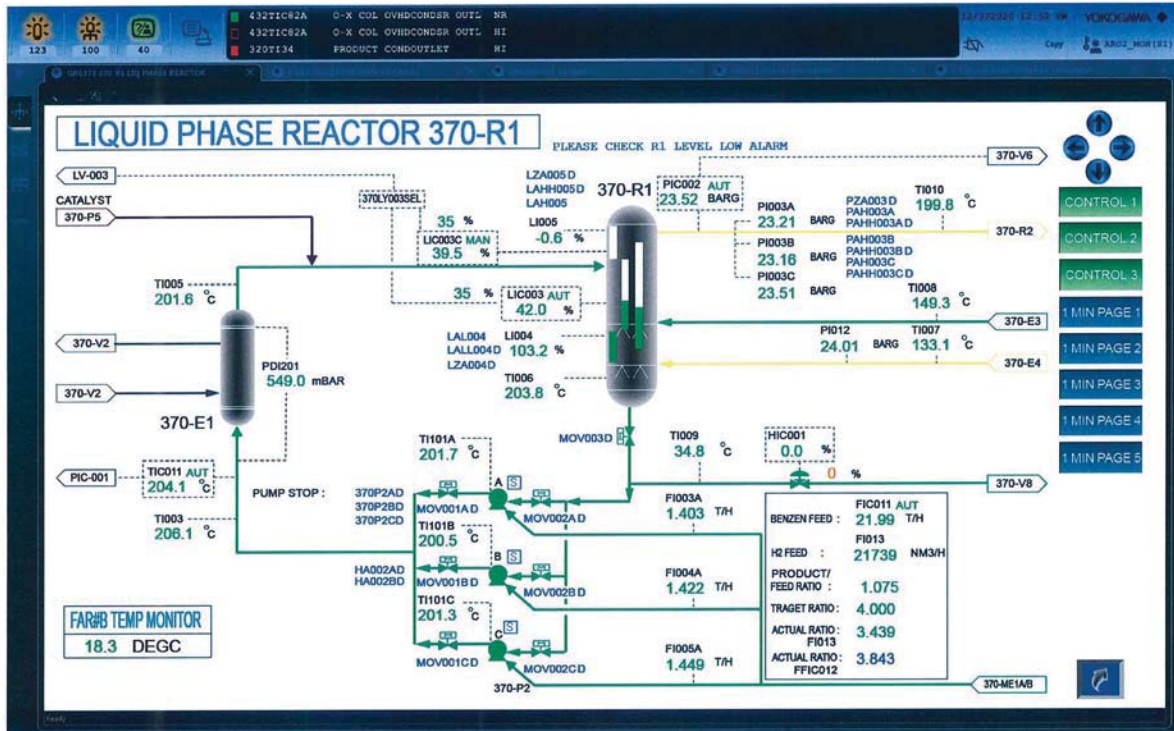


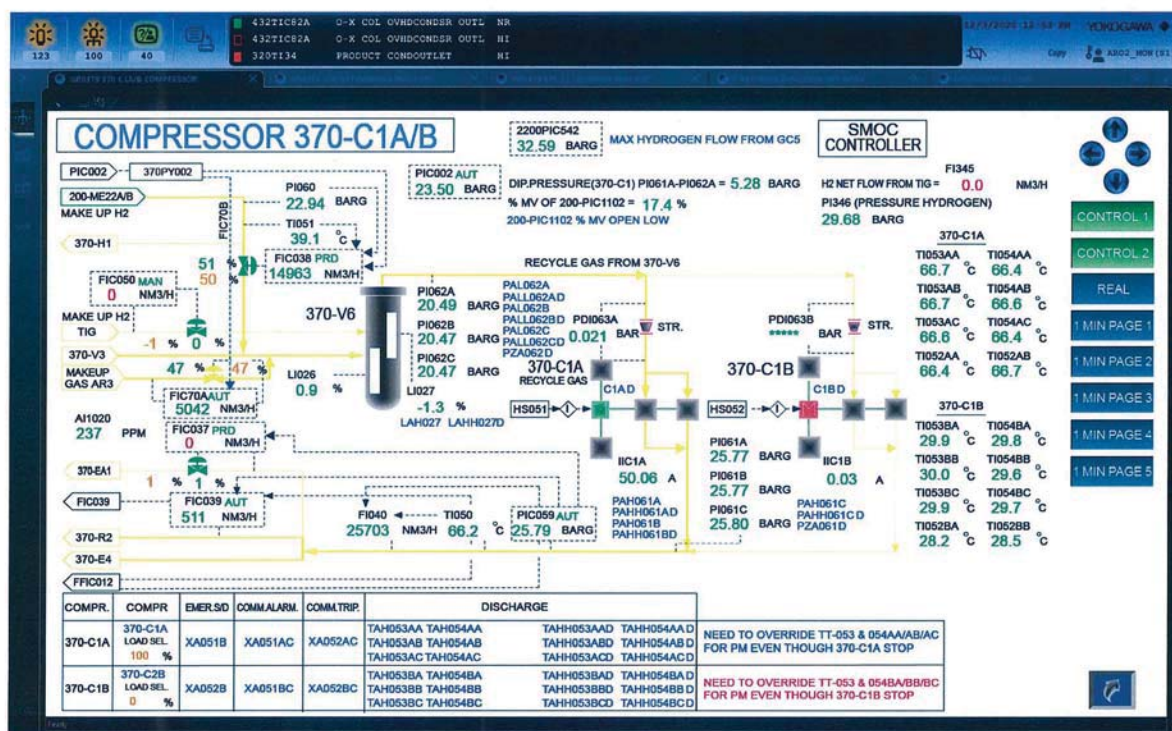
Ex.Alarm Tag of Cyclohexane unit



ภาคผนวก ข.63

ระบบควบคุมและระบบความปลอดภัยสำหรับอุปกรณ์การผลิต
ของหน่วย 370 : Cyclohexane





ภาคผนวก ข.64

แผนผังการจัดแบ่งพื้นที่ถังเก็บสำรอง

ภาคผนวก ข.65

เอกสารการตรวจสอบดูแลอุปกรณ์ควบคุม
และอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย



CHECK LIST FOR WIND SOCK PTTGC4 (ARO1)

DATE 3/7/67 SHIFT 3 INSPECTOR

ลำดับที่	สถานที่	จุดติดตั้ง	ทิศทางลม		ความเร็วลม		หมายเหตุ
			ปกติ	ข้าง	ปกติ	ข้าง	
1	UT	900-TK1	/	/	/	/	
2	UT	Cooling	/	/	/	/	
3	RE#2	200-V7	/	/	/	/	
4	ARO#1	540-V5	/	/	/	/	
5	ARO#3	500-V13	/	/	/	/	
6	ARO#3	432-V9	/	/	/	/	
7	WWT	930-TK2	/	/	/	/	
8	ARO#4	RCM-04	/	/	/	/	
9	Cyclohexane	370-R1	/	/	/	/	
10	SUBSTATION	SUB 'C'	/	/	/	/	
11	ARO#2	320V6	/	/	/	/	
12	RE#2	950-V2	/	/	/	/	



MONTHLY INSPECTION FOR DRY CHEMICAL PTTGC4 (ARO1)

DATE 11-7-67 SHIFT B TIME 08:00 น. INSPECTOR

ลำดับที่	หมายเลข	สถานที่	รายละเอียด							หมายเหตุ
			7.7 Kg	8.1 Kg	9.0 Kg	สภาพ	สภาพ	สภาพ	สภาพ	
1	FD-74	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
2	FD-75	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
3	FD-76	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
4	FD-77	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
5	FD-78	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
6	FD-79	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
7	FD-80	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
8	FD-81	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
9	FD-82	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
10	FD-83	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
11	FD-84	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
12	FD-85	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
13	FD-86	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
14	FD-87	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
15	FD-88	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
16	FD-89	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
17	FD-90	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
18	FD-91	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
19	FD-92	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
20	FD-173	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
21	FD-174	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
22	FD-175	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
23	FD-176	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
24	FD-177	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
25	FD-178	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
26	FD-179	Aromatic#1	/	/	/	/	/	/	/	
27	FD-93	Aromatic#2	/	/	/	/	/	/	/	
28	FD-94	Aromatic#2	/	/	/	/	/	/	/	
29	FD-95	Aromatic#2	/	/	/	/	/	/	/	
30	FD-96	Aromatic#2	/	/	/	/	/	/	/	
31	FD-97	Aromatic#2	/	/	/	/	/	/	/	
32	FD-98	Aromatic#2	/	/	/	/	/	/	/	
33	FD-99	Aromatic#2	/	/	/	/	/	/	/	
34	FD-100	Aromatic#2	/	/	/	/	/	/	/	

Rev.02 / 2018

1

Rev.02 / 2018

ลำดับที่	หมายเลข	สถานที่	รายละเอียด							หมายเหตุ
			7.7 Kg	8.1 Kg	9.0 Kg	สภาพ	สภาพ	สภาพ	สภาพ	
35	FD-101	Aromatic#2	/	/	/	/	/	/	/	
36	FD-102	Aromatic#2	/	/	/	/	/	/	/	
37	FD-103	Aromatic#2	/	/	/	/	/	/	/	
38	FD-104	Aromatic#2	/	/	/	/	/	/	/	
39	FD-161	COM-380	/	/	/	/	/	/	/	
40	FD-162	COM-380	/	/	/	/	/	/	/	
41	FD-163	COM-380	/	/	/	/	/	/	/	
42	FD-164	COM-380	/	/	/	/	/	/	/	
43	FD-105	Aromatic#3	/	/	/	/	/	/	/	
44	FD-106	Aromatic#3	/	/	/	/	/	/	/	
45	FD-107	Aromatic#3	/	/	/	/	/	/	/	
46	FD-108	Aromatic#3	/	/	/	/	/	/	/	
47	FD-109	Aromatic#3	/	/	/	/	/	/	/	
48	FD-110	Aromatic#3	/	/	/	/	/	/	/	
49	FD-111	Aromatic#3	/	/	/	/	/	/	/	
50	FD-112	Aromatic#3	/	/	/	/	/	/	/	
51	FD-113	Aromatic#3	/	/	/	/	/	/	/	
52	FD-114	Aromatic#3	/	/	/	/	/	/	/	
53	FD-115	Aromatic#3	/	/	/	/	/	/	/	
54	FD-116	Aromatic#3	/	/	/	/	/	/	/	
55	FD-117	Aromatic#3	/	/	/	/	/	/	/	
56	FD-118	Aromatic#3	/	/	/	/	/	/	/	
57	FD-119	WWT	/	/	/	/	/	/	/	
58	FD-120	WWT	/	/	/	/	/	/	/	
59	FD-121	Aromatic#4	/	/	/	/	/	/	/	
60	FD-122	Aromatic#4	/	/	/	/	/	/	/	
61	FD-123	Aromatic#4	/	/	/	/	/	/	/	
62	FD-124	Aromatic#4	/	/	/	/	/	/	/	
63	FD-125	Aromatic#4	/	/	/	/	/	/	/	
64	FD-126	Aromatic#4	/	/	/	/	/	/	/	
65	FD-127	Aromatic#4	/	/	/	/	/	/	/	
66	FD-128	Aromatic#4	/	/	/	/	/	/	/	
67	FD-129	Aromatic#4	/	/	/	/	/	/	/	
68	FD-130	Aromatic#4	/	/	/	/	/	/	/	
69	FD-131	Aromatic#4	/	/	/	/	/	/	/	
70	FD-132	Aromatic#4	/	/	/	/	/	/	/	
71	FD-133	Aromatic#4	/	/	/	/	/	/	/	

ลำดับที่	หมายเลข	สถานที่	รายละเอียด							หมายเหตุ
			7.7 Kg	8.1 Kg	9.0 Kg	สภาพ	สภาพ	สภาพ	สภาพ	
72	FD-134	Aromatic#4	/	/	/	/	/	/	/	
73	FD-135	Aromatic#4	/	/	/	/	/	/	/	
74	FD-136	Aromatic#4	/	/	/	/	/	/	/	
75	FD-137	COM-390	/	/	/	/	/	/	/	
76	FD-138	COM-370	/	/	/	/	/	/	/	
77	FD-139	COM-370	/	/	/	/	/	/	/	
78	FD-140	COM-370	/	/	/	/	/	/	/	
79	FD-141	COM-370	/	/	/	/	/	/	/	
80	FD-142	COM-370	/	/	/	/	/	/	/	
81	FD-143	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
82	FD-144	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
83	FD-145	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
84	FD-146	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
85	FD-147	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
86	FD-148	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
87	FD-149	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
88	FD-150	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
89	FD-151	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
90	FD-152	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
91	FD-153	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
92	FD-154	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
93	FD-155	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
94	FD-156	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
95	FD-157	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
96	FD-158	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
97	FD-159	Cyclohexane	/	/	/	/	/	/	/	
98	FD-170	COM-390	/	/	/	/	/	/	/	
99	FD-171	COM-390	/	/	/	/	/	/	/	
100	FD-172	FLARE AREA	/	/	/	/	/	/	/	
101	FD-180	BSN	/	/	/	/	/	/	/	
102	FD-181	STORE	/	/	/	/	/	/	/	
103	FD-182	STORE	/	/	/	/	/	/	/	
104	FD-183	BSN	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ : FD-160 อยู่ UT(Cooling) , FD-165-169 อยู่ Reformer

() สภาพปกติ (X) สภาพเกินปกติให้บันทึกในช่องหมายเหตุ

ERS Chief

จึงมีการบันทึกข้อมูลนี้ด้วยตนเอง และ เขียน ด้วยปากก



CHECK LIST FOR WIND SOCK PTTGC4 (ARO1)

DATE 3-8-67 SHIFT B INSPECTOR [REDACTED] ERS Chief พณณ พอดำ

ลำดับที่	สถานที่	จุดติดตั้ง	ทิศทางหลัก		การรวม			หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	เปลี่ยน	
1	UT	900-TK1	✓	-	✓	-	-	
2	UT	Cooling	✓	-	✓	-	-	
3	RE#2	200-V7	✓	-	✓	-	-	
4	ARO#1	540-V5	✓	-	✓	-	-	
5	ARO#3	500-V13	✓	-	✓	-	-	
6	ARO#3	432-V9	✓	-	✓	-	-	
7	WWT	930-TK2	✓	-	✓	-	-	
8	ARO#4	RCM-04	✓	-	✓	-	-	
9	CycloHexane	370-R1	✓	-	✓	-	-	
10	SUBSTATION	SUB 'C'	✓	-	✓	-	-	
11	ARO#2	320V6	✓	-	✓	-	-	
12	RE#2	950-V2	✓	-	✓	-	-	



MONTHLY INSPECTION FOR DRY CHEMICAL PTTGC4 (ARO1)

DATE 1/8/17 SHIFT A TIME 10:00 น. INSPECTOR [REDACTED] พื้นที่ Aromatic 1,2,3,4-wt-CycloHexane

ลำดับ	หมายเลข	สถานที่	รายละเอียด							หมายเหตุ
			ขนาด 7.7 Kg, 8.1 Kg, 9.0 Kg	สภาพ	สภาพ	สภาพ	สภาพ	ถัง	ถัง	
1	FD-74	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
2	FD-75	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
3	FD-76	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
4	FD-77	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
5	FD-78	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
6	FD-79	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
7	FD-80	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
8	FD-81	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
9	FD-82	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
10	FD-83	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
11	FD-84	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
12	FD-85	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
13	FD-86	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
14	FD-87	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
15	FD-88	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
16	FD-89	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
17	FD-90	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
18	FD-91	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
19	FD-92	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
20	FD-173	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
21	FD-174	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
22	FD-175	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
23	FD-176	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
24	FD-177	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
25	FD-178	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
26	FD-179	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
27	FD-93	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
28	FD-94	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
29	FD-95	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
30	FD-96	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
31	FD-97	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
32	FD-98	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
33	FD-99	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
34	FD-100	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	

Rev.02 / 2018

1

Rev.02 / 2018

ลำดับ	หมายเลข	สถานที่	รายละเอียด							หมายเหตุ
			ขนาด 7.7 Kg, 8.1 Kg, 9.0 Kg	สภาพ	สภาพ	สภาพ	สภาพ	ถัง	ถัง	
35	FD-101	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
36	FD-102	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
37	FD-103	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
38	FD-104	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
39	FD-161	COM-380	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
40	FD-162	COM-380	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
41	FD-163	COM-380	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
42	FD-164	COM-380	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
43	FD-105	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
44	FD-106	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
45	FD-107	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
46	FD-108	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
47	FD-109	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
48	FD-110	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
49	FD-111	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
50	FD-112	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
51	FD-113	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
52	FD-114	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
53	FD-115	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
54	FD-116	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
55	FD-117	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
56	FD-118	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
57	FD-119	WWT	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
58	FD-120	WWT	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
59	FD-121	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
60	FD-122	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
61	FD-123	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
62	FD-124	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
63	FD-125	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
64	FD-126	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
65	FD-127	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
66	FD-128	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
67	FD-129	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
68	FD-130	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
69	FD-131	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
70	FD-132	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
71	FD-133	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	

ลำดับ	หมายเลข	สถานที่	รายละเอียด							หมายเหตุ
			ขนาด 7.7 Kg, 8.1 Kg, 9.0 Kg	สภาพ	สภาพ	สภาพ	สภาพ	ถัง	ถัง	
72	FD-134	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
73	FD-135	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
74	FD-136	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
75	FD-137	COM-390	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
76	FD-138	COM-370	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
77	FD-139	COM-370	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
78	FD-140	COM-370	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
79	FD-141	COM-370	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
80	FD-142	COM-370	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
81	FD-143	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
82	FD-144	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
83	FD-145	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
84	FD-146	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
85	FD-147	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
86	FD-148	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
87	FD-149	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
88	FD-150	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
89	FD-151	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
90	FD-152	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
91	FD-153	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
92	FD-154	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
93	FD-155	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
94	FD-156	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
95	FD-157	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
96	FD-158	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
97	FD-159	Cyclohexane	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
98	FD-170	COM-390	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
99	FD-171	COM-390	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
100	FD-172	FLARE AREA	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
101	FD-180	BSN	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
102	FD-181	STORE	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
103	FD-182	STORE	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	
104	FD-183	BSN	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	

หมายเหตุ : FD-160 อยู่ UT(Cooling) , FD-165-169 อยู่ Refractor

(✓) สภาพปกติ (X) สภาพไม่ปกติให้บันทึกในช่องหมายเหตุ

ERS Chief [REDACTED]

จำนวนบันทึก เดือน มิถุนายน และ เดือน ธันวาคม



CHECK LIST FOR WIND SOCK PTTGC4 (ARO1)

DATE 3-9-61 SHIFT 3 INSPECTOR P. P. P. ERS Chief พนม พอค้า

ลำดับที่	สถานที่	จุดติดตั้ง	ไตรมาสหลัก		ไตรมาสรวม			หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	เปลี่ยน	
1	UT	900-TK1	✓		✓			
2	UT	Cooling	✓		✓			
3	RE#2	200-V7	✓		✓			
4	ARO#1	540-V5	✓		✓			
5	ARO#3	500-V13	✓		✓			
6	ARO#3	432-V9	✓		✓			
7	WWT	930-TK2	✓		✓			
8	ARO#4	RCM-04	✓		✓			
9	CycloHexane	370-R1	✓		✓			
10	SUBSTATION	SUB 'C'	✓		✓			
11	ARO#2	320V6	✓		✓			
12	RE#2	950-V2	✓		✓			



CHECK LIST FOR WIND SOCK PTTGC4 (ARO1)

DATE 3-10-61 SHIFT 8 INSPECTOR 2/6/61 ERS Chief พนม พอค้า

ลำดับที่	สถานที่	จุดติดตั้ง	ไตรมาสหลัก		ไตรมาสรวม			หมายเหตุ
			ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	เปลี่ยน	
1	UT	900-TK1	✓		✓			
2	UT	Cooling	✓		✓			
3	RE#2	200-V7	✓		✓			
4	ARO#1	540-V5	✓		✓			
5	ARO#3	500-V13	✓		✓			
6	ARO#3	432-V9	✓		✓			
7	WWT	930-TK2	✓		✓			
8	ARO#4	RCM-04	✓		✓			
9	CycloHexane	370-R1	✓		✓			
10	SUBSTATION	SUB 'C'	✓		✓			
11	ARO#2	320V6	✓		✓			
12	RE#2	950-V2	✓		✓			

Rev.02 / 2018

Rev.02 / 2018



MONTHLY INSPECTION FOR DRY CHEMICAL PTTGC4 (ARO1)

DATE 11/10/61 SHIFT 8 TIME 09:00 H. INSPECTOR R. [REDACTED] ที่ Aromatic 1,2,3,4-wwt-CycloHexane

ลำดับ	หมายเลข	สถานที่	รายละเอียด										หมายเหตุ	
			ขนาด	สภาพ	สภาพ	สภาพ	สภาพ	ถัง	มีที่	ความดัน (psi)	น้ำหนัก (Kg.)	ถัง Cartridge		
			7.7 Kg.	8.1 Kg.	8.0 Kg.	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง					
1	FD-74	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
2	FD-75	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
3	FD-76	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
4	FD-77	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
5	FD-78	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
6	FD-79	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
7	FD-80	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
8	FD-81	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
9	FD-82	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
10	FD-83	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
11	FD-84	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
12	FD-85	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
13	FD-86	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
14	FD-87	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
15	FD-88	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
16	FD-89	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
17	FD-90	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
18	FD-91	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
19	FD-92	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
20	FD-173	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
21	FD-174	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
22	FD-175	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
23	FD-176	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
24	FD-177	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
25	FD-178	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
26	FD-179	Aromatic#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
27	FD-93	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
28	FD-94	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
29	FD-95	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
30	FD-96	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
31	FD-97	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
32	FD-98	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	195 psi	✓	✓	
33	FD-99	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
34	FD-100	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	

1

Rev.02 / 2018

ลำดับ	หมายเลข	สถานที่	รายละเอียด										หมายเหตุ
			ขนาด		สภาพ ดี	สภาพ ชำรุด	สภาพ ชำรุด	สภาพ ดี	ถัง ยี่ห้อ	ความดัน (psi)	น้ำหนัก (Kg.)	ถัง Cartridge	
			1.7 Kg	5.1 Kg									
35	FD-101	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
36	FD-102	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
37	FD-103	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
38	FD-104	Aromatic#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
39	FD-161	COM-380	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
40	FD-162	COM-380	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
41	FD-163	COM-380	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
42	FD-164	COM-380	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
43	FD-105	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
44	FD-106	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
45	FD-107	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
46	FD-108	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
47	FD-109	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
48	FD-110	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
49	FD-111	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
50	FD-112	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
51	FD-113	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
52	FD-114	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
53	FD-115	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
54	FD-116	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
55	FD-117	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
56	FD-118	Aromatic#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
57	FD-119	WWT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
58	FD-120	WWT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
59	FD-121	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
60	FD-122	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
61	FD-123	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
62	FD-124	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
63	FD-125	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
64	FD-126	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
65	FD-127	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
66	FD-128	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
67	FD-129	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
68	FD-130	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
69	FD-131	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
70	FD-132	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	
71	FD-133	Aromatic#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ANSUL	✓	✓	✓	

2

Rev.02 / 2018

ลำดับ	หมายเลข	สถานที่	รายละเอียด										หมายเหตุ	
			ขนาด			สภาพ	สภาพ	สภาพ	สภาพ	มีสื่อ	ความดัน (psi)	น้ำหนัก (Kg.)		ถัง
			7.7 Kg.	8.1 Kg.	9.9 Kg.									
72	FD-134	Aromatic#4	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
73	FD-135	Aromatic#4	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
74	FD-136	Aromatic#4	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
75	FD-137	ไม่COM 390	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
76	FD-138	COM 370	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
77	FD-139	COM 370	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
78	FD-140	COM 370	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
79	FD-141	COM 370	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
80	FD-142	COM 370	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
81	FD-143	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
82	FD-144	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
83	FD-145	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
84	FD-146	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
85	FD-147	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
86	FD-148	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
87	FD-149	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
88	FD-150	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
89	FD-151	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
90	FD-152	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
91	FD-153	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
92	FD-154	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
93	FD-155	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
94	FD-156	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
95	FD-157	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
96	FD-158	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
97	FD-159	Cyclohexane	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
98	FD-170	COM-390	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
99	FD-171	COM-390	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
100	FD-172	FLARE AREA	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
101	FD-180	BSN	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
102	FD-181	STORE	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	ANSUL	-	-	-	
103	FD-182	STORE	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	Sentry 195 psi	-	-	-	
104	FD-183	BSN	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	Sentry 195 psi	-	-	-	
หมายเหตุ : FD-160 อยู่ UT(Cooling) , FD-165-169 อยู่ Reformer														
(/) สถานปกติ (X) สถานไม่ปกติให้บันทึกในช่องหมายเหตุ ERS Check														
จึงทำรายการสื่อตาม สัญญาและ รายละเอียด														